เอกสารแนบที่ 44
คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
วัตถุประสงค์	2
ขอบข่าย	2
นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	2
หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน	3
คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	5
กฎความปลอดภัยในการทำงาน	6
หลักการป้องกันป้องกันอุบัติเหตุ	8
ความสูญเสีย และผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ	8
กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน	9
แผนฉุกเฉิน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย	10
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	14
การปฐมพยาบาล	18
ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ที่มาติดต่อ/ ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ในการเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน	21
ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ	24
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร	25
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า	28
ความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	30
ความปลอดภัยในงานเชื่อม	31
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง	33
การขออนุญาตทำงาน	34
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และรถตัก (Fork Lift/ Loader)	34
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรอก และเครน	36
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสำนักงาน	37
บทลงโทษ	39

วัตถุประสงค์

1. เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้ มิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย ในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานใช้เป็นข้อมูลในการศึกษาการทำงานให้เกิดความปลอดภัยด้วยตัวเอง
3. เพื่อใช้เป็นคู่มือควบคุมการทำงานและการปฏิบัติตนให้ถูกต้องตามกฎความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่อภายในบริษัทฯ
4. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงาน ได้แก่ พนักงานใหม่ พนักงานที่เปลี่ยนงาน หรือพนักงานทั่วไป ก่อนเริ่มปฏิบัติงานนั้น

ขอบข่าย

พนักงานทุกคน ทุกแผนก ทุกฝ่าย และทุกพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมถึงบุคคลภายนอก ผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่องานที่อยู่ในความรับผิดชอบภายในบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เลขที่ 700/99 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20160

นโยบาย

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดขององค์กร และมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสุขภาพ อย่างเคร่งครัด โดยยึดถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น
2. ป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง อันจะนำมาซึ่งความสูญเสีย ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บการเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน โดยให้ความสำคัญต่อการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงการควบคุม และป้องกันการก่อมลพิษที่แหล่งกำเนิด เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนรอบข้างและปกป้องสภาพแวดล้อมโดยให้ความสำคัญกับการบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
3. ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน โดยใช้เศษอลูมิเนียมที่ผ่านการใช้งานแล้วเป็นวัตถุดิบหลักทดแทนการ ใช้แร่อลูมิเนียม และนำเศษอลูมิเนียมที่เป็นของเสียจากกระบวนการผลิต กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบหมุนเวียนในกระบวนการหลอมอลูมิเนียมอัลลอยทั้งหมด
4. ทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายในการดำเนินการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
5. ควบคุม ส่งเสริม ปลูกฝัง*การมีส่วนร่วมและการแนะนำคำปรึกษา*ให้ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อประสานงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ มีจิตสำนึกที่ดี ในอันที่จะตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรฐานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสุขภาพ
6. สื่อสารผลการดำเนินการด้าน OHSE ให้กับผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอก รวมทั้งเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยฯ จึงกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบดังกล่าวไว้ ดังนี้

1. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
   - 1.1 กำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน และระดับวิชาชีพ ปฏิบัติหน้าที่รับผิดชอบให้เป็นไปตาม กฎ ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
   - 1.2 ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
2. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
   - 2.1 กำกับดูแลให้ลูกจ้างในหน่วยงานความรับผิดชอบ ปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
   - 2.2 สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
   - 2.3 ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
   - 2.4 ตรวจสอบสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการกระทำของลูกจ้างกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และรายงานผลรวมทั้งข้อเสนอแนะแก่นายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
   - 2.5 ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
   - 2.6 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหารมอบหมาย
3. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
   - 3.1 ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน
   - 3.2 จัดทำแผนงาน โครงการ มาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
   - 3.3 ตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
   - 3.4 กำกับดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
   - 3.5 แนะนำ ฝึกอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
   - 3.6 สอบสวนหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผลรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า
   - 3.7 รวบรวม วิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย เจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง

4. ให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
   - 4.1 ทำหน้าที่ในการประสานงานในการรับ – ส่งข้อมูล เช่น นโยบาย วิธีการ เป้าหมาย หรือข้อเสนอแนะของพนักงานให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ
   - 4.2 ดำเนินการประชุมร่วมกันเดือนละ ครั้ง 1
   - 4.3 ประเมินผลสัมฤทธิ์ของการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานร่วมกันเป็นประจำ เพื่อให้ผลการดำเนินงานฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล
5. ให้พนักงาน มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
   - 5.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยในการทำงานอยู่เสมอ ทั้งของตนเอง และผู้อื่น
   - 5.2 พนักงานทุกคนต้องเอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
   - 5.3 เมื่อพนักงานมีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เสนอผู้บังคับบัญชา หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
   - 5.4 พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่บริษัทฯ จัดให้ และต้องแต่งกายให้ถูกต้องกับลักษณะงานแต่ละประเภทตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน
   - 5.5 พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงาน และห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
   - 5.6 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือพบเห็นสภาพการณ์ทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องแจ้งต่อผู้บังคับบัญชา หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (.จป อย่างน้อยด้วยวาจา ภายใน 24 ชั่วโมง

คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

1. ความปลอดภัย (Safety) หมายถึง การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคที่เกิดขึ้นจากการทำงาน
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) หมายถึง บุคคลที่ดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่ก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างอย่างต่อเนื่อง และตลอดเวลาการทำงาน
3. อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน
4. อันตราย (Hazard) หมายถึง สิ่ง หรือ สถานการณ์ ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความเสียต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน
5. อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
6. เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
7. ความเสี่ยง (Risk) หมายถึง ผลลัพธ์ของความน่าจะเกิดอันตราย และผลจากอันตรายนั้น
8. การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) หมายถึง กระบวนการประมาณการระดับของความเสี่ยง และการตัดสินใจว่าความเสี่ยงนั้นอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หรือไม่
9. ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS: Safety Data Sheet) หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดของข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์
10. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE: Personal Protective Equipment) หมายถึง อุปกรณ์ส่วนบุคคลที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โรค และอันตรายจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงานนั้นๆ ซึ่งต้องสวมใส่ตลอดเวลาการทำงาน
11. ความเจ็บป่วยจากการทำงาน หมายถึง ความเจ็บป่วยหรือโรคที่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน ทั้งทางร่างกายและจิตใจที่มีสาเหตุจากกิจกรรมการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หมายถึง การกระทำหรือสภาพการทำงาน ซึ่งปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจหรือสุขภาพอนามัย อันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน
13. กฎ ระเบียบ ข้อบังคับ (Regulation) กฎ ระเบียบ ข้อบังคับ หรือกฎหมายที่ควบคุมการดำเนินการหรือการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย

กฎความปลอดภัยในการทำงาน

1. ต้องสวมใส่เครื่องแบบที่บริษัทฯ กำหนด และต้องแต่งกายให้ถูกต้อง และรัดกุม ตามลักษณะงานแต่ประเภทกำหนด
2. ต้องสวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัยทุกครั้งเมื่อเข้าไปภายในพื้นที่การผลิต
3. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานที่กำหนด
4. ต้องปฏิบัติตามกฎ ข้อบังคับ เครื่องหมาย และป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
5. ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานของงานและประเภทอย่างเคร่งครัด
6. เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือสภาพการณ์ที่มีความเสี่ยง ในขณะปฏิบัติงาน ต้องรายงานหัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ทันที
7. ผู้ที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาต่างๆ และงานก่อสร้างจะต้องผ่านระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) ตามระเบียบที่กำหนด
8. ต้องรักษาความสะอาดของพื้นที่การทำงาน และต้องจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ รวมทั้งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

ข้อที่ห้ามปฏิบัติโดยเด็ดขาด

ห้าม สูบบุหรี่ในเขตบริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่อนุญาตเท่านั้น
ห้าม เล่นการพนัน หรือทะเลาะวิวาทกันโดยเด็ดขาด
ห้าม นำ/ พกพาอาวุธทุกชนิดเข้าเขตบริษัทฯโดยเด็ดขาด
ห้าม นำของมึนเมา/ สารเสพติด เข้ามาในเขตบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
ห้าม ใช้น้ำจากระบบดับเพลิง ยกเว้นในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น
ห้าม ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
ห้าม หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
ห้าม เคลื่อนย้าย ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักรทุกชนิด โดยไม่ได้รับอนุญาต

กฎความปลอดภัยในการเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงานของบริษัท

ระเบียบข้อบังคับทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย

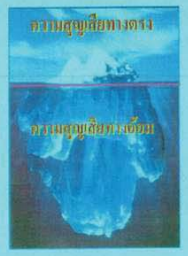
1. ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน
2. เชื่อฟังสัญญาณและ/หรือเครื่องหมายเตือนด้านความปลอดภัย
3. ก่อนที่จะเริ่มทำงานจะต้องแน่ใจว่ารู้วิธีที่จะใช้เครื่องจักรนั้น ถ้ายังสงสัยให้ปรึกษาผู้บังคับบัญชา
4. ต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาและ / หรือฝ่ายซ่อมบำรุงทันทีที่ทราบว่ามีการชำรุดของเครื่องจักรและอุปกรณ์
5. บริเวณที่ติดตั้งเครื่องดับเพลิงและทางหนีไฟ ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง
6. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมทุกครั้งที่ทำงานในสถานที่ที่เสี่ยงอันตราย หรือในสถานที่มีป้ายเตือน ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันนั้นๆ
7. เครื่องป้องกันอันตรายที่ติดมากับเครื่องมือและเครื่องจักรต้องไม่ถอดออกขณะใช้งานอยู่
8. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ถูกต้องกับชนิดของงาน
9. ห้ามซ่อมหรือดัดแปลงเครื่องจักรโดยที่ไม่มีความรู้เกี่ยวกับเครื่องจักร
10. ห้ามสูบสูบบุหรี่ทุกพื้นที่ภายในโรงงาน เว้นแต่ ตามสถานที่มีป้ายอนุญาต และผู้สูบบุหรี่ จะต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังที่ระบุในใบอนุญาตอย่างเคร่งครัด
11. พนักงานทุกคน, ผู้รับจ้าง, พนักงานของผู้รับจ้างทุกคนที่จะเข้ามาทำงานในบริเวณโรงงาน ต้องได้รับการแนะนำการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยโดยแผนกความปลอดภัยของบริษัท
12. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นและได้รับแจ้งเหตุ จากผู้ว่าจ้าง พนักงานทุกคน, ผู้รับจ้าง, พนักงานผู้รับจ้างทุกคนจะต้องหยุดปฏิบัติงานและอพยพไปรวมอยู่ที่จุดรวมตัวฉุกเฉินตามแผนที่ที่แจ้งตอนฝึกอบรม
13. ห้ามดื่ม เสพของมึนเมา เข้ามาปฏิบัติงานเด็ดขาด

หลักการป้องกันป้องกันอุบัติเหตุ

ลักษณะของการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	
	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	สภาพการที่ไม่ปลอดภัย
-วัสดุ สิ่งของกระเด็นโดนร่างกาย	- ถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายออก	- เครื่องจักร : ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนที่เคลื่อนไหว
-ตกจากที่ต่างระดับ	- เดินเครื่องจักรหรือทำงานที่ไม่ใช่หน้าที่ของตน	- เครื่องมือ : อุปกรณ์ชำรุด เป็นอันตราย
-เกิดไฟไหม้ หรือระเบิด	- ท่าทางในการปฏิบัติงานไม่เหมาะสม	- สิ่งของ: วัสดุวางไม่เป็นระเบียบ
-ปวดเมื่อย	- ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี ไม่เหมาะสมหรือไม่ปลอดภัย	- อาคาร: สิ่งปลูกสร้างไม่มั่นคง
-สัมผัสกับ ไฟฟ้า /ความร้อน /สารเคมี / เสียง ฯลฯ /ความเย็น	- ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	- สภาพความร้อน ความเย็น แสงสว่าง เสียงดัง ฝุ่นละออง ไอระเหย ฯลฯ
-ทรัพย์สินเสียหาย	- ประมาท มักง่ายหรือหยอกล้อกันในขณะปฏิบัติงาน	
-หกล้ม ถูกชน ถูกกระแทก ถูกทับ ถูกหนีบ ถูกทิ่ม หรือถูกบาด	- จงใจฝ่าฝืนกฎระเบียบ	

ความสูญเสีย และผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

เปรียบเสมือนภูเขาน้ำแข็ง



ผลเสียทางตรง

- ค่ารักษาพยาบาล
- สินไหมทดแทน
- ค่าประกันภัย
- ค่าทำขวัญ ทำศพ

ผลเสียทางอ้อม

- การสูญเสียเวลาทำงานของพนักงาน
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม
- เสียเวลาทำงานเพราะต้องหยุดเครื่องจักร
- ผลผลิตลดลงเพราะขบวนผลิตหยุดชะงัก
- เสียค่าใช้จ่ายโดยไม่ก่อให้เกิดงาน
- เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน
- อื่นๆ เช่น ขาดรายได้ เสียขวัญ เสียกำลังใจ

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

1. กิจกรรม KYT (Kiken Yochi Training)

เป็นกิจกรรมที่ช่วยลดอุบัติเหตุในสถานประกอบการ โดยกิจกรรม KYT มีแนวคิดพื้นฐานที่ว่า คนทุกคนเกิดมานั้นไม่สามารถล่วงรู้เหตุการณ์ต่างๆ ได้หมด โดยเฉพาะเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ดังนั้นการที่จะให้คนเหล่านั้นรู้ว่าอะไรจะก่อให้เกิดอันตรายก็ด้วยการให้ความรู้ และการฝึกอบรมแก่คนเหล่านั้น

ดังนั้นกิจกรรม KYT จึงมีรูปแบบหลายอย่าง ไม่ว่าจะเป็นการจัดอบรม การติดโปสเตอร์เตือนภัยต่างๆ การแจ้งข่าวสารความปลอดภัย รวมทั้งการทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน นอกจากการสอนให้พนักงานรู้ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นแล้ว การประชุมเพื่อหาจุดอันตรายและหาแนวทางการป้องกันก็ถือเป็นการเรียนการสอนอย่างหนึ่ง เป็นการแสดงความคิดเห็นของพนักงานทุกคน ซึ่งจะทำให้แต่ละคนได้รับความรู้เพิ่มเติมจากที่

ขั้นการทำกิจกรรม KYT

- ยืนเป็นวงกลม แล้วหัวหน้ากลุ่มโชว์ภาพอันตรายให้ทุกคนดู
- แสดงความคิดเห็นทีละคนว่าภาพดังกล่าวน่าจะเกิดอันตรายอะไรได้บ้าง แล้วเลือก
- นำอันตรายที่เลือกมานั้นโชว์ให้ทุกคนดู แล้วให้เสนอวิธีการแก้ไขอันตรายนั้นทีละคน
- ทำการเลือกวิธีแก้ไขที่ได้เสนอมา แล้วยกมือขวาขึ้นแล้วชี้ไปยังจุดที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรืออุบัติเหตุ
- แล้วกล่าวย้ำพร้อมกัน 3 ครั้ง เช่น *"อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์"*

แผนฉุกเฉิน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย

1. **องค์ประกอบของไฟ**

1.1 องค์ประกอบของไฟมี 3 อย่าง คือ

- ก๊าซออกซิเจน (Oxygen) ไม่ต่ำกว่า 16% (ในบรรยากาศก๊าซออกซิเจนอยู่ประมาณ 21%)
- ความร้อน (Heat) ถ้าเพียงพอก็จะทำให้เกิดไฟลุกไหม้ได้
- เชื้อเพลิง (Fuel) ส่วนที่เป็นไอ (เชื้อเพลิงไม่มีไอไฟไหม้)

หมายเหตุ: ไฟจะเกิดเมื่อมีองค์ประกอบครบ 3 อย่าง ทำปฏิกิริยาต่อเนื่องเป็นลูกโซ่ *(Chain Reaction)*

2. **ประเภทของไฟ**

2.1 **ประเภท** A เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น **ไม้ / เสื้อผ้า / กระดาษ / ยาง / พลาสติก**

2.2 **ประเภท** B เกิดจากเชื้อเพลิงเหลว และก๊าซไวไฟ เช่น น้ำมัน และก๊าซไวไฟทุกชนิด

2.3 **ประเภท** C เกิดจากเชื้อเพลิงของระบบไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด

2.4 **ประเภท** D เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นโลหะ และสารเคมี เช่น วัตถุระเบิด / แมกนีเซียม / อลูมิเนียม

3. **วิธีการป้องกันการเกิดไฟไหม้**

- การป้องกันไฟ คือ การกำจัดองค์ประกอบของไฟ ไม่ให้องค์ประกอบของไฟมารวมกันครบทั้ง 3 องค์ประกอบ
- วิธีการดับไฟ จึงมีอย่างน้อย 3 วิธี คือ

* ทำให้อับอากาศ ขาดก๊าซออกซิเจน
* ตัดเชื้อเพลิง กำจัดเชื้อเพลิงให้หมดไป
* ลดความร้อน ทำให้เย็นลง **และการตัดปฏิกิริยาลูกโซ่**

4. **ประเภทของถังดับเพลิงที่ใช้ในบริษัทฯ**

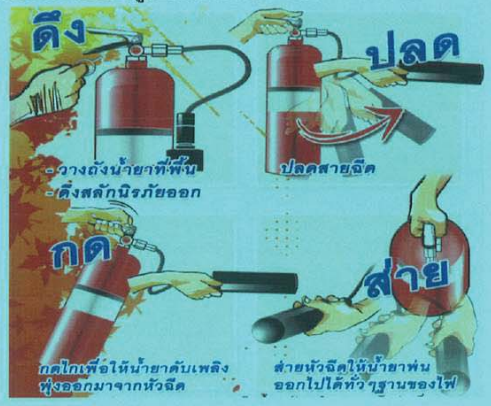
4.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีแดง)

4.2 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีเฉพาะ CIASS D (ถังสีเหลือง)

4.3 ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (*ถังสีฟ้า/สีน้ำเงิน*)

4.4 ถังดับเพลิงชนิดฮาโลตรอนวัน (ถังสีเขียว)

5. **วิธีการใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ เมื่อต้องสู้กับไฟใช้หลัก ดึง – ปลด – กด – ส่าย**



1) *ดึง* สลักนิรภัยออกจากคันบีบ
2) *ปลด* สายฉีดออกจาก
3) *กด* คันบีบลงให้สุดเพื่อให้น้ำยาดับเพลิงพุ่งออกจากหัวฉีด พร้อมทั้ง
4) *ส่าย* ปลายหัวฉีดไปยังฐานไฟ พยายามเข้าใกล้ 2 - 4 เมตร ด้านเหนือลม

** ข้อควรจำ *การฉีดน้ำยาดับเพลิงสามารถฉีดต่อเนื่องได้ประมาณ 15 – 20 วินาทีเท่านั้น*

6. **การตรวจ และการบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดมือถือ**

6.1 ดูแลรักษาจากภายนอก ตรวจสอบสภาพของสายฉีด ไม่แตก ไม่รั่ว หรือถังไม่ผุกร่อนขึ้นสนิม

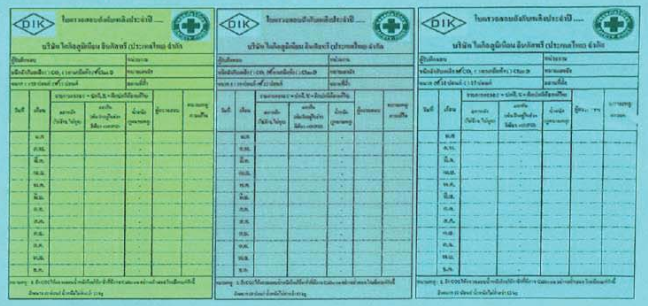
6.2 ดูแลรักษาน้ำยาในถัง โดยการพลิกถังดับเพลิง กลับหัวลง เพื่อตรวจสอบว่าน้ำยาดับเพลิงในถังยังคงสภาพเดิม (เป็นของเหลว) ไม่จับตัวเป็นก้อนแข็ง

6.3 ดูแลแรงดัน ตรวจสอบความดันของถังดับเพลิงว่ายังอยู่ในช่วงที่กำหนด โดยดูจาก Gauge วัด โดยถ้าเข็มยังคงชี้อยู่ในช่วงแถบสีเขียว แสดงว่า ถังดับเพลิงนั้นยังอยู่ในสภาพใช้การได้

Gauge วัด ชี้อยู่ในช่วงแถบสีเขียว

6.4 บันทึกผลการตรวจสอบลงในใบตรวจสอบถังดับเพลิง (Tag) ที่ติดไว้ที่ถังดับเพลิงทุกถัง พร้อมทั้งลงชื่อผู้ตรวจสอบ

6.5 ต้องทำการตรวจสอบถังดับเพลิงเป็นประจำ อย่างน้อย 3 เดือน/ ครั้ง



7. **วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน**

7.1 ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

- ตะโกนบอกคนอื่นให้รู้
- ลองดับไฟดูว่าดับได้หรือไม่
- หากดับไฟไม่ได้ภายใน 1 นาที ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

7.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังควรทำอย่างไร ?

- เดินเร็วไปตามเส้นทางหนีไฟ
- รวมตัวกันที่จุดรวมพล

8. **เช็คยอดจำนวนพนักงาน และแจ้งยอดจำนวนพนักงานต่อผู้อำนวนการดับเพลิง**

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บริษัทฯ กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่รายละเอียดดังนี้

[redacted]

รายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แบ่งเป็น 9 กลุ่ม ได้ดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)
2. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection)
3. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Face and Eye Protection)
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiration Protection)
5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection)
6. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)
7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)
8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)
9. อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะงาน (Specific Task Protection)

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1.1 หมวกนิรภัย (Safety Hat or Helmet)

ประเภท A ใช้งานทั่วไป ป้องกันการกระแทก และสามารถต้านทานไฟฟ้าได้ประมาณ 2,000 Volts

ประเภท B ใช้ทำงานสาธารณูปโภค ป้องกันการกระแทกเช่นเดียวกับแบบ A แต่สามารถต้านทานไฟฟ้าได้ 20,000 volts

ประเภท C ใช้ในงานขุดเจาะน้ำมัน แก๊ส ป้องกันการกระแทก และการเจาะ มักทำด้วยโลหะ

ประเภท D ใช้กับงานดับเพลิง หรือผจญพลิง

2. อุปกรณ์ป้องกันหู

2.1 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ลดเสียงได้ประมาณ 10 – 15 dB(A) เหมาะสำหรับที่ที่มีความดันของเสียงอยู่ที่ระดับประมาณ 115 – 120 dB(A) และมีความถี่ต่ำ

2.2 ที่ครอบหู (Ear Muff) ลดเสียงได้ประมาณ 25 – 30 dB(A) เหมาะสำหรับที่ที่มีความดันของเสียงอยู่ที่ระดับประมาณ 130 – 135 dB(A) มีความถี่สูง

2.3 Ear Plug และ Ear Muff มีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน ดังนี้

Ear Plug สามารถลดเสียงที่ผ่านใบหูชั้นใน ส่วน Ear Muff มีคุณสมบัติในการป้องกันเสียงได้มากกว่า คือ ป้องกันเสียงเข้าทางใบหู และลดเสียงที่ผ่านเข้ากกหู และยังลดเสียงที่มีความถี่สูงๆ ผ่านเข้ามาทางกกหู (Mastoid Bone) ซึ่งจะผ่านไปยังประสาทรับฟังโดยตรง ความถี่ของเคลื่นเสียงค่าการสั่นสะเทือนต่อวินาที วัดเป็นเฮิรทซ์ (Hz) ปกติมนุษย์จะได้ยินตั้งแต่ 20 Hz ถึง 20,000 Hz เสียงที่มีความถี่สูงเกิน กว่า 20,000 จะเรียกว่า Ultra sound (เสียงความถี่สูง) ซึ่งมีความถี่สูงเกินกว่าที่มนุษย์จะได้ยิน

หลักเกณฑ์การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันหู

ปลั๊กอุดหู	ที่ครอบหู
ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำ	ลดเสียงที่มีความถี่สูง
ใช้ป้องกันเสียงที่ไม่เกิน 95 dB(A)	ใช้ป้องกันเสียงที่เกินกว่า 95 dB(A)
ไม่ค่อยสะดวกสะบาย	ใส่ได้พอดีกับหูขนาดต่างๆ
ใส่ได้กับแว่นตาหรือแว่นนิรภัย	ไม่ติดแน่นเมื่อใส่ร่วมกับแว่นตาหรือแว่นนิรภัย
อาจทำให้ระคายเคืองต่อช่องหู	ไม่ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อช่องหู
ห้ามใช้ในรายที่มีการติดเชื้อในช่องหู	สามารถใช้ในรายที่มีการติดเชื้อในช่องหูได้
ทำความสะอาดทุกวัน	ทำความสะอาดทุกสัปดาห์
อายุการใช้งานสั้น	อายุการใช้งานนานกว่า
ราคาต่ำ	ราคาสูง

3. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

3.1 แว่นตา (Spectacle)

3.2 แว่นครอบตา (Goggle)

3.3 หน้ากากป้องกันใบหน้า (Face Shield)

3.4 หน้ากากเชื่อม (Welding Helmets)

1) แผ่นกระบังหน้า

- วัสดุที่ใช้เป็น Thermo guard สำหรับงานที่มีความร้อนสูง
- วัสดุที่ใช้เป็น Polycarbonate สำหรับงานที่ต้องใช้เครื่องมือที่ใช้แรงกระแทกสูง
- วัสดุที่ใช้เป็น Bronze สำหรับงานที่มีความร้อน

2) หน้ากากเชื่อม

- วัสดุทำจาก Thermoplastic ทนความร้อน ป้องกันวัสดุกระเด็น ลูกไฟ

4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

4.1 อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศ (Air Purifying Respirator)

- หน้ากากกรองอากาศ (Filter Mask)
- หน้ากากป้องกันแบบไส้กรองสารเคมี (Chemical Cartridge Respirator)
- หน้ากากกรองอากาศ (Gas Mask)

4.2 ลักษณะของหน้ากากกันฝุ่นและสารเคมี

- หน้ากากกันฝุ่นทั่วไป ช่วยลดความรำคาญจากฝุ่นผงทั่วไปที่ขนาดใหญ่กว่า 10 ไมโครเมตร
- หน้ากากกรองฝุ่น/ ละอองขนาดเล็ก (Dust/ Mist) สำหรับงานขัด งานเจียร งานบรรจุที่มีฝุ่นฟุ้ง
- หน้ากากสำหรับงานบัดกรี หลอมโลหะ และเชื่อมโลหะ (Dust/ Mist/ Fume) ป้องกันไอสารอินทรีย์ทั่วไป
- หน้ากากสำหรับชนิดเพิ่มคุณสมบัติพิเศษ (Special Respirator) ป้องกันฝุ่นละออง และไอกรดแก๊ส เช่น กรดซัลฟู ริค กรดไฮโดรคลอริก คลอรีน และงานปิโตรเคมี เป็นต้น

4.3 หน้ากากกันสารเคมี (Respirator)

1) ชนิดใส้กรองเดี่ยว

- ผลิตจากวัสดุที่ไม่มีกลิ่นเหม็น และมีความอ่อนนุ่มสูง สวมใส่สบาย
- สายรัดศีรษะแบบ Drop-Down Strap สามารถถอดออกมาคล้องคอเมื่อไม่ใช้
- ตำแหน่งตลับกรองไม่บดบังสายตา

2) ชนิดใส้กรองคู่

- สายรัดศีรษะสามารถปรับได้ 4 จุด จากด้านหน้า ทำให้กระชับ สวมใส่สบาย
- เหมาะสำหรับงานที่ต้องการอากาศหายใจมาก หรือต้อง ทำงานเป็นเวลานาน

5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

6. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)

การบาดเจ็บที่เกิดขึ้นในงานอุตสาหกรรมที่ขึ้นกับมือและแขนคิดเป็นร้อยละ 25 ของการบาดเจ็บทั้งหมด ซึ่งอันตรายที่เกิดขึ้นนั้นมีทุกรูปแบบ ตั้งแต่ถูกตัด ขีดข่วน ถูกสารเคมี ไฟฟ้าดูด ถูกความร้อนหรือไฟไหม้ การใส่ถุงมือนิรภัยจะช่วยลดอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้

7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

อุปกรณ์ป้องกันเท้ามีไว้สำหรับป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้าเพื่อไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน เช่น การตกกระแทก ทับ หนีบ อัด ทิ่ม แทง จากวัสดุต่างๆ รวมทั้งป้องกันความร้อนและสารเคมี

8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

การทำงานบนที่สูง (ตั้ง 2 เมตร ขึ้นไป) หรือทำงานต่างระดับที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง เช่น งานก่อสร้าง งานสายส่ง งานบำรุงรักษา และทำความสะอาดเป็นต้น งานที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง หรือตกต่างระดับนี้ จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

9. อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะงาน

เป็นอุปกรณ์ที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ในการป้องกันอันตรายได้อย่างแน่ชัด และเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพง มีเทคนิควิธีการใช้ที่พิเศษยุ่งยาก ซึ่งถ้านำไปใช้จะต้องศึกษาแนวทาง วิธีการใช้และข้อจำกัดของอุปกรณ์ชนิดนั้นๆ เช่น ปลอกแขนยางป้องกันไฟฟ้า, เสื้อชูชีพ , ชุดป้องกันรังสี ฯลฯ

หลักการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

หลักการเลือก	หลักการใช้	ข้อจำกัด
1. เลือกให้เหมาะกับงานที่เป็นอันตราย	1. ใช้ให้ถูกต้องกับสิ่งที่เป็นอันตราย	1. เป็นการใช้ชั่วคราวในที่ยังแก้ไขอันตรายไม่ได้
2. ผ่านการรับรองประสิทธิภาพ	2. ต้องอบรมแนะนำการใช้	2. ใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายด้วยวิธีอื่นๆ
3. ขนาด รูปทรงเหมาะกับผู้ใช้	3. มีแผนการใช้ให้เคยชิน	3. ผู้ใช้อาจรำคาญ และไม่ใช้
4. ประสิทธิภาพสูง	4. มีแผนส่งเสริมการใช้	
5. สวมใส่สบาย	5. มีกฎระเบียบการใช้	

การปฐมพยาบาล

1. การปฐมพยาบาลบาดแผลปิด

แผลช้ำ ห้อเลือด ประคบด้วยเย็น 24 ชั่วโมง และหลัง 24 ชั่วโมงประคบด้วยความร้อน หรือทายาที่ทำให้เกดความร้อน

2. การปฐมพยาบาลบาดแผลเปิด

1) ฟอกล้างบาดแผลด้วยสบู่
2) ล้างตามด้วยน้ำสะอาด/ ล้างน้ำเกลือ/ เช็ดแอลกอฮอล์
3) ทาแผลด้วยยาเบตาดีน
4) ปิดด้วยผ้าก๊อตผ้าสะอาด
5) ถ้ามีเลือดออกมากให้ห้ามเลือดก่อน
6) ถ้าแผลลกปรกลึกมากให้นำส่งโรงพยาบาล

*หมายเหตุ

1) แผลวัสดุหักคา ห้ามดึงออก ให้ยึดวัสดุนั้นให้นิ่ง และรีบนำส่งโรงพยาบาล
2) แผลที่มีอวัยวะโผล่ ห้ามดึงหรือดันอวัยวะนั้นกลับเข้าที่ ให้ใช้ผ้าสะอาดคลุมไว้ และรีบนำส่งโรงพยบาล
3) แผลที่มีการขาดของอวัยวะ เช่น นิ้วขาด มือขาด ให้ใช้ผ้าปิดบาดแผล และห้ามเลือด ส่วนอวัยวะที่ขาดให้ใส่ถุงพลาสติกที่สะอาด ปิดปากถุง และนำไปแช่ในกระติกน้ำแข็ง แล้วนำส่งโรงพยบาลโดยด่วนที่สุด

3. การห้ามเลือด

1) กดบาดแผลโดยตรง (มือต้องสะอาดและไม่มีบาดแผล)
2) ใช้ผ้าสะอาดพันหนาๆ บริเวณบาดแผล
3) ใช้ผ้ายืดพันแผล
4) ยกส่วนที่ได้รับบาดเจ็บให้สูง แต่ถ้ามีการหักร่วมด้วย ห้ามยก

4. การปฐมพยาบาลอาการช็อก

อาการช็อกเป็นสภาวะที่โลหิตไปเลี้ยงเซลล์ต่างๆ ของร่างกายไม่เพียงพอ

1) ถ้ามีบาดแผลต้องทำการห้ามเลือดก่อน
2) ให้นอนราบ ศีรษะต่ำ ยกขาสูง
3) ให้ความอบอุ่นแก่ร่างกาย
4) คลายเสื้อผ้าให้หลวมๆ
5) งดอาหารและน้ำทางปาก
6) ให้ออกซิเจน
7) รีบนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด

5. การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำอลูมิเนียมลวก น้ำร้อนลวก

1) ถอดผ้าที่ติดกับแผลที่ไหม้ออก
2) ลดอาการปวดแสบปวดร้อนด้วยน้ำเย็น ผ้าเย็น หรือแจลทาแผลไฟไหม้
3) ให้นอน และยกส่วนที่ถูกไฟไหม้ หรือลวก สูงขึ้นเล็กน้อย
4) ถ้าผู้ป่วยกระหายให้ดื่มน้ำได้เล็กน้อย ไม่ควรดื่มน้ำอัดลม เพราะท้องจะอืดและอาเจียน
5) ใช้ผ้าสะอาดบางๆ คลุมแผล เพื่อป้องกันเชื้อโรค/ ฝุ่นละออง และรีบนำส่งโรงพยาบาล

6. การปฐมพยาบาลไฟฟ้าช็อต

1) ตัดกระแสไฟฟ้า
2) ประเมินสภาพเบื้องต้น
3) ให้การดูแลตามสภาพ
4) ถ้าหยุดหายใจ และหัวใจหยุดเต้น ให้ทำการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation) และนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด การทำฉะกรกไสเป็นการทำ

7. การช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation)

1) ตรวจดูว่าผู้ป่วยหมดสติจริงหรือไม่ โดยการเรียก และตีที่ไหล่เบาๆ
2) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยแพทย์ฉุกเฉิน โทร. 1669
3) จัดท่าให้ผู้ป่วยนอนหงาย ราบบนพื้นแข็ง และตรวจดูในปาก ว่ามีสิ่งแปลกปลอมอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้เอาออก
4) เปิดทางหายใจโดยดันหน้าผากและยกคาง (Head Tilt – Chin Lift) ให้ใบหน้าแหงนขึ้น และตรวจดูว่าผู้ป่วยหายใจหรือไม่ โดยก้มลงเอียงแก้มให้หูอยู่ใกล้ปากและจมูกของผู้ป่วย ฟังเสียงลมหายใจ ตามองดูหน้าอก ว่าขยับขึ้นลงหรือไม่ และแก้มจะสัมผัสลมหายใจออก
5) ถ้าผู้ป่วยหายใจดี และไม่มีการเจ็บของกระดูกคอ และกระดูกสันหลัง ให้จัดท่านอนตะแคงกึ่งคว่ำ

6) ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ช่วยหายใจ โดยผู้ช่วยเหลือต้องสูดหายใจเข้าให้เต็มที่ ประกบปากผู้ป่วยให้แน่น เป่าลมผู้ป่วยเข้าช้าๆ สม่ำเสมอ 2 ครั้ง อย่าเป่าติดกันโดยไม่รอให้ผู้ป่วยหายใจออก
7) คลำชีพจร เพื่อตรวจดูว่าหัวใจยังเต้นอยู่หรือไม่ โดยคลำชีพจรที่คอ วิธีการคลำชีพจร ให้ ให้วางนิ้วชี้และนิ้วกลางลงบนลูกกระเดือกของผู้ป่วย แล้วเลื่อนลงมาด้านข้างระหว่างช่องลูกกระเดือกกับกล้ามเนื้อคอ
8) ถ้าไม่มีชีพจร ให้หาตำแหน่งวางมือเพื่อกดหน้าอกโดยใช้มือคลำขอบกระดูกซายโครงล่างสุด เลื่อนเข้ามาบริเวณกระดูกลิ้นปี่ ใช้นิ้วชี้ และนิ้วกลางวางจากปลายกระดูดลิ้นปี่ ใช้นิ้วชี้และนิ้วกลางวางจากปลายกระดูกลิ้นปี่ขึ้นปี่ขึ้นมา แล้ววางฝ่ามืออีกข้างให้ชิดกับนิ้ว และยกนิ้วนั้นออก แล้ววางทับหลังมือพร้อมกับงอนิ้วมือ ให้คล้องประสานง่ามนิ้วมือล่างพอดี
9) เริ่มกดหน้าอก 30 ครั้ง โดยนับเป็นจังหวะ คือ หนึ่ง และสอง และสาม...และสามสิบ (ต้องเป็นจังหวะการนับอย่างสม่ำเสมอ) ต้องเหยียดแขนให้ตรงโน้มตัวให้ตั้งฉากกับหน้าอกผู้ป่วย ทิ้งน้ำหนักลงบนแขน ต้องไม่เลื่อนมือออกจากตำแหน่งที่กำหนด กดหน้าอก 30 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง ถือเป็น 1 รอบ ถ้าทำครบ 4 รอบ ให้คลำชีพจรที่คออีกครั้ง ถ้ายังไม่มีชีพจรให้ช่วยต่อไป

*หมายเหตุ : เมื่อไรจึงจะหยุดทำ CPR

1) เมื่อผู้ป่วยหายใจได้เอง และหัวใจเต้นแล้ว
2) เมื่อผู้ช่วยเหลือหมดแรง
3) เมื่อทีมช่วยเหลือมาถึง
4) เมื่อส่งถึงโรงพยาบาล

8. การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับสารพิษ

การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับสารพิษทางปาก

1) ประเมินสภาพเบื้องต้น และแก้ไขปัญหาคุกคามต่อชีวิตก่อน
2) กำจัดสารพิษออก และลดการดูดการซึมของสารพิษ ได้แก่ การล้างออก, การทำให้อาเจียน, ล้วงคอ

ข้อห้ามในกรณีทำให้อาเจียร

- ผู้ป่วยหมดสติ
- ผู้ป่วยที่กินกรด/ ด่าง หรือกรณีที่สงสัยว่ากินกรด/ ด่าง
- ผู้ป่วยที่กินน้ำมัน

3) ทำให้สารพิษเจือจางโดยการดื่มนม หรือน้ำเย็น 4 – 5 แก้ว หรือกินไข่ขาวดิบ
4) นำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด (หากมีภาชะบรรจุสารพิษที่ผู้ป่วยกินเข้าไปให้นำไปด้วย)

การปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารพิษทางตาและผิวหนัง

- ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ ทันที เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที
- การปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารพิษทางการหายใจ
- ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกมาสู่บรรยากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ทำการผายปอด และรีบนำส่งแพทย์ทันที

9. การปฐมพยาบาลกระดูกหัก

อาการแสดงของกระดูกหัก

1) บวม ปวด กดเจ็บ อาจมีรอยฟกช้ำบริเวณที่หัก
2) มีเสียงดังกรอบแกรบเวลาจับ/ โยก บริเวณนั้น
3) เคลื่อนไหวผิดปกติ
4) การเคลื่อนไหวผิดปกติ
5) อาจมีกระดูกโผล่ออกมา

จุดประสงค์ของการปฐมพยาบาล

1) เพื่อให้ส่วนที่หักได้พักนิ่มๆ ไม่เคลื่อนไหว ด้วยการตรึงกระดูกส่วนที่หักให้อยู่กับที่ โดยการเข้าเฝือกชั่วคราว
2) เพื่อลดความเจ็บปวด
3) เพื่อให้เลือดออกน้อยลง

**ถ้ามีกระดูกโผล่ ห้าม! ดันกระดูกที่โผล่กลับเข้าที่

หลักการเข้าเฝือกชั่วคราว

1) วัสดุที่ใช้ดามต้องยาวกว่าอวัยวะส่วนที่หัก
2) ไม่วางเฝือกลงบนบริเวณที่กระดูกหักโดยตรง
3) มัดเฝือกกับอวัยวะที่หักให้แน่นพอควร

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ที่มาติดต่อ/ ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ในการเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน

หมวดความปลอดภัย

1. การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตก่อนทุกครั้ง ตามใบขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit) และผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรม จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้
2. การแต่งกาย ต้องแต่งกายรัดกุม และเหมาะสม โดยการสวมเสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว รองเท้าเซฟตี้ และต้องติดบัตรแสดงการผ่านการฝึกอบรมให้เห็นได้ชัด โดยจะไม่อนุญาตให้ผู้ที่ยังไม่ผ่านการฝึกอบรม เข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
3. ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบ ถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงานที่ต้องปฏิบัติทุกครั้ง
4. การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาจะต้องมีหัวหน้าคุมงาน และดูแลผู้ปฏิบัติงานให้อยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน หรือพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น
5. สถานที่ทำงานของผู้รับเหมาต้องมีป้ายบอก ห้ามผ่าน หรือ เขตอันตรายห้ามเข้า เพื่อป้องกันอันตราย
6. การต่อสายไฟ/ ท่อน้ำ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง
7. การยกของขึ้นที่สูงต้องทำการยกในทิศทางที่ปลอดภัยปราศจากคนและเครื่องจักร พร้อมทั้งมีป้ายบอกอันตราย และต้องมีผู้ควบคุมงานทุกครั้ง
8. การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องสวม

เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

9. การปฏิบัติงานเชื่อม งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ต้องมีถังดับเพลิงประจำทุกครั้ง และตลอดเวลาในพื้นที่การปฏิบัติงาน (ผู้รับเหมาจะต้องนำถังดับเพลิงมาเอง ไม่อนุญาตให้ใช้ถังดับเพลิงของบริษัทฯ)
10. การทดลองเดินเครื่องจักร ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง
11. ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด และห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัย ดังนี้
12. ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
13. ห้ามหยอกล้อเล่นขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร หรือบริเวณที่มีเครื่องจักรทำงานอยู่
14. ห้ามดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
15. ห้ามทำให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเอง และผู้อื่น
16. หัวหน้างาน และหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานฯ และหรือผู้ควบคุมงาน และหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ มีสิทธิในการว่ากล่าวตักเตือน และหรือระงับการปฏิบัติงานได้ ในกรณีที่พบเห็นเหตุการณ์ไม่ปลอดภัย และการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ

หมวดอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งฝ่ายที่รับผิดชอบ หรือหน่วยงานความปลอดภัยฯ ทันที
2. เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นภายในบริษัทฯ ให้ติดต่อฝ่ายที่รับผิดชอบประสานงาน หรือติดต่อ รปภ. ในทันที
3. เมื่อมีการประกาศแจ้งให้อพยพ จะต้องรีบอพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทฯ กำหนด (ด้านหน้าอาคารสำนักงาน) ทันที

หมวดยานพาหนะ

1. รถยนต์/ รถจักรยานยนต์ที่ผ่านเข้ามาติดต่อบริษัทฯ ให้จอดไว้ที่ลานจอดรถหน้าบริษัทฯ หรือบริเวณพื้นที่ที่บริษัทฯ กำหนด บริษัทฯ จะอนุญาตให้รถผ่านเข้า – ออกบริษัทฯ ได้ ต้องได้รับอนุญาตก่อนเท่านั้น โดยให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ ชั่วโมง และให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ เรื่องการอนุญาตนำรถ เข้า – ออกภายในบริษัทฯ
2. ต้องดับเครื่องยนต์ทันทีที่จอดรถ และห้ามจอดรถกีดขวางเส้นทางจราจร
3. สภาพรถที่จะนำเข้ามารถในบริษัทฯ ต้องไม่ให้มีวัตถุดิบ, สินค้า, สารเคมี,น้ำมันหล่อลื่น, น้ำมันเชื้อเพลิงหกรั่วไหล, ควันดำ หรือเสียงดังรบกวนผู้อื่น

หมวดทรัพยากรและพลังงาน

กรณีต้องใช้ทรัพยากรและพลังงานของบริษัท ต้องใช้อย่างเหมาะสม ประหยัด และได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบควบคุมของ

หมวดการทิ้งขยะ/ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. ต้องทิ้งขยะให้ถูกต้องตามแต่ละประเภทลงถังที่กำหนด

ประเภทของขยะ/ วัสดุที่ไม่ใช้	รายกายขยะ/ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	สีของถังขยะที่กำหนด
1. ขยะเปียก	เศษอาหาร ใบไม้ ผลไม้	สีเขียว
2. ขยะทั่วไป	เศษบรรจุภัณฑ์ กล่องโฟม	สีน้ำเงิน
3. ขยะรีไซเคิล	กระดาษ พลาสติก ขวดแก้ว	สีเหลือง
4. ขยะอันตราย	กระป๋องสีสเปรย์ หลอดไฟ	สีแดง

2 ห้ามทิ้งขยะ เศษวัสดุ เช่น น้ำมัน น้ำล้างภาชนะอุปกรณ์ปนเปื้อนสารเคมีอันตรายลงพื้นดิน หรือรางระบายน้ำ

หมวดทั่วไป

- บุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อ จะต้องติดบัตรที่ได้รับจาก รปภ. ที่หน้าอกเสื้อ
- ต้องปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในระหว่างการปฏิบัติงาน และไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ห้ามเล่นการพนัน ทะเลาะวิวาท และพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในบริษัทฯ
- ห้ามผู้ที่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือเสพสารเสพติด รวมทั้งผู้ที่มีสารเสพติดไว้ในการครอบครองหรือจำหน่าย เข้ามาในเขตบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น ซึ่งจะมีป้าย "พื้นที่สูบบุหรี่"

- ต้องปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัยต่างๆ อย่างเคร่งครัด
- ห้ามถ่ายรูป ภาพยนต์ หรือวีดีทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตก่อนเท่านั้น
- ห้ามนอน หรือรับประทานอาหาร และเครื่องดื่มในพื้นที่การปฏิบัติงาน
- จัดเก็บอุปกรณ์ เศษวัสดุ เครื่องมือในพื้นที่การปฏิบัติงานให้เรียบร้อย และทำความสะอาดพื้นที่การปฏิบัติงานทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงานเสร็จสิ้นในแต่ละวัน
- ห้ามนำทรัพย์สินทุกประเภทของบริษัทฯ ออกนอกบริษัทฯ โดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีอำนาจ โดยปฏิบัติตามระเบียบการนำสิ่งของ เข้า – ออก นอกบริษัทฯ

กรณีผู้รับเหมาถูกร้องเรียน โดยผู้รับผิดชอบ หรือเจ้าของพื้นที่ ในเรื่องของการฝ่าฝืนกฎระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ มีสิทธิที่จะว่ากล่าวตักเตือน หรือระงับการทำงานชั่วคราว หากยังฝ่าฝืนหรือก่อให้เกิดความเสียหายขั้นรุนแรง บริษัทฯ อาจแจ้งยกเลิกมิให้มีการปฏิบัติงานนั้นๆ ได้อีกต่อไป และผู้รับเหมานั้นๆ จะต้องรับผิดชอบในค่าเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นแล้ว และเป็นผลกระทบสืบเนื่อง

ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

วิธีการยกเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือเปล่าที่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบน้ำหนักของกล่องที่ป้ายชี้บ่งข้างกล่อง หรือหากไม่ระบุไว้ ให้คาดคะเนขนาดและน้ำหนักของสิ่งของก่อนลงมือยก โดยให้ยกสิ่งของนั้นขึ้นที่มุมหนึ่ง เพื่อทดสอบน้ำหนัก ถ้าสิ่งนั้นหนักเกินไป หรือมีรูปร่างที่แปลกไปจากที่เคยยก วิธีการที่ดีที่สุดที่ควรกระทำคือ
   - ขอความช่วยเหลือจากเพื่อนร่วมงาน
   - ใช้อุปกรณ์สำหรับยกแทนการยกด้วยมือ
   - ถ้าต้องยกของนั้น ต้องมั่นใจว่าสามารถรับน้ำหนักขนาดนั้นได้
2. ย่อเข่า ซึ่งเป็นกฎสำคัญของการยกของ
   - วางเท้าให้ใกล้สิ่งของที่จะยก
   - ยืนที่ตำแหน่งกึ่งกลางของสิ่งของที่จะยก
   - ย่อเข่า และใช้มือจับสิ่งของนั้นให้มั่น ยืดตัวขึ้นอย่างช้าๆ และนุ่มนวล
   - ใช้กำลังจากขา โดยไม่ต้องออกแรงที่หลัง
3. ไม่เอี้ยวหรือบิดตัวในขณะยกของ อุ้มหรือจับสิ่งของให้อยู่ใกล้อย่างมั่นคง การเอี้ยวหรือบิดตัวอย่างกระทันหันอาจทำให้เกิดอาการบาดเจ็บที่หลังได้
4. ต้องมั่นใจว่าหนทางที่จะผ่าน ปราศจากสิ่งกีดขวางหรืออันตรายอื่นๆ เช่น ไม่มีน้ำหรือน้ำมันหกเลอะเทอะบนพื้นทางเดิน เป็นต้น
5. การวางสิ่งของลงอย่างถูกต้อง มีความสำคัญเท่าๆ กับการยกของขึ้น ลดระดับของสิ่งของลงอย่างช้าๆ โดยการย่อเข้าลง ให้ขาเป็นผู้ออกแรง อย่าปล่อยสิ่งของนั้นลง จนกว่ามันจะถูกวางอย่างมั่นคงอยู่บนพื้นแล้ว

6. ใช้การผลักไม่ใช้การดึงทุกครั้งที่ทำได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเคลื่อนย้ายสิ่งของไปบนล้อเลื่อน การผลักจะทำให้น้ำหนักตกอยู่ที่หลังน้อยกว่า และมีความปลอดภัยมากกว่า

ข้อแนะนำ

1. ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกผู้อื่นมาช่วย
2. ควรมีกำลังขาและการทรงตัวที่ดี
3. ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ ของที่จะทำการยก และอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง
4. งอเข่าและคู้ลงต่ำใกล้กับของที่จะยก
5. ให้ลำตัวเข้าชิดกับของ
6. ต้องจับของให้กระชับแน่น
7. หลังตรงเกือบเป็นแนวดิ่งแล้วยืดขาทั้งสองขึ้น
8. ควรหลีกเลี่ยงการงอลำตัว ใช้การย่อเข่าแทน
9. ควรมองเห็นทางข้างหน้าได้ชัดเจนขณะยกของไป
10. เมื่อจะวางของลงให้ทำการย้อนกลับตามวิธีข้างบน

กฎหมายว่าด้วยการยกของ

1. พรบ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 (หมวด 3 มาตรา 39)
   - ลูกจ้างหญิงมีครรภ์ยกของหนักได้ไม่เกิน 15 กิโลกรัม
2. กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547 ให้ลูกจ้างยกของหนักได้ไม่เกินอัตราน้ำหนัก ดังนี้
   - ลูกจ้างเด็กหญิง ยกของหนักได้ไม่เกิน 20 กิโลกรัม
   - ลูกจ้างเด็กชาย ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
   - ลูกจ้างหญิง ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
   - ลูกจ้างชาย ยกของหนักได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

1. บริษัทฯ อนุญาตให้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรได้เฉพาะคนที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และได้รับการฝึกอบรม หรือมีความสามารถหรือมีความชำนาญในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรนั้นๆ เท่านั้น
2. ต้องมีการระบุแสดงชื่อและตำแหน่งของผู้รับผิดชอบเครื่องจักร รวมถึงเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน ซึ่งมีเนื้อหาวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย โดยแสดงให้เห็นในอย่างชัดเจนในพื้นที่การปฏิบัติงาน
3. ผิดชอบเครื่องจักรต้องตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง และตรวจตามกำหนดเวลา โดยต้องติดหลักฐานการตรวจสอบไว้ให้เห็นเด่นชัด หากมีส่วนใดชำรุดให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที ห้ามใช้เครื่องจักรที่ชำรุด เมื่อตรวจสอบพบสิ่งผิดปกติ ให้ระบุมาตรการการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จให้ชัดเจน
4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่ระบุในวิธีการปฏิบัติงาน DIK-ES-44606 เรื่อง กำหนดพื้นที่ใช้ PPE และต้อง

สวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม ผู้ที่มีผมยาวต้องรวบผมและเก็บผมในหมวกเซฟตี้ให้เรียบร้อย

5. ห้ามให้หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ อนุญาตให้ผู้ใต้บังคับบัญชาทำงานเมื่อมีสภาพไม่พร้อมทำงาน หรือทำงานต่อไปแล้วจะเกิดอันตราย และห้ามใช้เครื่องจักรที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน หรือหากทำงานกับเครื่องจักรนั้นแล้วจะเกิดอันตราย
6. เครื่องจักรต้องมีอุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร ดังต่อไปนี้
   6.1 เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วตามมาตรฐานเพื่อความปลอดภัยทางไฟฟ้า
   6.2 ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักรโดยฝังดินหรือเดินลงมาจากที่สูง ทั้งนี้ให้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าให้เรียบร้อย เว้นแต่ใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้มเป็นพิเศษ หรือตามที่กฎหมาย หรือมาตรฐานที่วิศกรรมสถานกำหนด หรือมาตรฐานสากลอื่นกำหนด
   6.3 เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีสีเครื่องหมายปิด เปิด ที่สวิตช์อัตโนมัติตามหลักสากล และมีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์ เป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานโดยมิได้ตั้งใจ
   6.4 เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน ปุลเล ไฟลวีล ต้องมีตะแกรงเหล็กเหนียว ครอบส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่าสองเมตร ต้องมีตะแกรง หรือรั้วเหล็กเหนียวสูงไม่ต่ำกว่าสองเมตรกั้นล้อมให้มิดชิดสำหรับสายพานแขวนลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่าห้าร้อยสี่สิบเมตรต่อนาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่าสามเมตร หรือสายพานที่กว้างกว่ายี่สิบเซนติเมตรหรือสายพานโซ่ ต้องมีที่ครอบรองรับซึ่งเปิดซ่อมแซมได้
   6.5 เครื่องจักรต่างๆ จะต้องมีที่ครอบหรือปกปิดป้องกันส่วนที่หมุน ตัด บด อัด กระแทกได้ และติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากการยื่นชิ้นส่วนของร่างกาย เข้าไปถูกเครื่องจักรและส่วนที่หมุน ตัด บด อัด กระแทกได้และต้องมีป้ายทิศทางการหมุน
   6.6 ใบเลื่อยวงเดือนที่ใช้กับเครื่องจักรซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ต้องมีที่ครอบ ใบเลื่อยส่วนที่สูงเกินกว่าพื้นโต๊ะหรือแท่น
   6.7 เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องสับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือ เศษวัตถุในขณะใช้งาน
7. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องมือกล (Mechanical Equipment) ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้
   7.1 ทุกวันก่อนนำเครื่องมือกลออกใช้ ต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องมือกลนั้นอยู่ในสภาพใช้การได้ดีและปลอดภัย
   7.2 เครื่องมือกลที่ใช้ขับเคลื่อนต้องมีสภาพที่ผู้ใช้งานสามารถมองเห็นข้างหลังได้ เว้นแต่จะมีสัญญาณเสียงเตือน หรือมี ผู้บอกสัญญาณเมื่อถอยหลัง
   7.3 ไม่นำรถยก รถปั้นจั่น หรือเครื่องมือสำหรับยกอื่นๆ ไปใช้ปฏิบัติงานใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า ใกล้กว่าระยะห่างที่ปลอดภัย ตามที่กำหนดไว้ในหมวดไฟฟ้า เว้นแต่จะมีแผงฉนวนกั้นระหว่างส่วนที่มีกระแสไฟฟ้ากับเครื่องมือกลนั้นเครื่องมือกลนั้นได้ต่อสายดินไว้เรียบร้อยแล้วมีฉนวนหุ้มอย่างดี หรือใช้มาตรการความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือกลนั้นเช่นเดียวกับว่ามีกระแสไฟฟ้าอยู่ห้ามให้พนักงานใช้เครื่องมือกลทำงานเกินกว่าพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนดไว้สำหรับเครื่องมือกลนั้น

7.4 ต้องจัดให้มีทางเดินเข้า ออก จากที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร มีความกว้างไม่น้อยกว่า แปดสิบเซนติเมตร

7.5 ต้องจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ ที่ตั้งของเครื่องจักร หรือเขตที่เครื่องจักรทำงานที่อาจเป็นอันตรายให้ชัดเจนทุกแห่ง

7.6 ในกรณีการตรวจสอบ ตรวจเช็คซ่อมแซม ปรับแต่ง เปลี่ยนโปรแกรม และทำความสะอาดเครื่องจักรนั้น ต้องมีมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลอื่น สตาร์ตการทำงานของเครื่องจักรโดยเข้าใจผิด ดังนี้

7.6.1 หยุดเครื่องจักรให้เรียบร้อยและมีเครื่องหมายชี้บ่งหรือติดป้ายชี้บ่งว่า "ห้าม" เดินเครื่องจักร หรือ "ห้าม" เปิดสวิตช์และระบุผู้รับผิดชอบงานหรือผู้เฝ้าระวัง

7.6.2 ในกรณีที่ทำได้ให้ทำงานการปิดแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก หรือปิดตู้ควบคุมไฟฟ้ารวมทั้งกุญแจ

7.6.3 แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง และผู้ปฏิบัติงานในบริเวณโดยรอบทราบ

7.6.4 มีมาตรการขั้นตอนที่เป็นเอกกสารชัดเจน

หมายเหตุ

ปฏิบัติตาม ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การล็อคกุญแจ และการติดป้ายความปลอดภัยทางไฟฟ้า (Lock Out/ Tag Out) DIK-HSP-MR-004

7.7 ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ช่างเทคนิค เจ้าหน้าที่แผนก MT. หรือผู้รับเหมา (Contractor) ที่ได้รับอนุญาต ทำการซ่อม ปรับปรุงเครื่องจักรระบบไฟฟ้า โดยไม่ได้รับอนุญาต

7.8 ห้ามถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย ดัดแปลงเครื่องจักร หรือ ระบบไฟฟ้า โดยส่งผลให้ระบบความปลอดภัยของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์นั้นลดลง

7.9 ห้ามใช้เครื่องจักรเกินสมรรถนะของเครื่องจักรนั้น

7.10พื้นที่ปฏิบัติงานที่ไม่มีคนอยู่ประจำ ต้องมีเอกสารแสดงมาตรการห้ามเข้าออก หรือมีการปิดล็อคกุญแจอย่างเหมาะสม โดยระบุขั้นตอนวิธีการปฏิบัติขณะเข้าพื้นที่ และระบุผู้รับผิดชอบพื้นที่

7.11เมื่อต้องทำงานร่วมกันจะต้องแน่ใจว่าทุกคนเข้าใจสัญญาณในการสื่อสารต่างๆ อย่างชัดเจนและถูกต้องตรงกัน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า

1. การเดินสายไฟฟ้า

1.1 หลีกเลี่ยงการมีจุดต่อสายไฟฟ้าเกินความจำเป็น หากมีการต่อสายต้องเลือกใช้อุปกรณ์การต่อสายที่ถูกต้องมั่นคง แข็งแรง (ห้ามใช้ตะกั่วบัดกรีในการต่อสาย เนื่องจากตะกั่วทนอุณหภูมิได้ต่ำ และหลอมละลาย ทำให้จุดต่อหลวม)

1.2 สายไฟที่ทะลุผ่านฝาผนัง หรือออกมาจากอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีฉนวนรองรับ เพื่อป้องกันฉนวนสายถูกบาดจนชำรุด

1.3 สายไฟฉนวนสีดำ ใช้สำหรับสายเส้นที่มีไฟ ส่วนสีเทาอ่อนหรือสีขาวใช้สำหรับสายเส้นที่ไม่มีไฟ (สายศูนย์)/ สำหรับสีเขียวหรือสีเขียวสลับเหลืองใช้สำหรับสายดิน

1.4 อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน เช่น ฟิวส์ หรือเบรคเกอร์ รวมทั้งสวิทช์เปิด – ปิด ให้ต่อเฉพาะกับสายไฟที่มีฉนวนสีดำ (เส้นที่มีไฟ) เท่านั้น และห้ามต่อฟิวส์ในสายเส้นที่ไม่มีไฟ (เส้นศูนย์) ในกรณีที่ใช้เบรกเกอร์หรือสวิทช์ในเส้นศูนย์ด้วยต้องเป็นเส้นที่ตัดไฟหรือปลดสายไฟทุกเส้นออกพร้อมกัน (2 ขั้นพร้อมกัน)

1.5 กรณีสายดิน ถ้าใช้สายดินเป็นเส้นเดี่ยวต้องมีฉนวนเป็นสีเขียว และถ้าสายวงจรเดินในท่อโลหะต้องเดินสายดินในท่อเดียวกับสายวงจรด้วย ห้ามเดินท่อนอกท่อโลหะ

2. การตรวจสอบสายไฟฟ้า

2.1 ตรวจสอบการเดินสายไฟว่าใช้สีถูกต้องตามมาตรฐานหรือไม่ (ใช้ไขควงทดสอบไฟ)

2.2 ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ การเข้าสายต้องขันให้แน่น

2.3 สังเกตุอุณหภูมิของสาย โดยใช้การสัมผัสที่ผิวฉนวนของสาย ถ้ารู้สึกอุ่นหรือร้อนแสดงว่ามีสิ่งผิดปกติ อาจเนื่องจากใช้ไฟเกินขนาดของสายหรือมีจุดต่อสายต่างๆ ไม่แน่น เช่น บริเวณปลั๊กไฟ เต้ารับ สวิทช์ เป็นต้น

2.4 สังเกตุสีของเปลือกสาย ถ้าสายไฟบางเส้นมีสีเปลี่ยนไป เช่น สีขาวเปลี่ยนคล้ำ มีฝุ่นจับมากแสดงว่าอุณหภูมิสูงกว่าปกติ อาจมีการใช้ไฟเกินขนาดสาย หรือมีการต่อสายไม่แน่น เป็นต้น

2.5 ฉนวนของสายไฟฟ้าต้องไม่มีการแตกกรอบ ไม่มีรอยไหม้ ชำรุด ถ้าพบควรหาสาเหตุแล้วแก้ไขสาเหตุ พร้อมเปลี่ยนสายใหม่

2.6 ทำการตรวจสอบสภาพของสายไฟฟ้าปีละ 1 ครั้งเป็นอย่างน้อย

2.7 กรณีที่มีการใช้ไฟฟ้ามากขึ้น ควรตรวจสอบขนาดของสายไฟฟ้าที่ใช้อยู่ว่าเหมาะสมหรือไม่ ถ้าไม่เพียงพอต้องเปลี่ยนใหม่

2.8 ตรวจสอบสายไฟบริเวณที่ทะลุผ่านผ้าเพดานหรือผนังอาจมรรอยหนูแทะเปลือกของสายฟ้าทำให้เกิดการลัดวงจรและเกิดไฟไหม้ได้

3. คำแนะนำด้านความปลอดภัยของเมนสวิทช์

เมนสวิทช์ (Main Switch) หมายถึงอุปกรณ์บนแผงวงจรควบคุมจ่ายไฟฟ้า ทำหน้าที่ควบคุมการใช้ไฟฟ้าให้เกิดความปลอดภัย สามารถสับหรือปลดออกได้ทันที

3.1 ขนาดปรับตั้งของอุปกรณ์ป้องกันกระเกินหรือลัดวงจร เช่น ฟิวส์ หรือเบรกเกอร์ต้องเลือกขนาดให้สามารถตัดวงจรไฟฟ้า

3.2 ขณะที่เกิดลัดวงจร หรือมีกระแสไฟเกินก่อนที่สายไฟฟ้าและอุปกรณ์อื่นๆ จะเสียหาย

3.3 ความเสียหายหรือพิกัดในการตัดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร ของฟิวส์หรือเบรกเกอร์ต้องสูงกว่าค่ากระแสลัดวงจรของระบบไฟฟ้าที่ตำแหน่งติดตั้ง ปกติจะมีหน่วยเป็น kA หรือกิโลแอมแปร์ ค่าพิกัดกระแสลัดวงจร (IC) นี้ จะต้องสอดคล้องกับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้งานด้วย เช่น พิกัด IC = 10 kA สำหรับแรงดัน 120 V เมื่อนำไปใช้กับแรงดัน 240 V จะมีพิกัด IC ต่ำกว่า 10 kV ประมาณครึ่งหนึ่ง

3.4 ตำแหน่งของเมนสวิทช์ ต้องอยู่ห่างจากวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิง เช่น ผ้า กระดาษ หรือสารไวไฟ

3.5 ตู้เมนสวิทช์ หากทำด้วยโลหะต้องต่อลงดิน หากไม่ใช่โลหะต้องทำด้วยสารที่มีติดไฟฟ้าได้ง่าย หรือทำด้วยวัสดุที่ไม่ไหม้ลุกลาม (Flame-retarded)

3.6 ตำแหน่งของเมนสวิทช์ต้องเข้าถึงได้สะดวก และมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ

3.7 ตำแหน่งของเมนสวิทช์ควรอยู่พ้นจากที่ระดับน้ำท่วมถึง และไม่อยู่ใกล้กับแนวท่อ เพื่อป้องกันอันตรายกรณีที่ท่อน้ำชำรุด

3.8 ในกรณีที่เมนสวิทช์ ประกอบด้วย คัดเอาท์ (สวิทช์ใบมีด) และคัดเอาท์ริจฟิวส์ (ฟิวส์กระปุก) ให้ต่อตรงที่ตำแหน่งฟิวภายในคัตเอาท์ด้วยสายทองแดงที่มีขนาดเพียงพอเพื่อให้ทำหน้าที่สะพานไฟสับ – ปลอดวงจรอย่างเดียว โดยให้คาร์ทริจฟิวส์ทำหน้าที่ป้องกันกระแสเกินและลัดวงจรแทน

3.9 ในขณะที่ปลดเมนสวิทช์ เพื่อซ่อมแซมหรือบำรุงรักษานั้น ให้เขียนป้ายเตือน "ห้ามสับไฟ" แขวนไว้ที่เมนสวิทช์ทุกครั้ง

3.10 เครื่องตัดกระแสไฟฟ้ารั่ว ต้องมีการดปุ่มทดสอบการทำงานอยู่เสมอ เครื่องตัดไฟรั่วสำหรับเมนสวิทช์ ควรใช้ขนาด 100 mA เพื่อป้องกันไฟรั่วกับวงจรไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า สำหรับขนาด 30 mA ควรใช้ป้องกันอันตรายกับบุคคลในวงจรย่อยหรือวงจรเต้ารับพิเศษ มิฉนั้นจะมีปัญหาเครื่องตัดไฟรั่วตัดบ่อย

3.11 ขั้วต่อสาย การเข้าสายและจุดสัมผัสต่างๆ ต้องหมั่นตรวจสอบขันให้แน่นอยู่เสมอ เพื่อไม่ให้เกิดความร้อน วิธีตรวจสอบอุณภูมิอาจจะใช้นิ้วสัมผัสฉนวนสายบริเวณใกล้จุดต่อต่างๆ ก็ได้

3.12 เมื่อมีการทำงานของเรคเกอร์ (สวิทช์อัตโนมัติ) หรือเครื่องตัดไฟรั่ว จะต้องตรวจสอบหาสาเหตุทุกครั้งว่าเกิดอะไร เพื่อทำการแก้ไขก่อนที่ที่จะมีการสับไฟฟ้าใหม่ สาเหตุที่เป็นไปได้คือ เครื่องไฟฟ้าชำรุด ไฟฟ้ารั่ว ไฟฟ้าลัดวงจร มีการใช้ไฟเกินกำลังขนาดของขนาดของสายไฟหรือขนาดของเบรกเกอร์ บางครั้งอาจเกิดจากไฟตก (เฉพาะวงจรที่ใช้มอเตอร์ซึ่งกินไฟมาก) หรืออาจเกิดจากเบรกเกอร์ชำรุดเอง กรณีของเครื่องตัดไฟรั่วที่มักจะทำงานเมื่อมีฟ้าผ่านั้น เป็นเหตุการณ์ปกติในกรณีที่มีคลื่นเหนี่ยวนำจากกระแสฟ้าผ่าเล็ดลอดเข้ามา และมีเครื่องตัดไฟรั่วที่ไวเกินไป หรือระบบสายไฟที่เก่าเกินไป

3.13 หลักดินและตำแหน่งต่อสายดินภายในอาคารหลังเดียวกัน ควรอยู่แห่งเดียว คือบริเวณตู้เมนสวิทช์ด้านไฟเข้าเท่านั้น

4. ความปลอดภัยของสวิทช์เปิด – ปิด

4.1 เลือกใช้สินค้าที่มีมาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่มีการรับรอง เช่น UL, VDE, KEMA DIN เป็นต้น

4.2 แรงดันไฟฟ้าและกระไฟฟ้าที่กำหนดของสวิทช์ต้องไม่ต่ำกว่าค่าที่ใช้งานจริง

4.3 การเข้าสาย/ ต่อสายต้องแน่น และมั่นแข็งแรง

4.4 สปริงต้องแข็งแรง ตัดต่อวงจรได้ฉับไว

4.5 ฝาครอบไม่ร้าวหรือแตกง่าย ถ้าใช้งานภายนอกต้องทนแดด ทนฝนได้ดี

4.6 ถ้าสัมผัสที่สวิทช์แล้วรู้สึกอุ่นหรือร้อนแสดงว่ามีการต่อสายไม่แน่น หรือสวิทช์เสื่อมคุณภาพ

4.7 หลีกเลี่ยงการตั้งสวิทช์ในที่ชื้นแฉะ และไม่สัมผัส หรือใช้สวิทช์ในขณะที่ร่ายกายเปียกชื้น

4.8 ติดตั้งสวิทช์ตัดวงจรเฉพาะกับสายเส้นที่มีไฟ (ฉนวนสีดำ) เท่านั้น

ความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. เมื่อมีกาซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องปิดเมนไฟ และติดป้ายเตือน (Lock Out/ Tag Out) ทุกครั้ง
2. การปฏิบัตงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าต้องมีผู้ร่วมปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน
3. ต้องตรวจเช็คเครื่องมือเป็นประจำ และใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท
4. อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องให้กับงานต้องมีฉนวนหุ้ม
5. การหยิบจับเครื่องมือต้องจับให้แน่น ห้ามโยนเครื่องมือโดยเด็ดขาด
6. เมื่อมีการตัดสายไฟหรือมีการสัมผัสกับสายไฟต้องใช้มัลติมิเตอร์หรือไขควงเช็คไฟตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่าไม่มีไฟ แล้วตัดสายไฟทีละสาย ห้ามตัดสายไฟพร้อมกัน 2 สาย
7. การต่อสายไฟหรือการเข้าสายไฟต้องทำให้แน่น เพื่อป้องกันการเกิดความร้อนหรือการอาร์ค
8. ผู้ที่ไม่มีความรู้ด้านไฟฟ้า หรือไม่ได้รับอนุญาต ห้ามทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าโดยเด็ดขาด
9. *ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ รีบแก้ไข หรือซ่อมแซมโดยเร็ว*

ข้อแนะนำ

1. เครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องเป็นเครื่องมือที่มีมาตรฐาน และเป็นฉนวนไฟฟ้าได้ดี
2. มัลติเตอร์ที่ใช้วัดกระแสไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจเช็คเป็นประจำ
3. ผู้ที่ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถ และได้รับอนุญาตให้ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าเท่านั้น
4. *ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้า เพื่อป้องกันอันตรายเมื่อ ไฟฟ้ารั่ว*
5. *เต้าเสียบชนิดที่ต่อแยกได้หลายทางนั้น ไม่ควรต่อไฟแยกออกไปใช้จนมากเกินควร เพราะถ้าสายเมนมีขนาดเล็กจะทำให้กระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านเกินกำลังรับของสาย ซึ่งจะทำให้สายเมนนั้นร้อนจัดจนอาจลุกไหม้ขึ้นได้*

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. เมื่อเลิกงานให้ปิดสวิทช์ที่ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อมทันที
2. การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่มั่นคงตลอดเวลา
3. ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟตกค้างอยู่
4. ก่อนที่จะเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะเชื่อม และต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับงานที่ทำการเชื่อม ถ้าจำเป็นต้องเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีเครื่องดูดควัน หรือสวมเครื่องกรองอากาศ หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสมอย่ามองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า ต้องสวมหน้ากากาเชื่อมทุกครั้งที่ทำการเชื่อม
5. เครื่องเชื่อมทุกครั้งต้องต่อสายดินอย่างถูกต้อง และแน่นหนา
6. สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนา และหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย
7. สายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำในขณะที่ทำการเชื่อมอยู่
8. ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้น ต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่ทำการเชื่อม
9. ใช้หน้ากากและกระจกป้องกันแสงให้เหมาะสมกับสภาพของงานเชื่อมแต่ละงาน

ข้อแนะนำ

1. สายไฟเชื่อมและสายดินต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดสะดุดและหกล้มแก่บุคคลอื่นๆ ได้ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องม้วนเก็บให้เรียบร้อย
2. บริเวณที่จะเชื่อมควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี
3. บริเวณที่จะเชื่อมควรมีสิ่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่น
4. ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย
5. การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามให้ไกลชิ้นงานเชื่อมมากที่สุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายในงานเชื่อม

ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส และเชื่อมแก๊ส

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ ลม ต้องเปิดวาล์วถังด้วยทุกครั้ง ห้ามแบก - กลิ้ง และไม่ควรเคลื่อนย้ายคนเดียว
2. เมื่อต้องวางสายลม สายแก๊ส ข้ามทางผ่าน ต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกั้นทั้งสองข้าง เพื่อกันคน หรือรถทับ
3. ตรวจสายของถังแก๊ส/ ลม สม่ำเสมอ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายแก๊สต้องไม่รั่ว ข้อต่อต้องไม่หลอม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
4. หัวตัดต้องมีวาล์วกันไฟกลับ
5. หัวตัดแก๊ส หัวปรับความดัน ถ้าเกิดบกพร่องต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาเพื่อทำการซ่อมทัน
6. ก่อนตัดแก๊สต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการตัด พร้อมทั้งจัดเตรียมถังดับเพลิงที่เหมาะสม
7. หลังจากเลิกใช้แก๊ส / ลม จะต้องเปิดแก๊สและลมทุกครั้ง

ข้อแนะนำ

1. หัวปรับความดันของแก๊สและลม ต้องอยู่ในสภาพดี
2. ขณะตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรใส่ถุงมือเพื่อป้องกันความร้อนและสะเก็ดไฟ ระวังไม่ให้สายลม – แก๊สพาดอยู่หรือใกล้กับสายไฟฟ้า
3. ท่อแก๊ส / ท่อลม ที่ตั้งอยู่ ต้องผูกโซ่หรือเชือก เพื่อกันล้มไว้ทุกครั้ง และไม่ควรตั้งไว้ใกล้สายไฟ ท่อแก๊สต้องตั้งไว้ไม่ควรนอนท่ออ๊อกซิเจน หรือท่อลมต้อง ไม่เปื้อนน้ำมัน จารบี
4. ห้ามเชื่อมในบริเวณที่มีสารไวไฟ และเชื้อเพลิงที่อาจลุกไหม้ได้ง่าย ในกรณีที่จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสม ความปลอดภัยในงานเจียร
5. ก่อนที่ทำงานเจียรทุกครั้งต้องสวมแว่นตานิรภัย และถุงมือนิรภัย
6. ต้องตรวจสอบเครื่องมือเจียรให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
7. ก่อนทำการเปลี่ยนหินเจียรทุกครั้ง ต้อง
   7.1 ในกรณีที่เป็นหินเจียรไฟฟ้าต้องปิดสวิทช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกก่อนทุกครั้ง
   7.2 ในกรณีที่เป็นเครื่องลมก็ให้ปิดวาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง
   7.3 เวลายกเครื่องเจียรให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าหิ้วที่สายลม หรือสายไฟโดยเด็ดขาด

ข้อแนะนำ

ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียรพุ่งเข้าใส่คนที่ทำงานอยู่ หรือเดินผ่านไปมา เมื่อจำเป็นต้องเจียรชิ้นงานในบริเวณที่มีคนทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรแผงกำบังสะเก็ดหินเจียรเพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่นด้วย

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. ขั้นตอนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

1.1. ต้องอนุญาตก่อนการเริ่มงาน โดยหัวหน้างานที่รับผิดชอบ เป็นผู้ขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน ทำการเขียนรายละเอียดลงในใบขออนุญาตทำงานตามที่กำหนด โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป. วิชาชีพ)หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ พิจารณาลักษณะงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทำตรวจสอบความพร้อม และกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องอันตรายที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

1.2. จป. วิชาชีพ หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ ลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงานในใบขออนุญาตทำงาน

1.3. การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องสวมเข็มขัดนิรภัย และเชือกนิรภัยตลอดเวลาในการปฏิบัติงาน

1.4. ต้องตรวจวัสดุที่ทำนั่งร้านให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนนำมาใช้งาน

2. ขั้นตอนระหว่างการปฏิบัติงาน

2.1. การประกอบหรือติดตั้งนั่งร้านต้องถูกต้อง นั่งร้านเหล็กส่วนประกอบต้องครบ และต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของวิศวกรหรือมาตรฐานที่กำหนด

ข้อปฏิบัติ	ข้อห้าม
ต้องขออนุญาตหน่วยงานความปลอดภัยในการขึ้นทำงานในที่สูงตามมาตรที่กำหนด	ห้ามตั้งบันได ชิดกับตัวอาคาร หรือตั้งบันไดทำมุมตั้งฉากกับพื้นอาคาร
ต้องใช้บันได หรือนั่งร้าน เมื่อต้องปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป	ห้ามใช้บันไดวางไว้บริเวณที่พื้นมีความลาดเอียง 45 องศา
ต้องตรวจสอบบันได หรือ นั่งร้านให้มีสภาพมั่นคง และแข็งแรง และปลอดภัย	ห้ามใช้อุปกรณ์/ เครื่องจักรอื่นทดแทนการขึ้นที่สูง หรือยนบนพาเลทเปล่าโดยใช้รถยก (Fork Lift) ช่วยในการยก
ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและ สวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง	ห้ามตั้งนั่งร้านใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนหุ้ม
ต้องมีการมัด ยึดจับบันได หรือนั่งร้านให้มั่นคง	ห้ามขึ้นปฏิบัติงานขณะเกิดฝนตก มีพายุ
ต้องติดตั้งแผ่นปูพื้นรองนั่งที่มีความกกว้างไม่น้อยกว่า 35 เซนติเมตร พร้อมราวกันตกสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร	
ต้องทำการยึดอุปกรณ์ ที่นำขึ้นไปช่วยในการทำงานให้แน่นหนาอย่าให้มีวัสดุอุปกรณ์ตกมาจากที่สูง	
ต้องใช้เชือกโยงมัดยึดกับคาน/ เสาที่มั่นคงในการเดินบนที่สูง	

การขออนุญาตทำงาน

ก่อนที่จะเริ่มงานแต่ละครั้งนั้น ไม่ว่าจะเป็นงานเล็กหรืองานใหญ่ งานที่ทำโดยพนักงานภายใน หรือ ผู้รับเหมาภายนอก จะต้องผ่านกระบวนการขออนุญาตทำงานอย่างถูกต้องก่อน จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้ เพื่อให้เจ้าของงานได้ประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน และตรวจสอบมาตรการในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับงานนั้นๆ ว่ามีพร้อม และเหมาะสมตรบถ้วนตามมาตรฐานกำหนดหรือไม่ ก่อนที่จะอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน โดยในการขออนุญาตทำงานมีเอกสารที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1. ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานทั่วไป (Cold Work Permit)
   งานทั่วไป หมายถึง งานใดๆ ก็ตามที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น ขุดเจาะ ติดตั้งสายไฟ เป็นต้น ดังนั้น หากผู้รับเหมา หรือพนักงานที่จะต้องทำงานในลักษณะงานดังกล่าว จะต้องขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน จึงจะสามารถทำงานได้ ซึ่งการขออนุญาตจะใช้เอกสาร ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานทั่วไป (Cold Work Permit) ใบสีเขียว
2. ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit)
   งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟทุกชนิด เช่น งานตัด งานเชื่อม งานเจียร งานเครื่องจักร ผู้ที่จะปฏิบัติงานในลักษณะดังกล่าว จะต้องขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน จึงจะสามารถทำงานได้ ซึ่งการขออนุญาตจะใช้เอกสาร ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) ใบสีแดง

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และรถตัก (Fork Lift/ Loader)

การเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

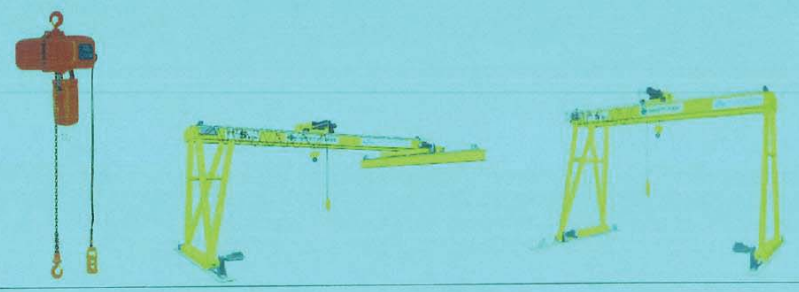
1. ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง
2. ดับเครื่องยนต์ให้สนิททุกครั้งก่อนเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก

1. ผู้ที่สามารถขับรถยกต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมและได้รับใบอนุญาตเท่านั้น
2. ก่อนเริ่มงานควรตรวจสอบสภาพของรถ และในกรณีพบความเสียหายให้แจ้งหัวหน้างานทันที
3. คาดเข็มขัดนิรภัย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ และรองเท้า safety ทุกครั้งขณะที่ขับรถ
4. ***ห้าม*** ปรับแต่งรถยกหรือถอดชิ้นส่วนใดของรถยกออกโดยไม่ได้รับอนุญาต
5. ***ห้าม*** นำรถยกที่มีสภาพ ไม่ปลอดภัย หรือยังไม่ได้รับการซ่อมไปใช้งาน โดยให้ปลดกุญแจรถออก และแยกเก็บไว้ต่างหาก
6. ต้องขับรถยกในเส้นทางที่กำหนด
7. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรในการขับขี่ ห้ามขับรถเร็ว และต้องขับรถยกด้วยความเร็วไม่เกิน 8 กิโลเมตร/ชั่วโมง
8. ต้องขับรถทิ้งระยะห่างจากคันหน้าในระยะอย่างน้อย 3 เมตร กรณีขับรถสวนกันต้องเผื่อระยะห่างระหว่างรถให้เพียงพอ
9. เมื่อถึงทางแยก ทางเลี้ยว มุมอับ เข้าประตู ต้องหยุดมองซ้าย - ขวา และให้สัญญาณเสียงทุกครั้ง
10. ถ้าขับลงทางลาดและมีของควรใช้เกียร์ต่ำและเอาท้ายลง หรือหากมีของบดบังระดับสายตา ต้องมีเจ้าหน้าที่คอยให้สัญญาณทุกครั้ง
11. ***ห้าม*** ยกบรรทุกสิ่งของสูง ขณะวิ่งผ่านพื้นที่ลาดเอียง และต่างระดับ
12. ***ห้าม*** บรรทุกน้ำหนัก หรือยกเคลื่อนย้ายสิ่งของเกินกว่าสมรรถนะตามพิกัดของรถยก
13. ต้องเปิดไฟหน้ารถยกทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
14. ต้องให้สัญญาณเสียงหรือไฟกระพริบเวลารถยกวิ่งถอยหลัง
15. ***ห้าม*** โดยสารรถยก และนั่งบนงารถโดยเด็ดขาด
16. ***ห้าม*** ยื่นมือ หรือเท้าออกนอกตัวรถในขณะปฏิบัติงาน
17. ***ห้าม*** ใช้รถยกแทนลิฟท์ หรือคนขึ้นทำงานบนที่สูง
18. ***ห้าม*** ยกงานสูงขณะวิ่งรถเปล่า
19. ***ห้าม*** สูบบุหรี่ และต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่มีการเติมน้ำมัน
20. ***ห้าม*** เข้าไปกระทำการใดๆ ใต้งาเปล่า หรืองาของรถยกที่มีการบรรทุกสิ่งของ, วัตถุดิบ หรือวัสดุต่างๆ ค้างไว้โดยเด็ดขาด
21. ***ห้าม*** ใช้ถังเหล็กในการดันสิ่งของ วัตถุดิบ หรือวัสดุต่างๆ
22. ***ห้าม*** ใช้งาของรถยกในการดัน หรืออัดวัตถุดิบในถังโดยเด็ดขาด
23. ***ห้าม*** ใช้งานยกประเภทที่ไม่มีงาหมุนในการพลิกถังเหล็ก
24. หากเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน จะต้องหยุดปฏิบัติงานทันที และรายงานต่อหัวหน้างานโดยด่วน
25. ขณะปฏิบัติงานเมื่อมีเหตุให้ลงจากรถยก ให้ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือทุกครั้ง
26. เมื่อเลิกใช้ต้องปล่อยงาให้ลงต่ำแตะพื้นในลักษณะวางขนาน ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ และนำกุญแจออกจากรถทุกครั้ง
27. ทำความสะอาดรถยก ทุกครั้งหลังเลิกใช้งาน และทิ้งขยะที่เกิดขึ้นตาม ชนิด / ประเภทของขยะ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรอก และเครน

1. ผู้ที่ปฏิบัติงานกับรอก และเครน ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมรอก และเครน รวมทั้งต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง และครบถ้วน ทุกครั้งในการปฏิบัติงานกับรอก และเครน
3. ต้องทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ที่เกี่ยวข้องกับรอก และเครนทุกครั้งก่อนการปฏิบัติงาน ห้ามปฏิบัติงานกับรอก และเครน รวมทั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง หากพบว่าชำรุด และมีสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน
4. ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่การทำงานกับรอก และเครนจากหัวหน้างานก่อนการปฏิบัติงาน และหัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพนักงานให้ปฏิบัติตามกับรอก และเครนอย่างปลอดภัย
5. ต้องหยุดการทำงานของรอก และเครนทุกครั้งเมื่อพบปัญหา โดยให้แจ้งหัวหน้างาน และผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อทำการซ่อมบำรุงให้รอก และเครนอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนปฏิบัติงานต่อและห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่ในการซ่อมบำรุง ทำการซ่อมบำรุงโดยเด็ดขาด
6. การยกเคลื่อนย้ายด้วยรอก และเครน วัสดุ อุปกรณ์ และสิ่งของที่จะทำการยกเคลื่อนย้ายต้องไม่สูงเกินระดับสายตาของผู้ที่ทำการเคลื่อนย้าย
7. ห้ามเดินลอดใต้วัสดุ อุปกรณ์ หรือสิ่งของ ที่รอก และเครนกำลังยกอยู่ และห้ามใช้รอก และเครนเป็นพาหนะในการเคลื่อนที่
8. ห้ามเลื่อนรอก และเครนเร็วเกินไป
9. ใช้อุปกรณ์ยกที่ถูกต้องตามชนิดของชิ้นงาน ห้ามปล่อยชิ้นงานไว้บนขอเกี่ยวของเครนให้ใช้อุปกรณ์การยกหนึ่งอันต่อขอเกี่ยวแต่ละอัน มีข้อยกเว้นอย่างเดียว คือปล่อยโซ่ไว้กับขอเล็กได้ในขณะที่ใช้ขอใหญ่ยกชิ้นงาน
10. เมื่อเครนหยุดใช้งานคันบังคับต้องอยู่ในตำแหน่ง "ว่าง" และนำคันบังคับไปยังจุดจัดเก็บที่กำหนด และต้องปลดสวิทช์ออกเมื่อผู้ควบคุมรอก และเครนออกจากเครื่องไป ผู้ควบคุมเครนมีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้รอก และเครน และรายงานสภาพของรอก และเครนเวลา
11. เปลี่ยนกะ นอกจากนี้เมื่อรับกะต้องตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ไฟ, เบรก, แตร และต้องตรวจเชือกลาดเหล็ก และเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย หากชำรุดให้รายงานหัวหน้างานเพื่อซ่อมบำรุงก่อนใช้งาน



ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสำนักงาน

อุบัติเหตุในสำนักงานส่วนใหญ่เกิดจากการลื่นสะดุดล้ม การยกสิ่งของ ถูกสิ่งของหนีบ แทงหรือบาดเจ็บสิ่งที่ต้องปฏิบัติ

1. ตู้เก็บเอกสาร
   - 1.1 การจัดวางตู้ ลิ้นชักขณะใช้งานต้องไม่เกะกะช่องทางเดิน
   - 1.2 ปิดประตู ลิ้นชักตู้เก็บแฟ้มเอกสารทุกครั้งที่ไม่ใช้
   - 1.3 จัดวางตู้ให้ติดพื้นหรือผนังเพื่อความปลอดภัย
   - 1.4 หลีกเลี่ยงการใส่แฟ้มในลิ้นชักมากเกินไป
   - 1.5 ห้ามวางสิ่งของหนักๆ ไว้บนตู้เก็บเอกสาร
2. พื้นและบันได
   - 2.1 ทำความสะอาดพื้น ให้ปราศจากน้ำ โคลน รอยเปื้อน
   - 2.2 เก็บเศษวัสดุต่างๆ ออกจากพื้น เพราะไม่ว่าจะเป็นกระดาษ ดินสอ หรือยางลบ ก็สามารถเป็นเหตุให้ลื่นหกล้มได้
   - 2.3 จัดให้มีพรม หรือที่เช็ดเท้าเพื่อความสะอาด และปลอดภัย
   - 2.4 การเดินขึ้น – ลง บันได ให้เดินชิดขวา ตามลูกศรที่กำหนดไว้ และให้จับราวบันไดเมื่อเดินขึ้น – ลง
   - 2.5 ห้ามวิ่ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณมุมอับที่อาจเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย
   - 2.6 ห้ามวาง หรือจัดเก็บอุปกรณ์สิ่งของต่างๆ ในบริเวณทางเดินหรือช่องประตู
   - 2.7 ห้ามถือสิ่งของจำนวนมากสูงจนบังสายตา
   - 2.8 ห้ามเล่นหยอกล้อกันขณะขึ้น – ลง บันได
   - 2.9 ให้ความระมัดระวังในการเดินบริเวณที่เป็นพื้นต่างระดับ
3. อุปกรณ์สำนักงาน
   - 3.1 เก็บปากกา ดินสอ โดยเอาปลายชี้ลง หรือวางราบในลิ้นชัก
   - 3.2 หุบขากรรไกร ใบมีดคัตเตอร์ หรือสิ่งของมีคมอื่นๆ ให้เข้าที่ก่อนเก็บ
   - 3.3 ดูแลให้ที่ตัดกระดาษอยู่ในลักษณะปลอดภัย ดังนี้
     - 3.3.1 ให้ใบมีดอยู่ในลักษณะล็อกเสมอ
     - 3.3.2 ดูแลรักษาด้ามมีดให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย
     - 3.3.3 อย่าตัดกระดาษพร้อมกันทีเดียวมากเกินไป และต้องใช้แผ่นรองตัดในการตัดกระดาษ
     - 3.3.4 ใช้ที่แกะลวดเย็บกระดาษ
     - 3.3.5 ลบมุมของฟอร์นิเจอร์โลหะ
     - 3.3.6 ใช้บันได หรือชั้นเหยียบ เมื่อต้องการหยิบของที่สูง ไม่ควรให้กล่อง โต๊ะ หรือเก้าอี้ติดล้อ
     - 3.3.7 ห้ามใช้สายไฟหรือเต้าเสียบที่ชำรุด
     - 3.3.8 รู้ที่เก็บ ชนิด และวิธีใช้ ของอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่

4. การปฏิบัติงานกับเครื่องถ่ายเอกสาร
   - 4.1 ถ่ายเอกสารทุกครั้งควรปิดฝาครอบให้สนิท หากไม่สามารถปิดได้ควรหลีกเลี่ยงการมองที่กระจกต้นฉบับ ข
   - 4.2 ติดตั้งพัดลมดูดอากาศเฉพาะที่ในห้องถ่ายเอกสาร
   - 4.3 ผงหมึกที่ใช้แล้วนำไปกำจัดลงในภาชนะปิดมิดชิด รวมไปถึงผงหมึกที่หกเลอะเทอะหรือฟุ้งกระจายขณะเติมผงหมึกด้วย
   - 4.4 มีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นประจำ
   - 4.5 ผู้ซ่อมบำรุงเครื่องถ่ายเอกสารควรสวมถุงมือแบบใช้แล้วทิ้ง ขณะทำงานและหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับลูกกลิ้งด้วย
   - 4.6 ไม่ควรมีผู้ใดต้องทำงานถ่ายเอกสารทั้งวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ที่มีระบบทางเดินหายใจ
   - 4.7 ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการถ่ายเอกสาร ควรได้รับการแนะนำอบรมวิธีการใช้ การเปลี่ยนถ่านผงหมึกรวมทั้งการกำจัดผงหมึก ฯลฯ
5. การใช้เครื่องย่อยเอกสาร
   - 5.1 ห้ามใช้งาน กรณีเครื่องย่อยเอกสารชำรุด
   - 5.2 หากกระดาษติดเครื่องย่อยเอกสาร ให้หยุดเครื่องก่อน ดึงกระดาษออกจากเครื่อง ห้ามห้ามดึงเอกสารออกในขณะเครื่องทำงาน

บทลงโทษ

พนักงานของบริษัท และหรือพนักงานของผู้รับเหมา ที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยของบริษัท ถือว่ามีความผิด ตามกฎระเบียบจะต้องได้รับโทษตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ และกฎหมายแรงงาน

ผู้มีอำนาจในการลงโทษผู้กระทำผิด มีดังนี้

1. ผู้บริหารหรือผู้จัดการทุกท่านในตำแหน่ง จป. บริหาร
2. หัวหน้างานทุกท่านในตำแหน่ง จป. หัวหน้างาน
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
4. คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

เมื่อผู้มีอำนาจพบหรือตรวจพบผู้กระทำความผิดตามกฎระเบียบของบริษัทฯ และกฎระเบียบด้านความปลอดภัย รวมถึงไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ให้ดำเนินการดังนี้

1. **พบความผิดครั้งที่ 1** ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนด้วยวาจา **และออกเอกสารใบสีเหลือง**ให้ผู้กระทำผิด และแจ้งหัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ให้ทราบ

2. **พบความผิดครั้งที่ 2** ในเรื่องเดียวกัน ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร**และออกเอกสารใบสีเหลือง** ให้ผู้กระทำผิดลงชื่อรับทราบ แล้วแจ้งหัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ได้รับทราบ

3. **พบความผิดครั้งที่ 3** ในเรื่องเดียวกัน ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรและถือเป็นความผิดในขั้นร้ายแรง **และออกเอกสารใบสีแดง** ให้ส่งเรื่องให้ผู้บริหารรับทราบเพื่อพิจารณาลงโทษผู้กระทำผิด ตามข้อบังคับการทำงานของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด กรณีเป็นผู้รับเหมาจะไม่อนุญาติให้เข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน 1 ปี หรือยกเลิกสัญญาจ้างขึ้นอยู่กับดุลพินิจของผู้บริหาร

หากพบผู้กระทำความผิดซึ่งอาจเป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหายร้ายแรง หรือทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นสูญเสียอวัยวะหรือเสียชีวิต ผู้บริหารมีอำนาจในการพิจารณาลงโทษตามความเหมาะสมตามที่ระบุไว้ในระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัทฯ

กำหนดเกณฑ์ในการพิจารณาบทลงโทษกรณีเป็นอุบัติเหตุ

เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ที่เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ไม่เป็นไปตามกฎระเบียบข้อบังคับ มีความรุนแรงที่อาจก่อให้เกิด ความเสียหายต่อพนักงานและทรัพย์สินของบริษัท โดยใช้ใบรายงานอุบัติเหตุ (DIK-HSF-MR-006) ประกอบการพิจารณา

ความรุนแรง (บุคคลที่ได้รับความบาดเจ็บ เจ็บป่วย/ทรัพย์สิน)	**บทลงโทษ**
ความรุนแรงเล็กน้อย	
การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย *ความเครียด*ในระดับเล็กน้อย เช่น บาดเจ็บเล็กๆ น้อยๆ การระคายเคืองจากฝุ่น ความเจ็บป่วยที่ทำให้ไม่สบายเป็นครั้งคราว **ไม่หยุดงาน**	ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร พักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 1 วัน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่
ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย มีมูลค่าไม่เกิน 5,000 บาท	
ความรุนแรงปานกลาง	
การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย *ความเครียด*ในระดับปานกลาง เช่น บาดแผลฉีกขาด แผลไฟไหม้ อาการจากการถูกกระแทก อาการเคล็ดอย่างรุนแรง **หยุดงานไม่เกิน 3 วัน**	ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร พักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 3 วัน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่
ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง มีมูลค่าตั้งแต่ 5,000 ถึง 50,000 บาท	
ความรุนแรงสูง	
การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย *ความเครียด* ในระดับรุนแรง เช่น การสูญเสียอวัยวะ กระดูกแตก ความบาดเจ็บที่ทำให้เสียชีวิต *ได้รับการรักษา* **หยุดงานมากกว่า 3 วัน**	ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร พักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 5 วัน หยุดปฏิบัติงานส่วนที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ 3 เดือน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่
ทรัพย์สินเสียหายมาก มีมูลค่าตั้งแต่ 50,000 บาท ขึ้นไป	

บันทึกการแก้ไข (REVISION RECORD)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/15	May 18, 2015	All	เริ่มใช้เอกสารในระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
01/20.	July 13, 2020	All	ทบทวนและเพิ่มเติมแก้ไข ให้สอดคล้องกับ ISO 45001 :2018
01/21	Nov 17, 2021	All	ทบทวนและเพิ่มเติมแก้ไข ให้เป็นปัจจุบัน
01/22	Nov 03, 2022	All	อัพเดทกฎระเบียบและบทลงโทษ

เอกสารแนบที่ 45
ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

EASTERN HEALTHCARE MEDICAL CLINIC

สหคลินิก อีสเทิร์น เฮลท์แคร์ เมดิคอล

117/61 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร.038-109204 แฟ็กซ์ 038-337744

รายงานผลตรวจสุขภาพ (Medical Check up Report)

ชื่อ-สกุล/Name-Surname	น.ส.สุภาพร อาบรัมย์	อายุ / Age	31	เพศ / Sex	F	วันที่ตรวจ/Date	09/06/2566
เลขบัตรประชาชน/ID card	1310600179791	วันเกิด(DOB)	22/11/2534	อุณหภูมิ (Temp)	36.4	บริษัท	บริษัท ไดกิ ออยมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
น้ำหนัก/Weight	44	ส่วนสูง/Height	160	การตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	17.19	ชีพจร/Pulse	78
ความดันโลหิต/Blood Pressure	102/69 mmHg						

ตรวจสมรรถภาพทางสายตา (Vision test) ค่าปกติ/Normal 20/20				การตรวจการได้ยิน (Audiometric Test)										
						ความถี่	500	1K	2K	3K	ค่าเฉลี่ย	4K	6K	8K	ค่าเฉลี่ย
ตาขวา (Right)	20/20	ตาซ้าย (Left)	20/20	สรุปหูขวา (Right)	Normal	หูขวา (Right)	25	20	20	25	21	25	20		22
หมายเหตุ สายตา	สายตาปกติ			สรุปหูซ้าย (Left)	Normal	หูซ้าย (Left)	25	25	20	15	23	20	15		17

ตรวจตาบอดสี (Color Blindness)	ผลการตรวจ/Result	Normal

ตรวจสมรรถภาพทางปอด (Pulmonary Function Test)	FVC1>80% FEV1<80% PFEV1/FVC>70%	
สรุปสมรรถภาพทางปอด:		

ประวัติการเจ็บป่วย/ประวัติการรักษา

ประวัติการสูบบุหรี่ (Smoking) :	ไม่สูบ มวน/วัน
ประวัติการแพ้ยา (Drug allergy) :	ไม่มี
ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์ / Alcohol :	ดื่ม
การ ได้รับวัคซีน Covid-19 :	ได้รับ 3 เข็ม
ประวัติการผ่าตัด :	เคย(ผ่าคลอด)
โรคประจำตัว :	ไม่มี

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)

การตรวจทางเคมีคลินิก(chemistry)		ค่าปกติ/ Normal	ผลการตรวจ/Result
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)			
ตรวจกรดยูริค (Uric acid)			
การทำงานของไต Kidney Function	BUN		
	Creatinine		
ไขมันไม่ดี	Cholesterol		
	Triglyceride		
	LDL -c		
ไขมันดี	HDL -c		
การทำงานของตับ Liver Functions	Protein: Total		
	Protein: Albumin		
	Protein: Globulin		
	Bilirubin: Total		
	Bilirubin: Direct		
	SGOT		
	SGPT		
	Alk. Phosphatase		

การตรวจทางโลหิตวิทยา (Hematology)		ค่าปกติ/ Normal	ผลการตรวจ/Result
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	Hemoglobin		
	Hematocrit		
	WBC (Cells/Cu.mm)		
	Neutrophil		
	Lymphocyte		
	Monocyte		
	Eosinophil		
	Basophils		
	Platelet Smear		
	RBC Morphology	Normal	
ตรวจหาเชื้อวัณโรค (AFB Stain)			

การตรวจทางจุลทรรศนศาสตร์ (Microsbiology)

การตรวจทางปรสิตวิทยา (Parasitology)	ค่าปกติ/ Normal	ผลการตรวจ/Result
การตรวจหา Stool Examination	Not Found	
การตรวจหา Stool Culture	No Growth	

ตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)

Color	SP.gr	Protien	RBC	Cast
pH	EPI	Sugar	WBC	Bacteria

การตรวจทางภูมิคุ้มกันวิทยา (Immunology)		ค่าปกติ/ Normal	ผลการตรวจ/Result
ตรวจไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B virus)	HBsAg (เชื้อ)	Negative	Negative
	HBsAb (ภูมิต้านทาน)		
ตรวจไวรัสตับอักเสบเอ (Hepatitis A virus)	AntiHAV(Total)		
	AntiHAV(IgM)		
ตรวจเชื้อซิฟิลิส (VDRL)			
ตรวจเชื้อไวรัสเอดส์ (Anti - HIV)		Negative	Negative
การทำงานของต่อมไทรอยด์ (Thyroid Function)	TSH		
	Free T3		
	Free T4		
	T3		
	T4		

การตรวจทางภูมิคุ้มกันวิทยา (Other)	ค่าปกติ/ Normal	ผลการตรวจ/Result
ตรวจหาสารเสพติด (Amphetamine)	Negative	Negative
ตรวจการตั้งครรภ์ (Pregnancy test)	Negative	Negative
ตรวจหาคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		
เอ็กซเรย์ (X-Ray)	Normal	Normal
ตรวจหาหมู่เลือด (Blood Group)	A,B,AB,O	O
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)		
ตรวจสารอิเล็กโทรไลต์ (Electrolytes)		

สรุปผลการตรวจสุขภาพ

☑ สุขภาพแข็งแรงสามารถปฏิบัติงานได้ตามที่กำหนด

EASTERN

[redacted]

เอกสารแนบที่ 46
สำเนาหน้าสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

SMC
ศรีราชา
เมดิคอลแคร์

สแกน QR Code เพื่อดูแผนที่

238/17 หมู่ 2 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110 โทร : 038-198188 แฟกซ์ : 038-341229
238/17 Moo 2 Bangphra Sriracha Chonburi 20110 Tel : 038-198188 Fax : 038-341229
www.smc-sriracha.com E-mail : smc@smc-sriracha.com

ชื่อสกุล(Name-Family Name) น.ส. กรรณิการ์ ลีมุน Run No. 51
บริษัท(Company) ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (อมตะซิตี้)
แผนก(Department) HR&GA

สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ
Health Report Book

SMC
SRIRACHA
MEDICAL CARE

เอกสารแนบที่ 47

การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

พื้นที่ Melting& Preheat kiln
エリア MRM & Skim cooler

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade
パトロール者

วันที่ตรวจสอบ
パトロール日

							Jun				
							2	9	16	23	30
							c	c	c	c	c
ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５		ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態		0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態		0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นเป็นชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態		0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態		0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態		0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態						
		Melting					0	0	0	0	0
		Preheat kiln					0	0	0	0	0
		MRM					0	0	0	0	0
		Skim cooler1					0	0	0	0	0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態						
		Bottom tap					0	0	0	0	0
		Intermediate tap					0	0	0	0	0
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態		0	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態		0	0	0	0	0
	10	ได้รางเท 鋳造ビット	อินกอต,เศษอลูมิเนียม,กระบะรองAL,ได้รางเทพร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け釜が綺麗な状態	อินกอต,เศษอลูมิเนียม,กระบะรองAL,สกปรกอยู่ インゴット、滓、緊急用受け釜いずれか汚い状態	ไม่ได้เคลียร์อินกอตได้รางเท,ไม่ได้วางกระบะรองAl ได้รางเท インゴット、滓が散乱、緊急用受け釜がセットしていない		0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	11	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態		0	0	0	0	0
	12	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態		0	0	0	0	0
	13	ไฟสำน้าเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ピンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขออนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態		0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態		0	0	0	0	0
							0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事				A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事				B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている				C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

พื้นที่ Sorting
エリア

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade
パトロール者

วันที่ตรวจสอบ
パトロール日

							Jun				
							2	9	16	23	30
							c	c	c	c	c
ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５		ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態		0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態		0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態		0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態		0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態		0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態		-	-	-	-	-
							-	-	-	-	-
							-	-	-	-	-
							-	-	-	-	-
							-	-	-	-	-
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態		-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態		-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態		0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態		0	0	0	0	0
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンดブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態		0	0	0	0	0
	12	ไฟสำน้าเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ピンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขออนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態		0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態		0	0	0	0	0
							0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事				A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事				B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている				C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

พื้นที่ Holding&Casting | ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade | วันที่ตรวจสอบ

安全衛生チェック表			エリア	パトロール者	パトロール日	Jun				
						2	9	16	23	30
						c	c	c	c	c
ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นเป็นชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด　コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ขื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		Casting1&Stacking1				0	0	0	0	0
		Casting2&Stacking2				0	0	0	0	0
		Cooling Fan				0	0	0	0	0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態					
		Ingot tap				0	0	0	0	0
		Molten tap				0	0	0	0	0
	8	เตาหลอม 溶解	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการตีตง่งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ เตรียมอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒューリフトは後方取付可	มีการตีตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการตีตง่งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0
						0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事			A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事			B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている			C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

พื้นที่ Preheat burner&heater | ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade | วันที่ตรวจสอบ

安全衛生チェック表			エリア	パトロール者	パトロール日	Jun				
						2	9	16	23	30
						c	c	c	c	c
ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด　コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ขื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		Preheat burner1~6				0	0	0	0	0
		Preheat heater1~8				0	0	0	0	0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドบเรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンดบเรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการตีตง่งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ เตรียมอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒューリフトは後方取付可	มีการตีตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการตีตง่งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0
						0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事			A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事			B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている			C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

พื้นที่ Maintenance&Shipping | ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade | วันที่ตรวจสอบ

安全衛生チェック表

ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	エリア จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	パトロール者 จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	パトロール日 จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	Jun 2 c ผล/判定	Jun 9 c ผล/判定	Jun 16 c ผล/判定	Jun 23 c ผล/判定	Jun 30 c ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด　コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ขื่อสถานที่)カバー RotaryNo.1 RotaryNo.2 Skim cooler No.2	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	12	ไฟลิ้นน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ เตรียมอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒューズはいつでも使用可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้งการขออนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากเ埃ที่ตามุมต่างๆ 隅に埃がたまっている状態	0	0	0	0	0
						0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事			A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事			B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている			C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

พื้นที่ Rotary& Skim cooler | ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawade | วันที่ตรวจสอบ

安全衛生チェック表

ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	エリア จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	パトロール者 จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	パトロール日 จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	Jun 2 c ผล/判定	Jun 9 c ผล/判定	Jun 16 c ผล/判定	Jun 23 c ผล/判定	Jun 30 c ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด　コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ขื่อสถานที่)カバー RotaryNo.1 RotaryNo.2 Skim cooler No.2	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンดブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	12	ไฟลิ้นน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ เตรียมอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒューズはいつでも使用可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้งการขออนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากเ埃ที่ตามุมต่างๆ 隅に埃がたまっている状態	0	0	0	0	0
						0	0	0	0	0
		40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事			A	A	A	A	A
		16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事			B	B	B	B	B
		0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている			C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

พื้นที่ DC800/DC1200/DC1200No.2 エリア

ผู้ตรวจสอบ Sompol,Chanteang,Supawade パトロール者

วันที่ตรวจสอบ パトロール日

ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５	Jun 2	9	16	23	30
						c	c	c	c	c
						ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		DC800				0	0	0	0	0
		DC1200No.1				0	0	0	0	0
		DC1200No.2				0	0	0	0	0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
โฟล์คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	-	-	-	-	-
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	-	-	-	-	-
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	-	-	-	-	-
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	3	0	3	3	0

		2	9	16	23	30
		3	0	3	3	0
40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事	A	A	A	A	A
16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事	B	B	B	B	B
0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている	C	C	C	C	C

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

พื้นที่ P-Project エリア

ผู้ตรวจสอบ Sompol,Chanteang,Supawade パトロール者

วันที่ตรวจสอบ パトロール日

ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント３	จุดเสี่ยง5/リスクポイント５	Jun 2	9	16	23	30
						c	c	c	c	c
						ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		CV Cover				0	0	0	0	0
		Chain Cover				0	0	0	0	0
	7	Tap Box(รูถ่ายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態					
		Bottom tap				-	-	-	-	-
		Intermediate tap				-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
	10	ใต้รางเท 鋳造ピット	อินกอต,เศษอลูมิเนียน,กระบะรองAL,ใต้รางเทพร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け釜が綺麗な状態	อินกอต,เศษอลูมิเนียน,กระบะรองAL,สกปรกอยู่ インゴット、滓、緊急用受け釜いずれか汚い状態	ไม่ได้เคลียร์อินกอตใต้รางเท,ไม่ได้วางกระบะรองAl ใต้รางเท インゴット、滓が散乱、緊急用受け釜がセットしていない、	-	-	-	-	-
โฟล์คลิฟ リフト	11	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	12	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางงาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	13	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การขอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0

		2	9	16	23	30
		0	0	0	0	0
40～70	เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事	A	A	A	A	A
16～39	มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事	B	B	B	B	B
0～15	การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況が良く出来ている	C	C	C	C	C

เอกสารแนบที่ 48
ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์) :

1.1 เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ามีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ลักษณะงานหรือพื้นที่ที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่างๆ

1.2 เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้มาตรฐาน และอยู่ในสภาพที่พร้อมสำหรับการนำมาใช้งาน และสามารถป้องกันอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิผล

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ในการควบคุมการจัดเตรียม การจัดหา การนำไปใช้งาน การดูแลรักษา และการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ภายใน บริษัท ไดกิ อลูมเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITIES (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการแก้ไขและการป้องกัน

4. REFERENCE (เอกสารอ้างอิง)

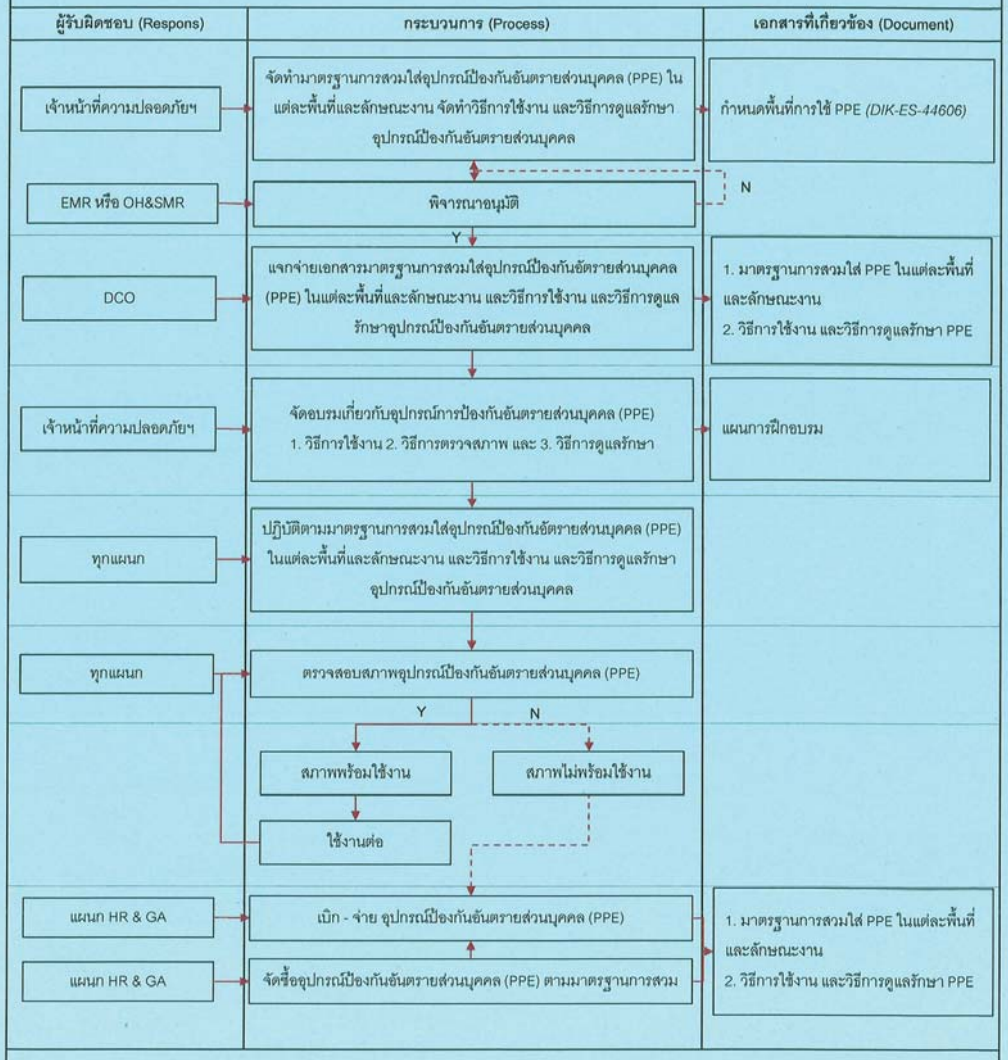
DIK-ES-44606 กำหนดพื้นที่ใช้ PPE

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

5. DIFFINITION (คำจำกัดความ)

5.1 PPE (Personnel Protective Equipment) หมาย อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนปฏิบัติงาน)



7. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/15	February 9, 2015	1-3	เริ่มใช้เอกสารในระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
01/19	*August 1, 2019*	*1-3*	*เพิ่มการอ้างอิง: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554*

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

1.1 เพื่อกำหนดแผนและแนวทางปฏิบัติในการระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น โดยสามารถใช้เป็นคู่มือปฏิบัติอย่างเป็นขั้นตอน ด้วยความรวดเร็วถูกต้อง และเพื่อป้องกัน และบรรเทาอันตรายต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สินและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1.2 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมสำหรับบุคคลที่เกี่ยวข้องให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่รับผิดชอบ

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

เอกสารนี้ใช้เป็นคู่มือในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ในพื้นที่บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หรือ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ใกล้เคียง และมีผลกระทบต่อ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติ การระบุสถานการณ์ฉุกเฉินการโต้ตอบการป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

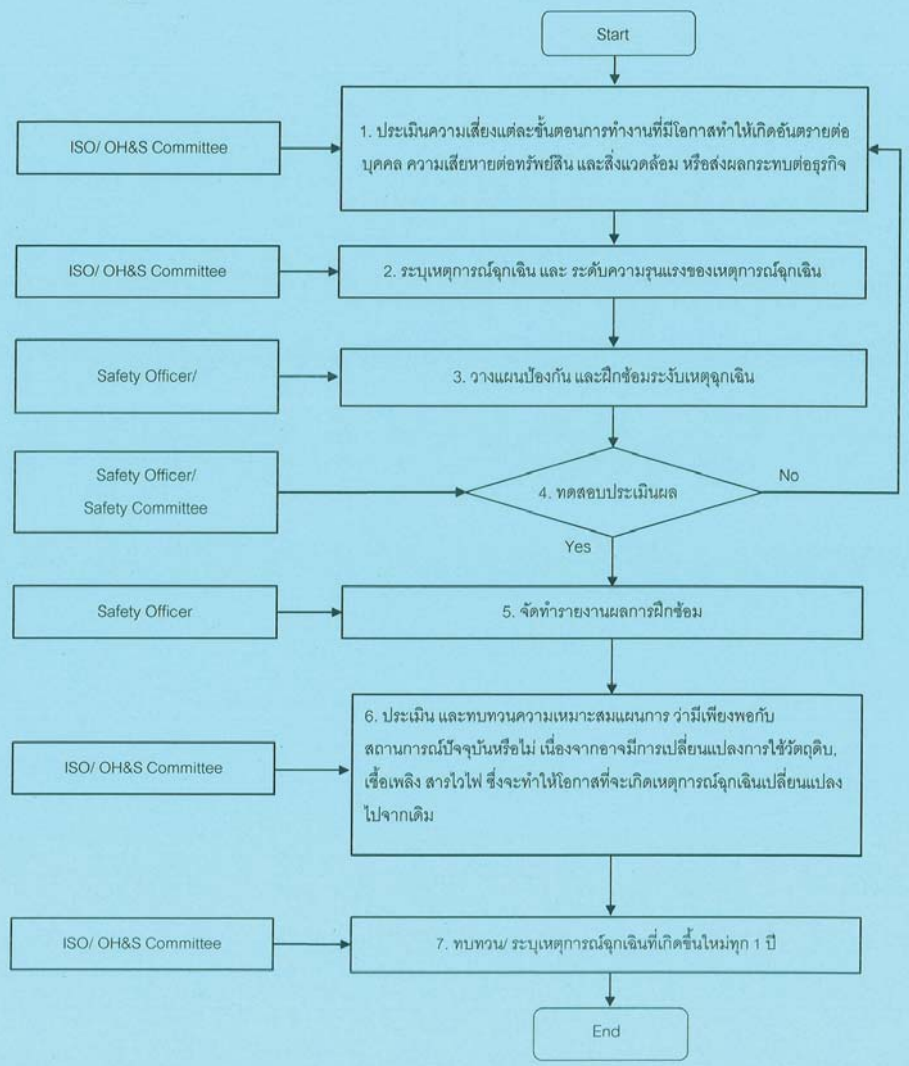
4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างกระทันหัน ทั้งในพื้นที่ของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัทใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลหรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือธุรกิจของบริษัทฯ

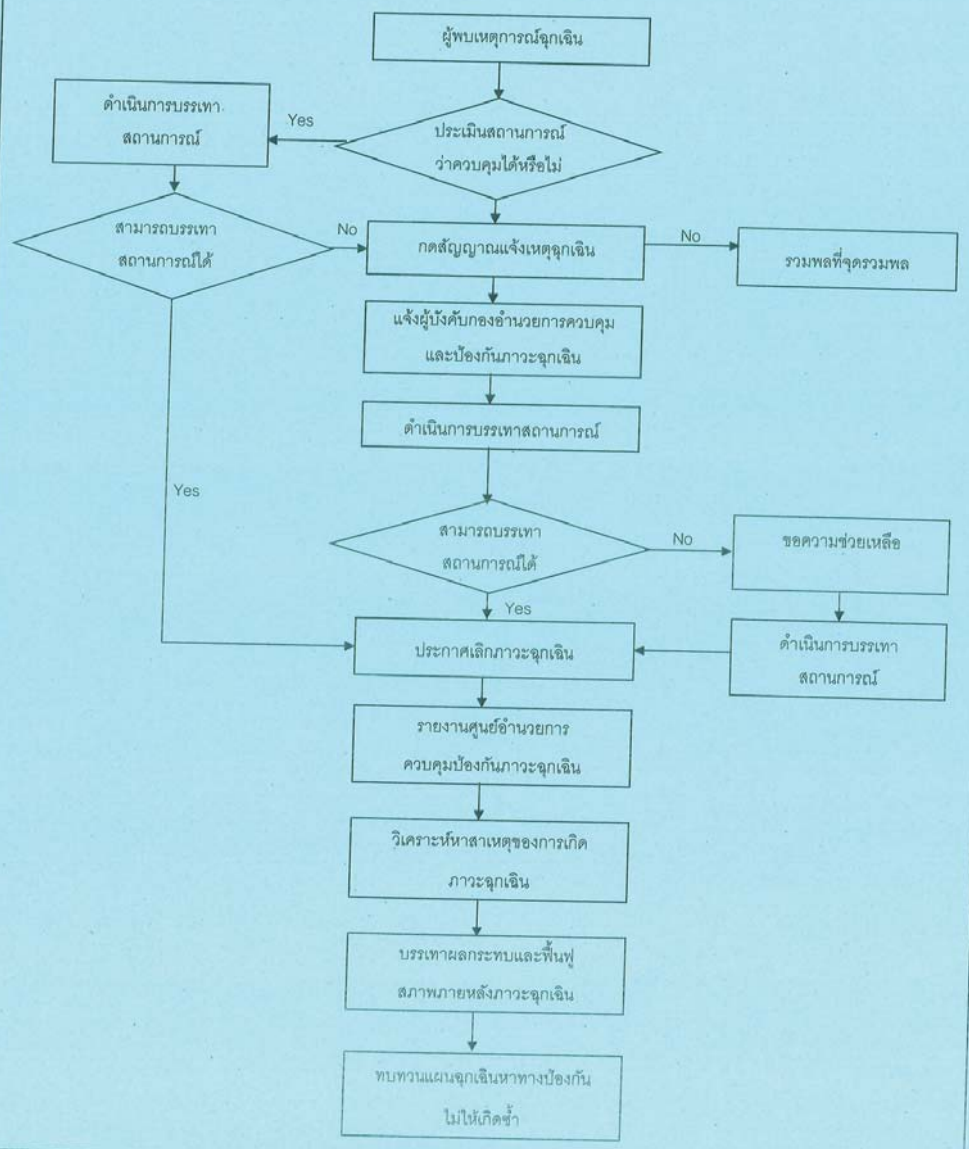
เหตุฉุกเฉินจำแนกออกเป็น 6 ประเภท ดังนี้

1. ไฟไหม้
2. อลูมิเนียมระเบิด
3. การรั่วไหลของก๊าซ NG
4. การรั่วไหลของน้ำอลูมิเนียม
5. อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) หกรั่วไหลจากการขนส่ง
6. น้ำท่วม

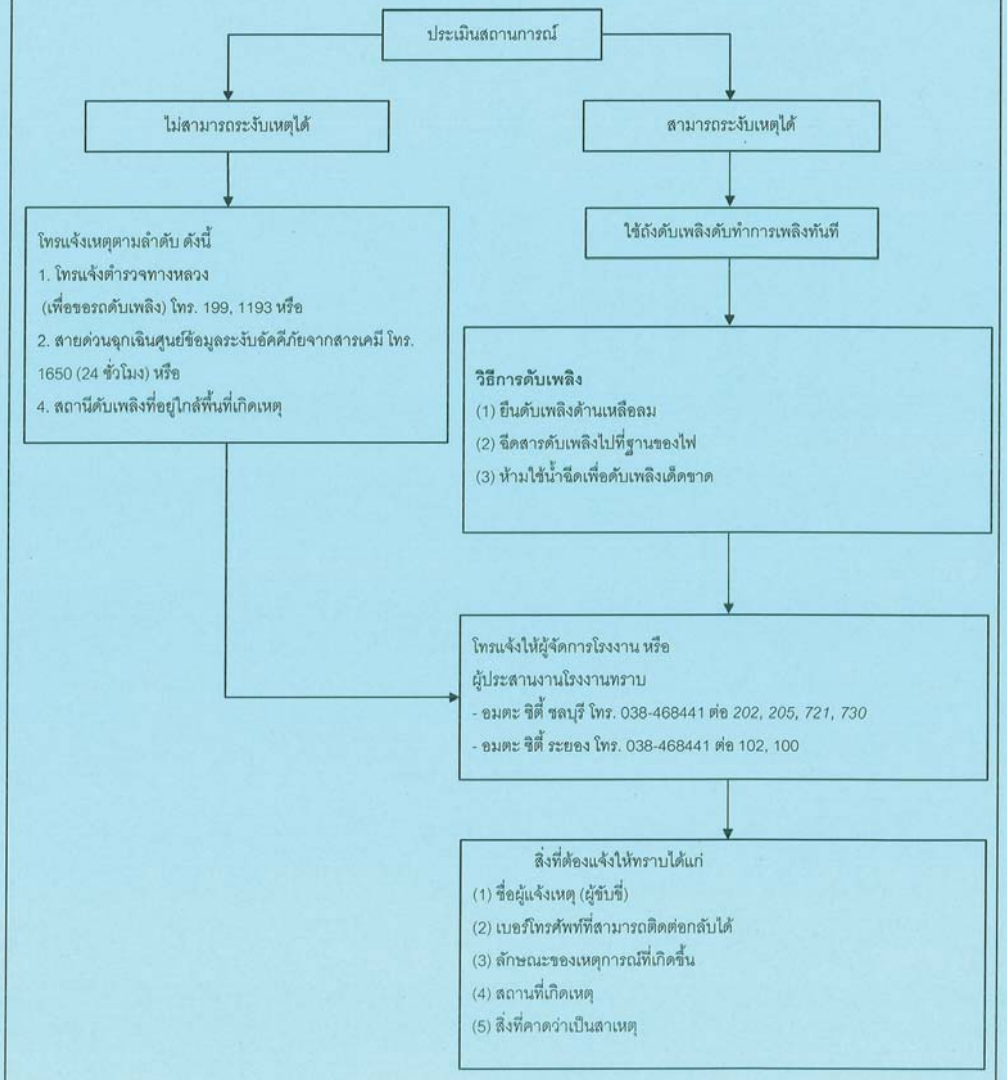
ขั้นตอนการกำหนด Emergency Case



ขั้นตอนการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน



ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้



ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

ประเมินสถานการณ์ผู้ได้รับบาดเจ็บ

- ผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
  - โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้
    1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง (เพื่อขอรถพยาบาล) โทร. 199, 1193 หรือหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
  - ช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บตามอาการ
    - **(1) เป็นลมหมดสติ** นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเท สะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำ คลายเสื้อผ้าให้หลวม
    - **(2) กระดูกหัก** ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่กระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
    - **(3) บาดแผล** ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด กดปากแผลเพื่อห้ามเลือด

ส่งผู้บาดเจ็บ ไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

โทรแจ้งให้ผู้จัดการโรงงาน หรือ
ผู้ประสานงานโรงงานทราบ
- อมตะ ซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-468441 ต่อ 202, 205, 721, 730
- อมตะ ซิตี้ ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่
(1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
(2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
(3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
(4) สถานที่เกิดเหตุ
(5) สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์อลูมิเนียมระเบิดบริเวณพื้นที่เตาหลอม

เกิดเหตุอลูมิเนียมระเบิด

ผู้พบเหตุแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิทยุสื่อสาร/ ตะโกนแจ้ง (เกิดเหตุเวลากลางวัน)

→ **พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม** *(เตาที่เกิดเหตุอลูมิเนียมระเบิด) อุดน้ำอลูมิเนียมที่รั่วจายหากกำลังเท*

→ **พนักงานที่กำลังปฏิบัติงาน** *หยุดการปฏิบัติงานทันที และห้ามเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่เกิดการระเบิด*

พนักงานขับรถยกท้ายรางเท
- *ขนย้ายแท่งอลูมิเนียม ไปรวมไว้บริเวณพื้นที่บรรจุ (Packing Area)*
- *ขับรถยกไปนำแป้งแคลเซียมมาใช้ทำการดับเพลิง*

พนักงาน Packing
- *รวบรวมแท่งอลูมิเนียมบริเวณพื้นที่บรรจุ (Packing Area)*
- *นำถังดับเพลิงชนิด Class D (ถังสีเหลือง) มาใช้ทำการดับเพลิง*

เกิดเหตุเวลากลางคืน (โทรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง)
1. *คุณสนั่น (ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 089-832-0036*
2. *คุณธนวัฒน์ (ผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 081-982-1968*
3. *คุณพณิตชนันท์ (ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ) โทร. 092-709-7272*
4. *คุณรุจิวรรณ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) โทร. 096-324-4615*
5. *คุณทาคาฮาชิ (ผู้จัดการโรงงาน) โทร. 089 - 936-6118*

เกิดเพลิงไหม้ (ระดับที่ 1)
(ห้ามใช้น้ำทำการดับเพลิงเด็ดขาด)

ผลการดับเพลิง

- *No* → *ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 2*** → *ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายในบริษัทฯ*
- *ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 3*** → *ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายนอกบริษัทฯ*
- *Yes* → *สามารถควบคุมสถานการณ์ได้* → *จัดเก็บงานให้เรียบร้อย* → *รายงานหัวหน้างาน/ ผู้บังคับบัญชาตามลำดับ สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการป้องและแก้ไข*

แจ้งเหตุที่
1. *ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยนิคมฯ โทร. 038-213-009*
2. *ศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-191*
3. *สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-007*

กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ
1. *มูลนิธิไตรคุณธรรม โทร. 038-272-201*
2. *โรงพยาบาลวิภาราม โทร. 038-316-999*
3. *โรงพยาบาลพานทอง โทร. 038-451-118*
4. *โรงพยาบาลเอกชล 1 โทร. 038-765-567-78*
5. *โรงพยาบาลชลบุรี โทร. 038-931-000*

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ก๊าซรั่วไหลบริเวณเตาหลอม

เกิดเหตุก๊าซรั่วบริเวณเตาหลอม

ผู้พบเหตุแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิทยุสื่อสาร/ ตะโกนแจ้ง (เกิดเหตุเวลากลางวัน)

พนักงานผู้พบเหตุ
- ปิด Services วาล์วจ่ายก๊าซที่ใกล้ที่สุด

พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม
- ปิดหัว Burner แหล่งกำเนิดความร้อน
- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟบริเวณที่ก๊าซรั่ว

เกิดเหตุเวลากลางคืน (โทรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง)
1. คุณสนั่น (ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิตโทร. 089-832-0036
2. คุณธนวัฒน์ (ผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 081-982-1968
3. คุณพณิตชนันท์ (ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ) โทร. 092-709-7272
4. คุณรุจิวรรณ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) โทร. 096-324-4615
5. คุณทาคาฮาชิ (ผู้จัดการโรงงาน) โทร. 089 - 936-6118

หัวหน้างาน
- หารอยรั่ว และอุดรอยรั่วบริเวณที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซ
- หยุดการทำงานบริเวณที่เกิดก๊าซรั่ว
- ติดป้ายห้ามเข้าพื้นที่

ผลการควบคุมเหตุ

No → ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 2** → ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายในบริษัทฯ

No → ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 3** → ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายนอกบริษัทฯ

แจ้งเหตุที่
1. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยนิคมฯ โทร. 038-213-009
2. ศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-191
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-007

กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ
1. มูลนิธิไตรคุณธรรม โทร. 038-272-201
2. โรงพยาบาลวิภาราม โทร. 038-316-999
3. โรงพยาบาลพานทอง โทร. 038-451-118
4. โรงพยาบาลเอกชล 1 โทร. 038-765-567-78
5. โรงพยาบาลชลบุรี โทร. 038-931-000

Yes → สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ → รายงานหัวหน้างาน/ ผู้บังคับบัญชาตามลำดับ สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการป้องและแก้ไข

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์น้ำอลูมิเนียมรั่วไหล

เกิดเหตุน้ำอลูมิเนียมรั่วไหล

ผู้พบเหตุแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิทยุสื่อสาร/ ตะโกนแจ้ง (เกิดเหตุเวลากลางวัน)

พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม
(เตาที่เกิดเหตุน้ำอลูมิเนียมรั่วไหล)
ให้ทำการอุดน้ำอลูมิเนียมที่รูจ่ายทันที

พนักงานท้ายรางเท
ควบคุมการลำเลียงแท่งอลูมิเนียมท้ายรางเท เพื่อไม่ให้แท่งอลูมิเนียมขัดรางเท

พนักงานขับรถยกท้ายรางเท
- ขนย้ายแท่งอลูมิเนียม ไปรวมไว้บริเวณพื้นที่บรรจุ (Packing Area)
- ขับรถยกไปนำแป้งแคลเซียมมาใช้ทำการดับเพลิง

เกิดเหตุเวลากลางคืน (โทรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง)
1. คุณสนั่น (ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิตโทร. 089-832-0036
2. คุณธนวัฒน์ (ผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 081-982-1968
3. คุณพณิตชนันท์ (ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ) โทร. 092-709-7272
4. คุณรุจิวรรณ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) โทร. 096-3244615
5. คุณทาคาฮาชิ (ผู้จัดการโรงงาน) โทร. 089 - 936-6118

พนักงาน Packing
- รวบรวมแท่งอลูมิเนียมบริเวณพื้นที่บรรจุ (Packing Area)
- นำถังดับเพลิงชนิด Class D (ถังสีเหลือง) มาใช้ทำการดับเพลิง

ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 2** → ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายในบริษัทฯ

หากเกิดเพลิงไหม้ (ระดับที่ 1)
(ห้ามใช้น้ำทำการดับเพลิงเด็ดขาด)

ผลการดับเพลิง

No → ควบคุมไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็น**ระดับที่ 3** → ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายนอกบริษัทฯ

แจ้งเหตุที่
1. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยนิคมฯ โทร. 038-213-009
2. ศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-191
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-007

กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ
1. มูลนิธิไตรคุณธรรม โทร. 038-272-201
2. โรงพยาบาลวิภาราม โทร. 038-316-999
3. โรงพยาบาลพานทอง โทร. 038-451-118
4. โรงพยาบาลเอกชล 1 โทร. 038-765-567-78
5. โรงพยาบาลชลบุรี โทร. 038-931-000

Yes → สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ → รายงานหัวหน้างาน/ ผู้บังคับบัญชาตามลำดับ สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการป้องและแก้ไข

ขั้นตอนการตอบโต้กรณีอลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) รั่วไหลจากการขนส่ง

ประเมินสถานการณ์

ไม่สามารถระงับเหตุได้

โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้
1. โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประสานงานโครงการ
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง โทร. 1193 หรือ
3. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (ชลบุรี โทร. 038-278031-2, ระยอง โทร. 038-694134)
4. สายด่วนข้อมูลระงับอุบัติภัยจากสารเคมี โทร. 1564

สามารถระงับเหตุได้

วิธีการระงับเหตุ
(1) ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
(2) นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป - มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
(3) ใช้ทราย หรือแป้งแคลเซียมล้อมอลูมิเนียมที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด และโรยให้ทั่วเพื่อทำการดูดซับ
(4) พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
(5) ยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยฯ
(6) ทำความสะอาดอลูมิเนียมที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
(7) ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดอลูมิเนียมที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดการระเบิดของอลูมิเนียม

โทรแจ้งให้ผู้จัดการโรงงาน หรือ
ผู้ประสานงานโรงงานทราบ
- อมตะ ซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-468441 ต่อ *202, 205, 721, 730*
- อมตะ ซิตี้ ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่
(1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
(2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
(3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
(4) สถานที่เกิดเหตุ
(5) สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบโต้กรณีน้ำท่วม

ประเมินสถานการณ์

ไม่สามารถระงับเหตุได้

โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้
1. โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประสานงานโครงการ
2. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยนิคมฯ โทร. 038-213-009
3. ศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-191
4. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-007

สามารถระงับเหตุได้

วิธีการระงับเหตุ
(1) ตรวจสอบสภาพของกระสอบทรายให้พร้อมต่อการใช้งาน
(2) สำรวจ และเสริมแนวกั้นน้ำบริเวณที่น้ำสามารถเอ่อล้นเข้ามาในพื้นที่โรงงานโดยใช้กระสอบทราย
(3) แจ้งแผนกซ่อมบำรุง เพื่อทำการตัดกระแสไฟในจุดที่เสี่ยงกับการเกิดกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือลัดวงจรเนื่องจากเหตุน้ำท่วม
(4) รายงานสถานการณ์ ให้แผนก HR & GA และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบเพื่อเตรียมพร้อมต่อการสื่อสาร และประกาศแจ้งเตือนให้พนักงานรับทราบ

โทรแจ้งให้ผู้จัดการโรงงาน หรือ
ผู้ประสานงานโรงงานทราบ
- อมตะ ซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-468441 ต่อ *202, 205, 721, 730*
- อมตะ ซิตี้ ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100

ใช้แผนอพยพพนักงาน

ผลการระงับเหตุ

ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน / หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน / ผู้บังคับบัญชาพื้นที่เกิดเหตุ แจ้งสภาพภาวะน้ำท่วมผ่านมาที่เจ้าหน้าที่ รปภ. ป้อมยามจุดหน้า ว่าสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว

ผู้บังคับบัญชาทุกพื้นที่ สำรวจความเสียหาย บันทึกข้อมูลความเสียหายเพื่อทำรายงานเสนอขออนุมัติและซ่อมแซม ให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

หมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
โรงพยาบาลชลบุรี		0-3893-1000	
โรงพยาบาลพานทอง		0-3893-2500	
โรงพยาบาลเอกชล		0-3893-9999	
โรงพยาบาลวิภาราม		0-3831-6999	
มูลนิธิไตรธรรม		0-3827-2201 , 0-3827-8568-9	
มูลนิธิธรรมรัศมีมณีรัตน์		0-3839-8388 , 0-3839-8399	
โรงพยาบาลปลวกแดง		0-3865-9117	
โรงพยาบาลสมเด็จ		0-38320-200	
พระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา			
หน่วยกู้ภัย มูลนิธิสว่างพรกุศล		0-3861-1092	
มูลนิธิสยามรวมใจ (ปู่อินทร์)		0-3863-6859	

2. ฉุกเฉิน

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		1197	
ตำรวจทางหลวง		1193	
สำนักงานอมตะซิตี้ ชลบุรี		0-3846-8441	
สำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง		0-3802-7513	
ผู้จัดการฝ่ายผลิต		081-982-1968	
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต		089-832-0036	
ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์		092-709-7272	

3. ดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย		0-3827-8031	
จังหวัดชลบุรี			
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย		0-3869-4129	
จังหวัดระยอง			
ศูนย์ดับเพลิง		199	
ศูนย์นเรนทร ป่วยฉุกเฉินแจ้ง		1669	

7. **เอกสารบันทึก/ บันทึกที่เกี่ยวข้อง**

DIK-QW-ML-030	ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อรางเทหยุด ขณะเท
DIK-EW-44701	ขั้นตอนการเตรียมพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
DIK-ES-44701	วิธีปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน
DIK-ES-44701#1	แผนผังการป้องกันอัคคีภัย และรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

8. **บันทึกการแก้ไข**

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/02	November 30, 2002	4	เพิ่มหน้าที่ 4 ในส่วนของบันทึกการแก้ไข
01/05	May 25, 2005	4,5	เพิ่มขั้นตอนการตอบโต้ป้องกัน และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และเพิ่มเอกสารบันทึกที่เกี่ยวข้อง
01/06	June 19, 2006	1-6	แก้ไขการกำหนด Emergency Case
01/07	February 28, 2007	1-7	แก้ไขการกำหนด Emergency Case
02/07	November 7, 2007	1-5	แก้ไขเอกสารที่เกี่ยวข้อง
01/08	April 17, 2008	1-5	Update เอกสาร
01/09	Mar 13, 2009	1-5	Update เอกสาร
01/10	Mar 22, 2010	1-5	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-5	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-5	Update เอกสาร
01/15	March 7, 2015	1-5	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และยกเลิกแผนตอบสนองเหตุน้ำท่วมในระเบียบปฏิบัตินี้
02/15	June 2, 2015	4	เพิ่มขั้นตอนการตอบโต้กรณีอลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) รั่วไหลจากการขนส่ง
01/21	June 19, 2020	11	ทบทวนเอกสารให้เป็นปัจจุบัน เพิ่มแผนตอบสนองสถานการณ์น้ำอลูมิเนียมรั่วไหล, อลูมิเนียมระเบิด บริเวณพื้นที่เตาหลอม, ก๊าซรั่วไหลบริเวณเตาหลอม
01/22	*Jan 4, 2022*	*11*	*ขั้นตอนการตอบโต้กรณีน้ำท่วม*

เอกสารแนบที่ 49

ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

รายงานตรวจสอบ

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
ระบบดับเพลิง
เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ และป้ายทางหนีไฟ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
(โรงงานระยอง)

เดือน มิถุนายน 2566

บริษัท ไพโรเทค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
19/29-30 หมู่ 13 ซ.นวมินทร์ 50 ถ.นวมินทร์ คลองกุ่ม บึงกุ่ม กทม. 10240
โทรศัพท์. 0-2733-4614/5/6 โทรสาร. 0-2733-4617
www.peco.co.th

สารบัญ

1. รายงานสรุปผลการตรวจสอบ
2. ผลการตรวจสอบอุปกรณ์
3. แบบแสดงตำแหน่งอุปกรณ์

- เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติเสีย ตำแหน่งที่ EL-17, EL-19

2. ป้ายทางหนีไฟ ปกติ

ยกเว้น

- แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ที่ตำแหน่ง EX-15, EX-16

[redacted]

รูปภาพแสดงงานตรวจสอบระบบ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

ตารางบันทึกผลการตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FCP.1)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Panel Control Buttons			
1	Silence Main Alarm	✓		
2	Teporary Silence Local Sounder	✓		
3	Test Reset	✓		
4	Battery Test	✓		
5	Fire Test	✓		
6	Zone Selection	✓		
7	Reset	✓		
	LED Indicators			
8	AC Power On	✓		
9	Battery	✓		
10	Signal 1	✓		
11	Signal 2	✓		
12	Signal 3	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1/13	Manual Station	✓		
1/13	Fire Alarm Bell	✓		
1/13	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
2/11	Manual Station	✓		
2/11	Fire Alarm Bell	✓		
2/11	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
3/1	Manual Station	✓		
3/1	Fire Alarm Bell	✓		
3/1	Light	✓		
3/2	Manual Station	✓		
3/2	Fire Alarm Bell	✓		
3/2	Light	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

ตารางบันทึกผลการตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FCP.2)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Panel Control Buttons			
1	Silence Main Alarm	✓		
2	Temporary Silence Locaol Sounder	✓		
3	Fire Reset	✓		
4	Fire Operation Test	✓		
5	Battery Test	✓		
6	Test Reset Smoke Heat	✓		
7	Silence Fault Alarm	✓		
8	Cut Off Signal Transfer	✓		
	LED Indicators			
9	AC Power On	✓		
10	Open Circuit	✓		
11	Switch Caution	✓		
12	Silence Local Sounder	✓		
13	Fuse Blown	✓		
14	Projected type Beam Fault	✓		
15	Time Delay	✓		
16	Stand-by Battery	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1/6	Manual Station	✓		
1/6	Fire Alarm Bell	✓		
1/6	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
2/5	Manual Station	✓		
2/5	Fire Alarm Bell	✓		
2/5	Light	✓		

รายงานตรวจสอบเครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

DWG NO. : EL-01

เบอร์เครื่อง	ยี่ห้อ / รุ่น	วงจรชุดประจุไฟ	ขนาดและสภาพแบตเตอรี่สำรอง	หลอดไฟข้างซ้าย	หลอดไฟข้างขวา	หมายเหตุ
EL-17	SUNNY : CU212CD4LED	✗	✗	✗	✗	เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติเสีย
EL-18	MAX C.E.E.	?	?	?	?	ไม่พบเครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ
EL-19	MAX C.E.E.	✗	✗	✗	✗	เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติเสีย
EL-20	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-21	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-22	MAX C.E.E.	✓	12V - 5AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-23	MAX C.E.E.	✓	12V - 2.9AH.	✓	✓	
EL-24	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-25	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-26	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-27	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-28	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-29	MAX C.E.E.	✓	12V - 5AH.	✓	✓	
EL-30	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-31	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-32	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม

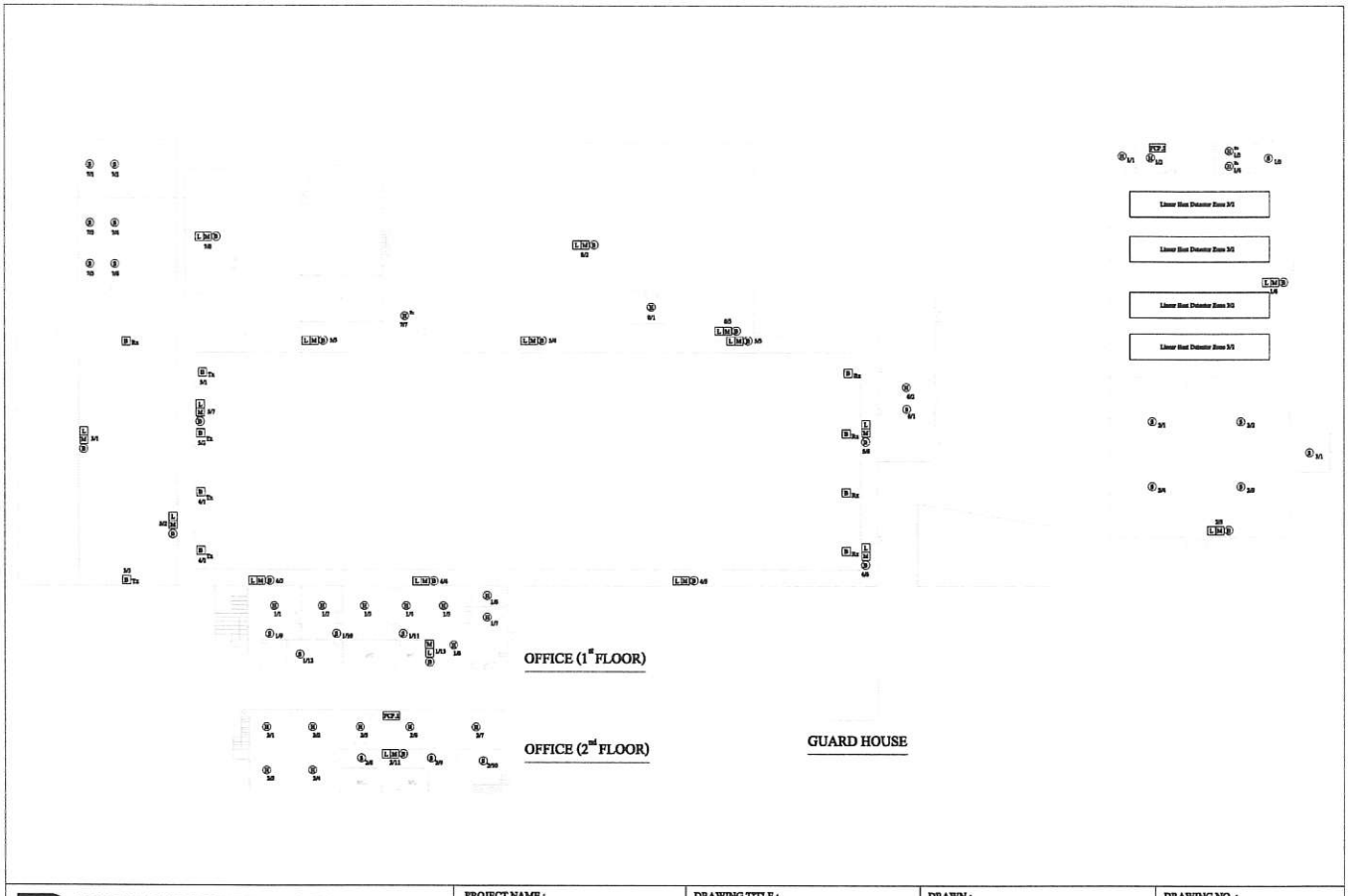
รายงานตรวจสอบเครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

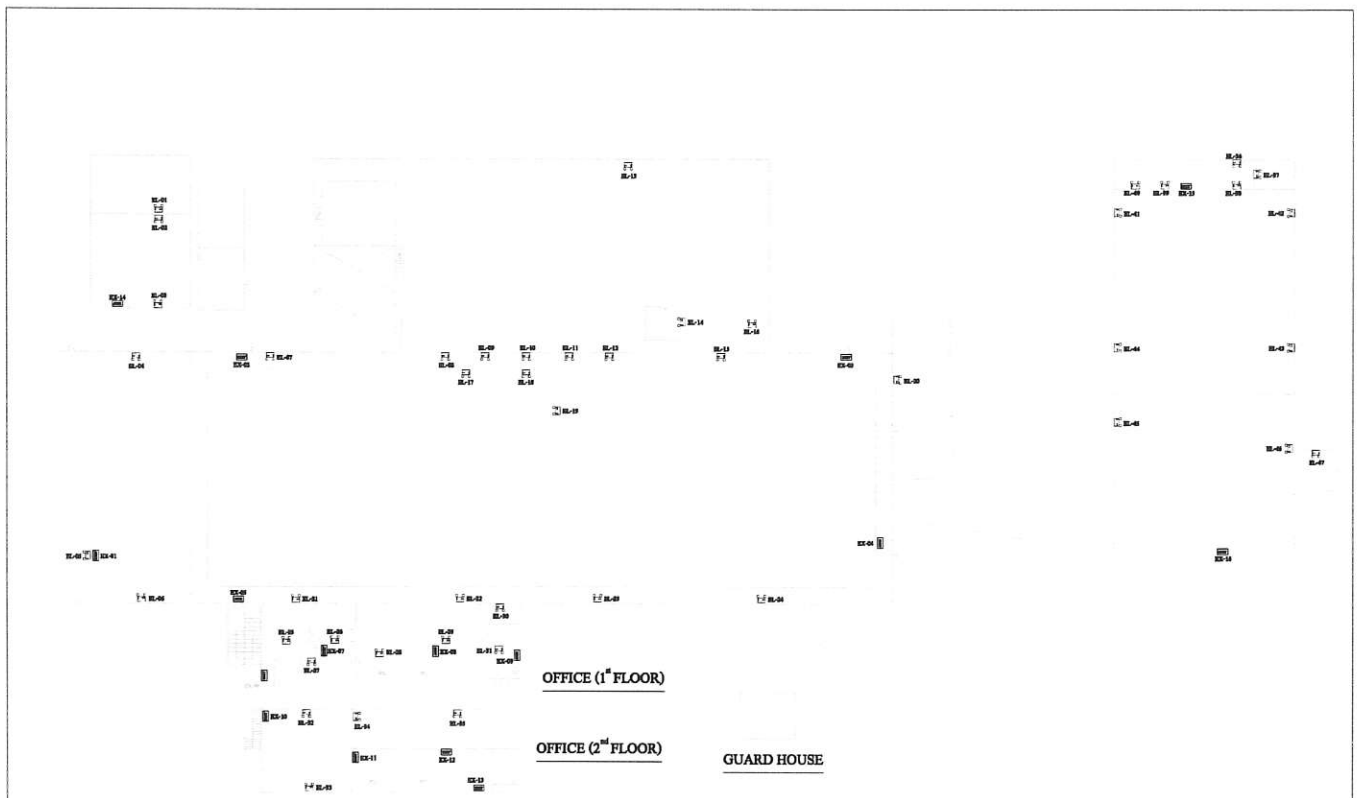
วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566

DWG NO. : EL-01

เบอร์เครื่อง	ยี่ห้อ / รุ่น	วงจรชุดประจุไฟ	ขนาดและสภาพแบตเตอรี่สำรอง	หลอดไฟข้างซ้าย	หลอดไฟข้างขวา	หมายเหตุ
EL-33	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-34	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-35	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-36	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-37	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-38	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-39	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-40	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-41	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-42	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2.9AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-43	SUNNY : CU212CD4LED	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-44	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2.9AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-45	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-46	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-47	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617	PROJECT NAME : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. (RAYONG PLANT)	DRAWING TITLE : FIRE PROTECTION SYSTEM	DRAWN : W. MANASSAWEE	DRAWING NO. : FA-01	
		AREA : ALL PLANT	CHECKED : W. PRAJONG	DATED : 20/04/2023	REVISION : 0



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617	PROJECT NAME : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. (RAYONG PLANT)	DRAWING TITLE : FIRE PROTECTION SYSTEM	DRAWN : W. MANASSAWEE	DRAWING NO. : EL-01	
		AREA : ALL PLANT	CHECKED : W. PRAJONG	DATED : 20/04/2023	REVISION : 0

รายงานตรวจสอบ

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
ระบบดับเพลิง เครื่องดับเพลิงมือถือ
เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ และป้ายทางหนีไฟ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
(โรงงานระยอง)

เดือน เมษายน 2566

บริษัท ไพโรเทค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
19/29-30 หมู่ 13 ซ.นวมินทร์ 50 ถ.นวมินทร์ คลองกุ่ม บึงกุ่ม กทม. 10240
โทรศัพท์. 0-2733-4614/5/6 โทรสาร. 0-2733-4617
www.peco.co.th

สารบัญ

1. รายงานสรุปผลการตรวจสอบ
2. ผลการตรวจสอบอุปกรณ์
3. แบบแสดงตำแหน่งอุปกรณ์

เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ ป้ายทางหนีไฟ

1. เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ ปกติ

   ยกเว้น

   - แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ขนาด 12V – 2AH. ตำแหน่งที่ EL-42
   - แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ขนาด 12V – 5AH. ตำแหน่งที่ EL-19, EL-22
   - แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ขนาด 12V – 7AH. ตำแหน่งที่ EL-04, EL-21, EL-24, EL-26, EL-27, EL-31, EL-32
   - ไม่พบเครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ ตำแหน่งที่ EL-10
   - เครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติเสีย ตำแหน่งที่ EL-17

2. ป้ายทางหนีไฟ ปกติ

เครื่องดับเพลิงมือถือ

1. เครื่องดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง ปกติ

   ยกเว้น

   - แรงดันถังดับเพลิงตก ตำแหน่งที่ FE-23, FE-50, FE-52
   - ถังดับเพลิงถูกใช้งานแล้ว ตำแหน่งที่ FE-25
   - ถังดับเพลิงชำรุด (บุบ) และก้านบีบเป็นสนิม ตำแหน่งที่ FE-29
   - ก้านบีบเป็นสนิม ตำแหน่งที่ FE-30, FE-51, FE-76
   - ก้นถังดับเพลิงเป็นสนิม และไม่มีสลัก ตำแหน่งที่ FE-100

2. เครื่องดับเพลิงมือถือชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ปกติ
3. เครื่องดับเพลิงมือถือชนิด CLASS D ปกติ

   ยกเว้น

   - ก้นถังดับเพลิงเป็นสนิม ตำแหน่งที่ FE-101

[redacted]

รูปภาพแสดงงานตรวจสอบระบบ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

2. ผลการตรวจสอบอุปกรณ์

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

ตารางบันทึกผลการตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FCP.1)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Panel Control Buttons			
1	Silence Main Alarm	✓		
2	Teporary Silence Local Sounder	✓		
3	Test Reset	✓		
4	Battery Test	✓		
5	Fire Test	✓		
6	Zone Selection	✓		
7	Reset	✓		
	LED Indicators			
8	AC Power On	✓		
9	Battery	✓		
10	Signal 1	✓		
11	Signal 2	✓		
12	Signal 3	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
4/4	Manual Station	✓		
4/4	Fire Alarm Bell	✓		
4/4	Light	✓		
4/5	Manual Station	✓		
4/5	Fire Alarm Bell	✓		
4/5	Light	✓		
4/6	Manual Station	✓		
4/6	Fire Alarm Bell	✓		
4/6	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
5/1	Beam Smoke Detector	✓		
5/2	Beam Smoke Detector	✓		
5/3	Manual Station	✓		
5/3	Fire Alarm Bell	✓		
5/3	Light	✓		
5/4	Manual Station	✓		
5/4	Fire Alarm Bell	✓		
5/4	Light	✓		
5/5	Manual Station	✓		
5/5	Fire Alarm Bell	✓		
5/5	Light	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
5/6	Manual Station	✓		
5/6	Fire Alarm Bell	✓		
5/6	Light	✓		
5/7	Manual Station	✓		
5/7	Fire Alarm Bell	✓		
5/7	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
6/1	Smoke Detector	✓		
6/2	Heat Detector	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
7/1	Smoke Detector	✓		
7/2	Smoke Detector	✓		
7/3	Smoke Detector	✓		บ๊อกของอุปกรณ์หลุด
7/4	Smoke Detector	✓		
7/5	Smoke Detector	✓		
7/6	Smoke Detector	✓		
7/7	Fixed Temp. Heat Detector	✓		
7/8	Manual Station	✓		
7/8	Fire Alarm Bell	✓		
7/8	Light	✓		

รายงานตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1/1	Heat Detector	✓		
1/2	Heat Detector	✓		
1/3	Fixed Temp. Heat Detector	✓		
1/4	Fixed Temp. Heat Detector	✓		
1/5	Smoke Detector	✓		
1/6	Manual Station	✓		
1/6	Fire Alarm Bell	✓		
1/6	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
2/1	Smoke Detector	✓		
2/2	Smoke Detector	✓		
2/3	Smoke Detector	✓		
2/4	Smoke Detector	✓		
2/5	Manual Station	✓		
2/5	Fire Alarm Bell	✓		
2/5	Light	✓		

แบบอ้างอิงเลขที่ (DWG. No.) : FA-01

โซนที่/ตัวที่	ประเภทของอุปกรณ์	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
3/1	Smoke Detector	✓		
3/2	Linear Heat Detector	?	?	ไม่สามารถทดสอบอุปกรณ์ได้ เนื่องจากชุดเบสติดตั้งไว้ที่หลังคา

รายงานตรวจสอบระบบดับเพลิง

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

ตารางบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง

ตู้ดับเพลิง หมายเลข	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ	จำนวน	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	
FHC.1	Fire Hose 2 1/2"	1		✗	รั่วปลายสาย 2.00 เมตร
(ข้างขวา)	Hose Gate Valve 2 1/2"	1		✗	ไม่พบซีลยาง
	Fire Hose Cabinet	1	✓		
FHC.2	Fire Hose 2 1/2"	1	✓		
(ข้างซ้าย)	Hose Gate Valve 2 1/2"	1	✓		
	Fire Hose Cabinet	1	✓		

รายงานตรวจสอบเครื่องไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)
วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

DWG NO. : EL-01

เบอร์เครื่อง	ยี่ห้อ / รุ่น	วงจรชุดประจุไฟ	ขนาดและสภาพแบตเตอรี่สำรอง	หลอดไฟข้างซ้าย	หลอดไฟข้างขวา	หมายเหตุ
EL-33	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-34	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-35	MAX C.E.E.	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-36	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-37	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-38	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-39	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-40	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-41	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-42	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	แบตเตอรี่สำรองไฟเสื่อม
EL-43	SUNNY : CU212CD4LED	✓	12V - 7AH.	✓	✓	
EL-44	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-45	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-46	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	
EL-47	MAX C.E.E. : CPO2-9AD	✓	12V - 2AH.	✓	✓	

รายงานตรวจสอบป้ายทางหนีไฟ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)
วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

DWG NO. : EL-01

เครื่องที่	วงจรควบคุม	ขนาดและสภาพแบตเตอรี่สำรอง	หลอดไฟ	หมายเหตุ
EX-01	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-02	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-03	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-04	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-05	✓	SUNNY : SLS2-10LED/D 3.6 V - 1800 MAH.	✓	
EX-06	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-07	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-08	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-09	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-10	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-11	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-12	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-13	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-14	✓	3.6 V - 2100 MAH.	✓	
EX-15	✓	MAX C.E.E. : EXB 111-112 ED / 3.6 V - 1800 MAH.	✓	
EX-16	✓	MAX C.E.E. : EXB 111-112 ED / 3.6 V - 1800 MAH.	✓	

รายงานตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)
วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ : FE-01

หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	สภาพถังดับเพลิง	สภาพสายและหัวฉีด	สภาพก้านบีบ	สลัก	สารในถังดับเพลิง	มาตรวัดแรงดัน	น้ำหนัก	หมายเหตุ
FE-31	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-32	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-33	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-34	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-35	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-36	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-37	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-38	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-39	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-40	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	26.0	
FE-41	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	25.9	
FE-42	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30.0	
FE-43	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	26.0	
FE-44	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-45	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	

รายงานตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)
วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ : FE-01

หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	สภาพถังดับเพลิง	สภาพสายและหัวฉีด	สภาพก้านบีบ	สลัก	สารในถังดับเพลิง	มาตรวัดแรงดัน	น้ำหนัก	หมายเหตุ
FE-46	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-47	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-48	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-49	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-50	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✗	✓	N/A	ถังดับเพลิงแรงดันตก
FE-51	DRY	10	✓	✓	✗	✓	✓	✓	N/A	ก้านบีบเป็นสนิม
FE-52	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✗	✓	N/A	ถังดับเพลิงแรงดันตก
FE-53	DRY	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-54	DRY	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-55	DRY	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-56	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-57	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-58	DRY	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-59	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-60	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	

รายงานตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ : FE-01

หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	สภาพถังดับเพลิง	สภาพสายและหัวฉีด	สภาพก้านบีบ	สลัก	สารในถังดับเพลิง	มาตรวัดแรงดัน	น้ำหนัก	หมายเหตุ
FE-88	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-89	CLASS D	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-90	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30.4	
FE-91	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-92	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-93	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-93	DRY	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-94	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-95	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-96	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	29.4	
FE-100	DRY	10	✗	✓	✓	✗	✓	✓	N/A	ก้นถังดับเพลิงเป็นสนิม และไม่มีสลัก
FE-101	CLASS D	10	✗	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	ก้นถังดับเพลิงเป็นสนิม
FE-102	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	27.4	
FE-103	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-104	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	27.4	

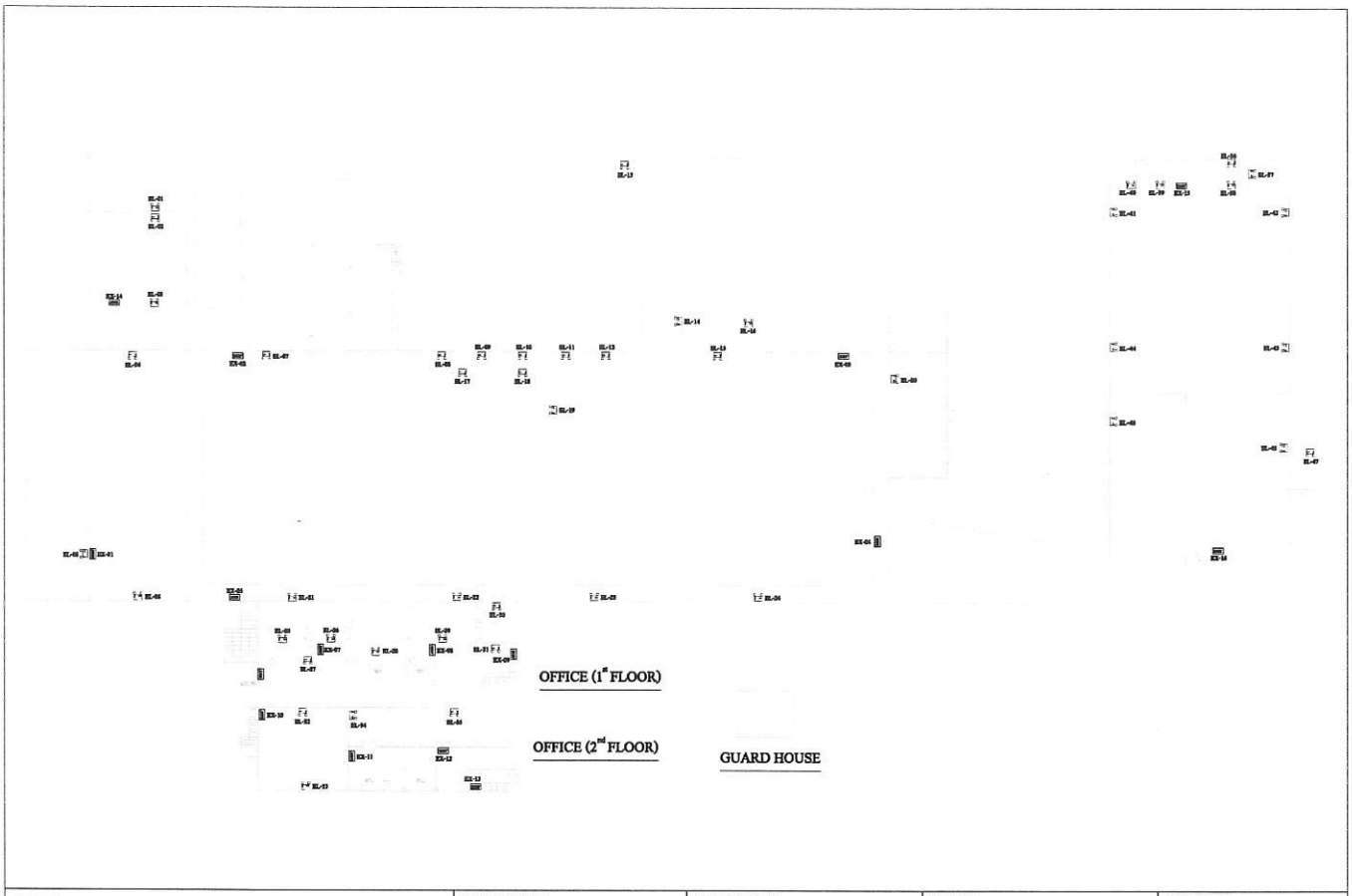
รายงานตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือ

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง)

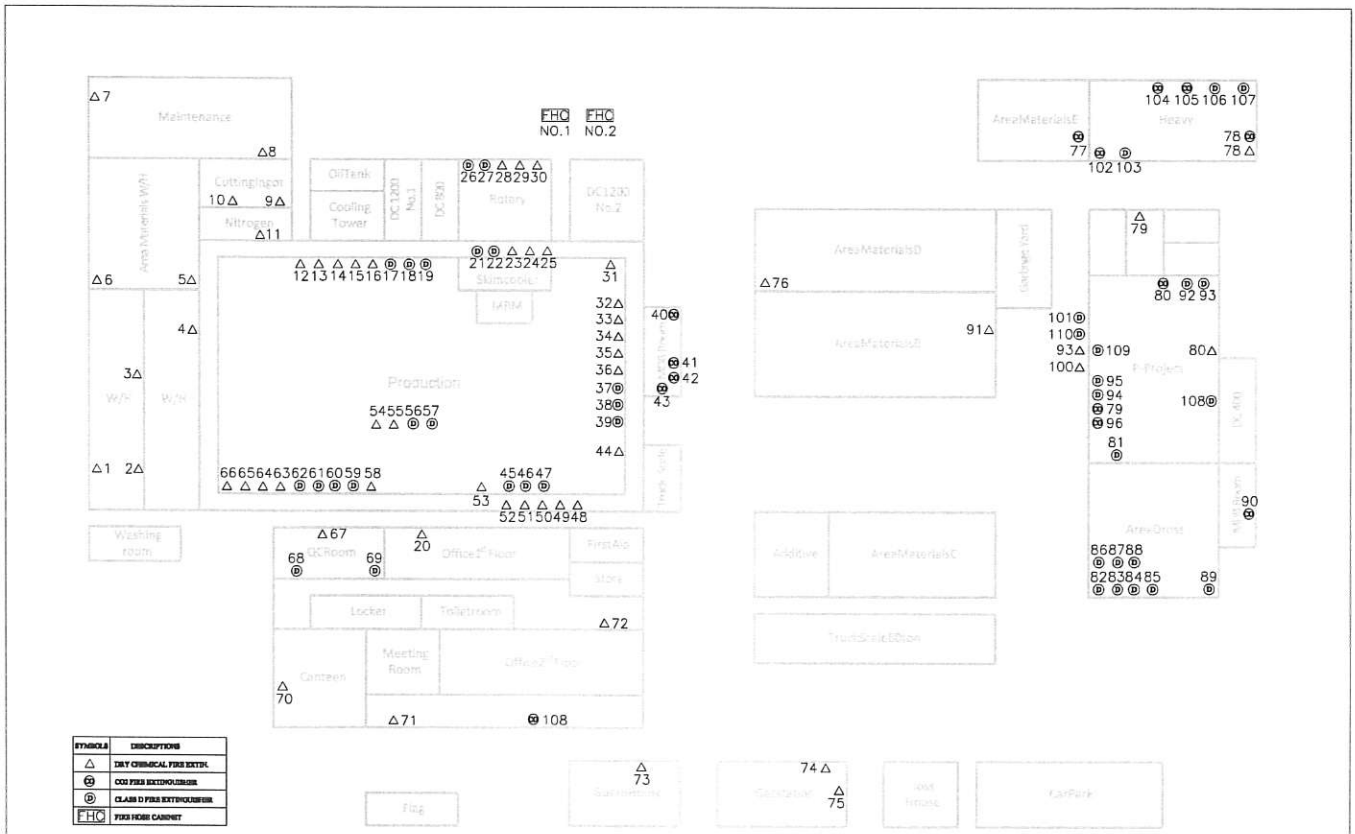
วันที่ทดสอบ : 19 เมษายน 2566

แบบอ้างอิงเลขที่ : FE-01

หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	สภาพถังดับเพลิง	สภาพสายและหัวฉีด	สภาพก้านบีบ	สลัก	สารในถังดับเพลิง	มาตรวัดแรงดัน	น้ำหนัก	หมายเหตุ
FE-105	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	27.8	
FE-106	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-107	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-108	CO2	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	26.9	
FE-108	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	
FE-110	CLASS D	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617	PROJECT NAME : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. (RAYONG PLANT)	DRAWING TITLE : FIRE PROTECTION SYSTEM	DRAWN : W. MANASSAWEE	DRAWING NO. : EL-01	
		AREA : ALL PLANT	CHECKED : W. PRAJONG	DATED : 20/04/2023	REVISION : 0



PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 19/29-30 MOO 13, SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN ROAD KLONGKHUM, BUENGKHUM, BANGKOK 10240 TEL : 0-2733-4614-6 FAX : 0-2733-4617	PROJECT NAME : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. (RAYONG PLANT)	DRAWING TITLE : FIRE PROTECTION SYSTEM	DRAWN : W. MANASSAWEE	DRAWING NO. : FE-01	
		AREA : ALL PLANT	CHECKED : W. PRAJONG	DATED : 20/04/2023	REVISION : 0

เอกสารแนบที่ 50

Internal Audit ISO 9001

DIK

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

[redacted]

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		Audit during the date 8 - 24 May 2022			
08.45 - 09.00	Opening Meeting	-	-	All	All
		Waiting to be confirmed			
10.00-11.00	Top Management (ผู้บริหารสูงสุด)	1. ขอบข่ายการบริหารจัดการ (Scope)/ บริบทองค์กร/ ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย 2. นโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมาย (Policy,Objective,Target) 3. อำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibility,Aurthority) 4. การจัดการทรัพยากร (Resource) 5. การสื่อสาร (Communications) 6. การทบทวนการบริหารจัดการ (Management Review) 7. การปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Improvement, Continue)	ISO 14001 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 7.1, 9.3, 10.1 ISO 45001 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 7.1, 9.3, 10.1 Manual 1. DIK-EM-MD-001 (คู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อม) 2. DIK-HSM-MD-001 (คู่มือระบบการจัดการอาชีวอนามัยและ	Mr.Chanin P. (LA) Mrs.Nattareerat T. (A) Ms.Siviwan K. (A)	Mr. Yoneda T. (Top management) Mr. Takahashi M. (Management) Mr.Yoshida (Management) Mr.Watanabe (Management)
		18-May-23			
15.00 - 17.00	EMR and EMS Team OH&SMR and Safety Officer	• Policy,Objective,Target • Legal and other requirements, • Evaluation of compliance, • Nonconformity and Corrective and Preventive Action • Management review • Hazardous waste management • Chemicals control • Wastewater management • First Aid / Nurse room • Hazard identification and assessment of risks and opportunities, • Determination of legal requirements and other requirements, • Planning action, OH&S objectives and planning to achieve them, • Resources, Competence, Awareness, Communication, Documented information, • Understanding the organization and its context, • Understanding the need and expectations of workers and interested parties, • Emergency preparedness and response plan • Monitoring, measurement, analysis and performance evaluation General e.g. operation • Improvement; General, incident, nonconformity and corrective, • Determining the scope of OH&S management OH&S management system, • Organization roles, responsibilities and authorities, • Consultation and participation of workers, Actions to address risks and opportunities,	ISO 14001 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.2, 5.3, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 9.1.2, 9.2, 9.3, 10 ISO 45001 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.2, 5.3, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 9.1.2, 9.2, 9.3, 10 Procedure DIK-EP-43201 การปฏิบัติตามกฎหมาย,ข้อกำหนดอื่นๆ DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล) DIK-EP-44603 การควบคุมอากาศเสีย DIK-EP-44608 การร้องเรียนในระบบการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย DIK-EP-44701 การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับ สถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน DIK-EP-44602 การควบคุมของเสีย DIK-EP-44607 การควบคุมเสียงดัง DIK-HSP-MR-008 การตรวจสุขภาพพนักงาน,ปัจจัยเสี่ยง DIK-HSP-MR-009 การแก้ไขและการป้องกัน DIK-HSP-MR-010 การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ผิดปกติ DIK-HSP-MR-002 การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล DIK-EP-44601 การควบคุมน้ำเสีย	Mr.Chanin P. (LA) Ms.Siviwan K. (A) Ms.Kanyaluck I. (A) Ms.Paritapha S. (A) Ms.Sopa N. (A)	Mrs. Panitchanan C. (EMR/ HR) Mr. Thanawat S. (OH&SMR) Ms.Rujiwan K. (Safety& Envi)

DIK

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		18-May-23			
15.00-16.00	Import & Export (ฝ่ายนำเข้าและส่งออก)	1. การนำเข้าและส่งออกสินค้า วัตถุดิบ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ และสารเคมี 2. การขนส่งสินค้า วัตถุดิบ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ และสารเคมี จากต่างประเทศ	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2	Mr.Sanan S. (LA) Ms.Boonsiri P. (A) Ms.Paritapha S. (A)	Ms. Wannaporn S. Ms.Junlakan S.
		18-May-23			
15.30-16.30	Quality Control (ฝ่ายควบคุมคุณภาพ) กระบวนการควบคุมคุณภาพ กระบวนการควบคุมคุณภาพ	1. การตรวจรับวัตถุดิบ 2. การควบคุมกระบวนการผลิตและตรวจวัด 3. การตรวจสอบสินค้า/ บริการ ก่อนส่งมอบ 4. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง (Control of Nonconforming Product) 5. การดูแลรักษาและสอบเทียบเครื่องมือวัด • Incoming Inspection and Testing, • Final Inspection and Testing, • Control of monitoring and measuring equipment, • Analysis & Improvement • Control of nonconforming products • Improvement	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 Procedure 1. DIK-EQP-QC-002 (การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด) 2. DIK-EQP-QC-004 (แนวทางปฏิบัติการแก้ไขสภาพที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด) 3. DIK-EQP-QC-005 (แนวทางปฏิบัติการป้องกันสภาพที่ไม่	Mr.Chanin P. (LA) Mr.Sanan S. (A) Ms.Todsaporn S. (A) Ms.Sopa N. (A) Mrs.Prewpan N. (A)	Mr.Noppadol S. Ms.Kanyaluck I. Mr. Keerati C. Mr.Attapon B.
		19-May-23			
15.30-16.30	Information Technology (ระเบียบปฏิบัติงานระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ)	1. การพัฒนาและการดำเนินการด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ(Development andImplementation of Information Technology) 2.การบำรุงรักษา อุปกรณ์สารสนเทศเชิงป้องกัน (Maintenance Information protection equipment) 3.กระบวนการ การสำรองข้อมูล (The backup process) • Infrastructure • Information • Technology Control	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2	Mr.Sanan S. (LA) Ms.Kanyaluck I. (A) Ms.Siwaporn I. (A)	Mr.Pratchaya K.

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		19-May-23			
15.30-16.30	Sales (ฝ่ายขาย)	1. กระบวนการขาย • Ordering • Internal communication • Contract review, • Customer satisfaction, Complaints, • Delivery • Import & Export	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 Procedure 1. DIK-QP-SL-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายขาย) 2. DIK-QP-SL-002 (การควบคุมผู้รับจ้างเหมาช่วง)	Mr.Chanin P. (LA) Ms.Siviwan K. (A) Mr. Keerati C. (A) Mr.Sopa N. (A) Ms.Paritapha S. (A)	Mrs. Nattareerat T. Mr. Prayoon B. Ms. Todsaporn S. Ms. Siwaporn I.
		11-May-23			
15.00-16.30	HR.&GA. (ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ)	1. การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม 2. การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง อำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ และการฝึกอบรม 3. การสื่อสาร (Communications) 4. การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) 5. การควบคุมบันทึก (Control of Records) • Recruitment • Training • Resources, Awareness, Communication • Canteen • Security Guards • Control of externally provided processes services e.g. air-conditioning repairman, insecticide services	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 5.3, 6.1.1, 6.2.2, 4.3.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 8.4, 9.1.1, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.3, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 Procedure 1.DIK-EQP-HR-001(การฝึกอบรม การสร้างจิตสำนึก และความรู้ความสามารถ) 2.DIK-EQP-HR-002(การติดต่อสื่อสาร) 3.DIK-EQP-HR-004(การสอนการปฏิบัติงาน) 4.DIK-EQP-HR-003 (โครงสร้างพื้นฐานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน) การสรรหา/ ว่าจ้างพนักงาน การควบคุมอุปกรณ์การดำเนินงาน บริษัทจัดหางาน บริษัทรับเหมาช่วง และอื่นๆ	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Todsaporn S. (A) Ms.Sopa N. (A) Mrs.Prewpan N. (A)	Mrs.Panitchanan C. Mrs.Nantarat S. Ms.Somludee B. Mr.Nattapong W.
		9-May-23			
15.00-16.30	Purchasing (แผนกจัดซื้อ)/ Oversea Pu (แผนกจัดซื้อต่างประเทศ)	1. กระบวนการการจัดซื้อ/ จัดจ้างบริการ วัตถุดิบ, อุปกรณ์, เครื่องจักร (Purchasing) 2. การควบคุมผู้จัดจำหน่าย/ บริการ (Supplier control) 3. การจัดซื้อวัตถุดิบจากต่างประเทศ • Domestic Purchasing • Vendors management	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 Procedure 1. DIK-QP-PS-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายจัดซื้อ)	Ms.Panitchanan C. (LA) Ms.Palida U. (A) Mr.Sopa N. (A) Mr.Pratchaya K. (A) Mr.Akkarapat H. (A)	Mr. Chanin P. Mrs. Prewpan N. Ms.Nipaporn P.

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		18-May-23			
15.30-17.00	Production (ฝ่ายผลิต) Melting/ Rotary (แผนกหลอม) Dross House (โรงดรอส), Dryer (โรงอบ) Sorting and Receiving (แผนกรับและเตรียมวัตถุดิบ)	1. การรับและการเตรียมวัตถุดิบ (Sorting and Receiving) 2. การวางแผนการผลิต (Production Planning) 3. การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดกระบวนการ, การตรวจวัดผลิตภัณฑ์ 4. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง (Control of Nonconforming Product) 5. การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) 6. การปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Improvement, Continue) • Production provision; melting, sorting • Monitoring & measurement of process and products, • Control of nonconforming products • Data analysis, • Improvement • Air Emission control • Waste management • Emergency preparedness and response • Preservation of raw materrials, • Incoming inspection,	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 Procedure 1. DIK-QP-PD-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายผลิต)	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Todsaporn S. (A) Ms.Kanyaluck I. (A) Ms.Boonsiri P. (A) Ms.Wannaporn S. (A)	Mr. Thanawat S. Mr. Sanan S. Ms.Paritapha S. Mr. Jeerasak D. Mr.Padungsat M. Mr.Supoj D.
		16-May-23			
15.30-16.30	Shipping Planning การจัดส่งสินค้า และการวางแผน	1. การวางแผนการผลิต (Production Planning) 2. กระบวนการผลิตและการให้บริการ (Production and Service Provision) 3. การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดกระบวนการ, การตรวจวัดผลิตภัณฑ์ 4. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง (Control of Nonconforming Product) 5. การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) 6. การปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Improvement, Continue) • Finished products warehouse managment, • Preservation of products, • Operation control, • Warehouse and Delivery	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1.1, 10.2 Procedure 1. DIK-QP-SP-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายส่งของ)	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Todsaporn S. (LA) Mr. Keerati C. (A) Ms.Nantarat S. (A) Ms.Boonsiri P. (A)	Mr. Tongpliw R. Ms. Sopa N.

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		17-May-23			
15.00-17.00	Maintenance (แผนกซ่อมบำรุง)	1. กระบวนการดูแลรักษา และซ่อมบำรุงเครื่องจักร • Dust collectors and bag filters, • Storm drainage system, • Wastewater treatment system, • Refractory, • Electrical system, • Building and ground, • Forklifts, • Fire fighting system	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 1. DIK-EQP-MT-001 (การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์) 2. DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) 3. DIK-EP-44601 (การควบคุมน้ำเสีย) 4. DIK-EP-44603 (การควบคุมอากาศเสีย) 5. DIK-EP-44605 (การควบคุมการใช้พลังงาน) 6. DIK-EP-44607 (การควบคุมเสียงดัง) 7. DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล)	Mr.Noppadol S. (LA) Mr.Proyoon B. (A) Mrs.Prewpan N. (A) Ms.Wannaporn S. (A) Mr.Nattapong W. (A)	Mr. Thanawat S. Mr.Rungroj S. Mr.Akkarapat H.
		23-May-23			
15.00-16.00	Accounting (ฝ่ายบัญชี)	1. การบริหารงานบัญชี	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2 ISO 45001 4.1, 4.2, 5.2, 5.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 10.2	Mr.Sanan S. (A) Mrs.Nattareerat T. (A) Ms.Boonsiri P. (A) Ms.Paritapha S. (A)	Mrs.Siviwan K. Ms.Palida U.

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		DAIKI Amata City Plant Rayong (ISO 14001)			
		24-May-23			
14.00-16.00	Safety (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) Enviromental(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)	• Policy,Objective,Target • Legal and other requirements, • Resources, Competence, Awareness, Communication, Documented information, • Evaluation of compliance, • Internal Audit, • Nonconformity and Corrective and Preventive Action • Monitoring, measurement, analysis and performance evaluation General e.g. operation control, workplace environmental, employees health check, etc., • Improvement; General, incident, nonconformity and corrective, • Management review • Hazardous waste management • Chemicals control • Wastewater management • First Aid / Nurse room • Canteen • Security Guards	ISO 14001 4.1, 4.1, 4.3, 4.4, 5.2, 5.3, 6.1.1,6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1,8.2, 9.1, 9.1.2, 9.2, 9.3, 10 Procedure DIK-EP-43201 การปฏิบัติตามกฎหมาย,ข้อกำหนดอื่นๆ DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล) DIK-EP-44603 การควบคุมอากาศเสีย DIK-EP-44608 การร้องเรียนในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย DIK-EP-44701 การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน DIK-EP-44602 การควบคุมของเสีย DIK-EP-44607 การควบคุมเสียงดัง DIK-EP-44601 การควบคุมน้ำเสีย DIK-EQP-HR-002(การติดต่อสื่อสาร)	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Kanyaluck I. (A)	Ms.Supawadee S. (Safety) Ms.Kannika L. (DCO)
14.00-16.00	HR.&GA. (ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ)	• การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง (Enviromental Aspects, Hazard Identification and Risk Assessment) • Recruitment • Training • Resources, Awareness, Communication	DIK-EQP-HR-004(การสอนการปฏิบัติงาน) DIK-EQP-HR-001(การฝึกอบรม การสร้างจิตสำนึก และความรู้ความสามารถ) DIK-EQP-HR-003 โครงสร้างพื้นฐานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Boonsiri P. (A)	Ms.Ratchanee P.
09.40-10.30	Purchasing (แผนกจัดซื้อ) (แผนกจัดซื้อต่างประเทศ) การจัดเตรียมวัตถุดิบ (Sorting) Raw Materials Yard and Sorting	1. กระบวนการการจัดซื้อ/ จัดจ้างบริการ วัตถุดิบ, อุปกรณ์, เครื่องจักร (Purchasing) 2. การควบคุมผู้จัดจำหน่าย/ บริการ (Supplier control) • Preservation of raw materrials, • Incoming inspection, • Operation control,	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Kanyaluck I. (A)	Ms.Suranya T. Ms.Wallapa P.
15.00-16.00	Quality Control (ฝ่ายควบคุมคุณภาพ) กระบวนการควบคุมคุณภาพ	1. การตรวจรับวัตถุดิบ 2. การควบคุมกระบวนการผลิตและตรวจวัด 3. การตรวจสอบสินค้า/ บริการ ก่อนส่งมอบ • Incoming Inspection and Testing, • Final Inspection and Testing, • Control of monitoring and measuring equipment, • Analysis & Improvement • Control of nonconforming products • Improvement	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.3, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1, 10	Mr.Payoon B. (LA) Mr.Phanuwat K. (A)	Mr.Bancha P.

Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2023)

Rev.01/23

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor, A = Auditor , Obs = Obsever

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
		24-May-23			
10.30-12.00	Production (ฝ่ายผลิต) Melting/ Rotary (แผนกหลอม) Dross House (โรงดรอส), Dryer (โรงอบ) Sorting and Receiving (แผนกรับและเตรียมวัตถุดิบ) การก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์	• การรับและการเตรียมวัตถุดิบ (Sorting and Receiving) • การวางแผนการผลิต (Production Planning) • กระบวนการผลิตและการให้บริการ (Production and Service Provision) • การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดกระบวนการ (Monitoring and Measurement of process) • การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง (Control of Nonconforming Product) • การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) • การปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Improvement, Continue) • Data analysis, • Air Emission control • Waste management • Emergency preparedness and response	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Paritapha S. (A)	Mr.Somporn P. Mr.Chanteang P.
09.00-09.40	Sales (ฝ่ายขาย) Shipping Planning การจัดส่งสินค้า และการวางแผน	1. กระบวนการขาย • Ordering • Internal communication • Contract review, • Customer satisfaction, Complaints, • Delivery • Import & Export • Finished products warehouse managment, • Preservation of products, • Operation control, • Warehouse and Delivery	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2 ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Boonsiri P. (A)	Ms.Sirithon S.
13.00-14.00	Maintenance (แผนกซ่อมบำรุง)	1. กระบวนการดูแลรักษา และซ่อมบำรุงเครื่องจักร • Machine, facility and infrastructure preventive maintenance • Dust collectors and bag filters, • Storm drainage system, • Wastewater treatment system, • Refractory, • Electrical system, • Building and ground, • Forklifts, • Fire fighting system	ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2 1. DIK-EQP-MT-001 (การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์) 2. DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) 3. DIK-EP-44601 (การควบคุมน้ำเสีย) 4. DIK-EP-44603 (การควบคุมอากาศเสีย) 5. DIK-EP-44605 (การควบคุมการใช้พลังงาน) 6. DIK-EP-44607 (การควบคุมเสียงดัง) 7. DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล)	Mr.Noppadol S. (LA) Ms.Kanyaluck I. (A)	Mr.Phanuwat K. Mr.Suthep P. Mr.Ch.Phurinat P.
		26-May-23			
16.00-17.00	Closing meeting	-	All Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria	All	All

Report for 25 May 2023

Internal audit of ISO 9001 & ISO 14001 DAT#2 on date 23-24 May 2023

Plant Tour process DAT#2

[redacted]

DCO & HR&GA & Safefy&EMR

[redacted]

Purchasing /Sorting & Sales&Shipping

[redacted]

Production & Maintenance & QC

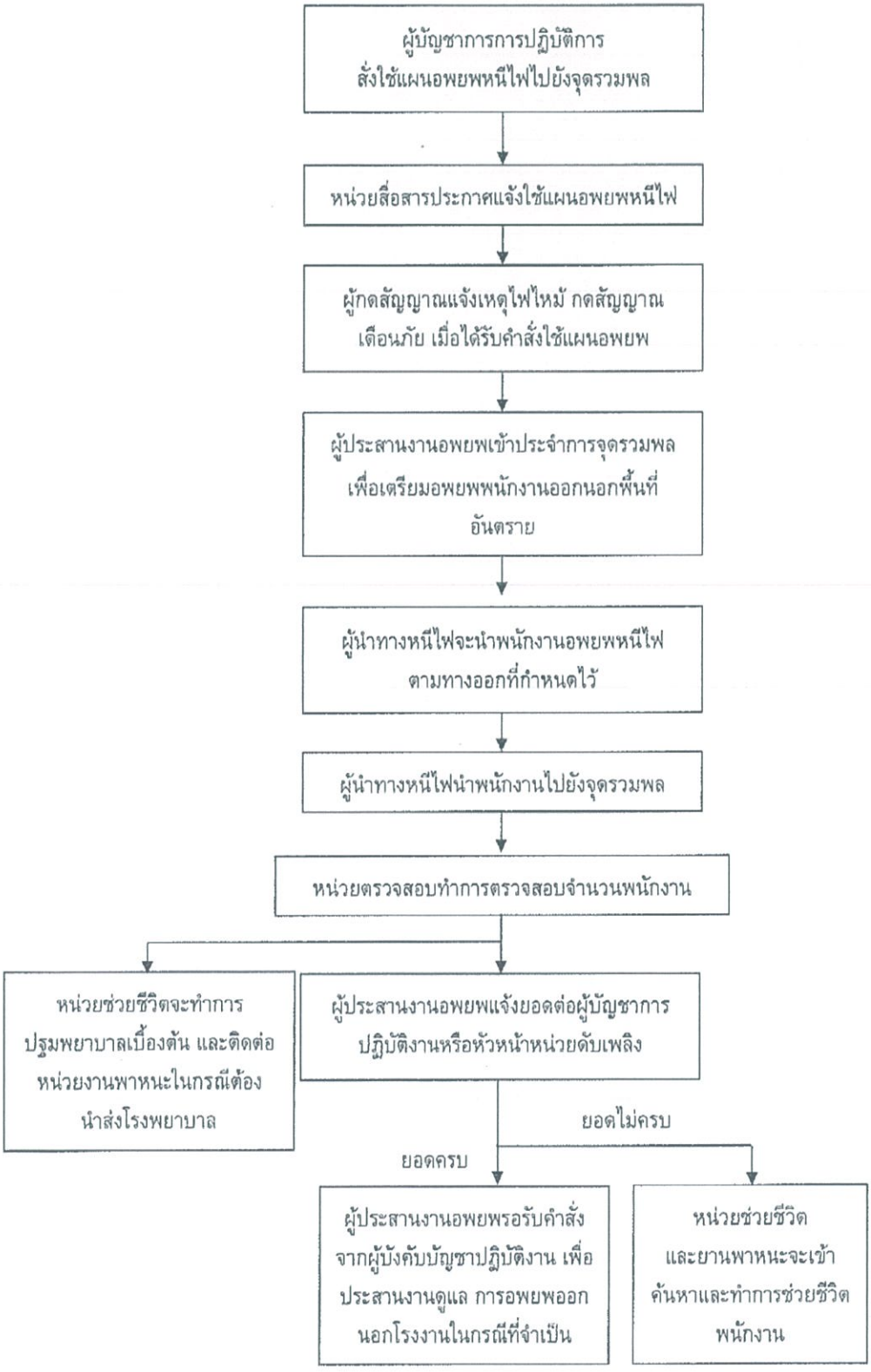
[redacted]

เอกสารแนบที่ 51

แผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ระดับ 1-3)

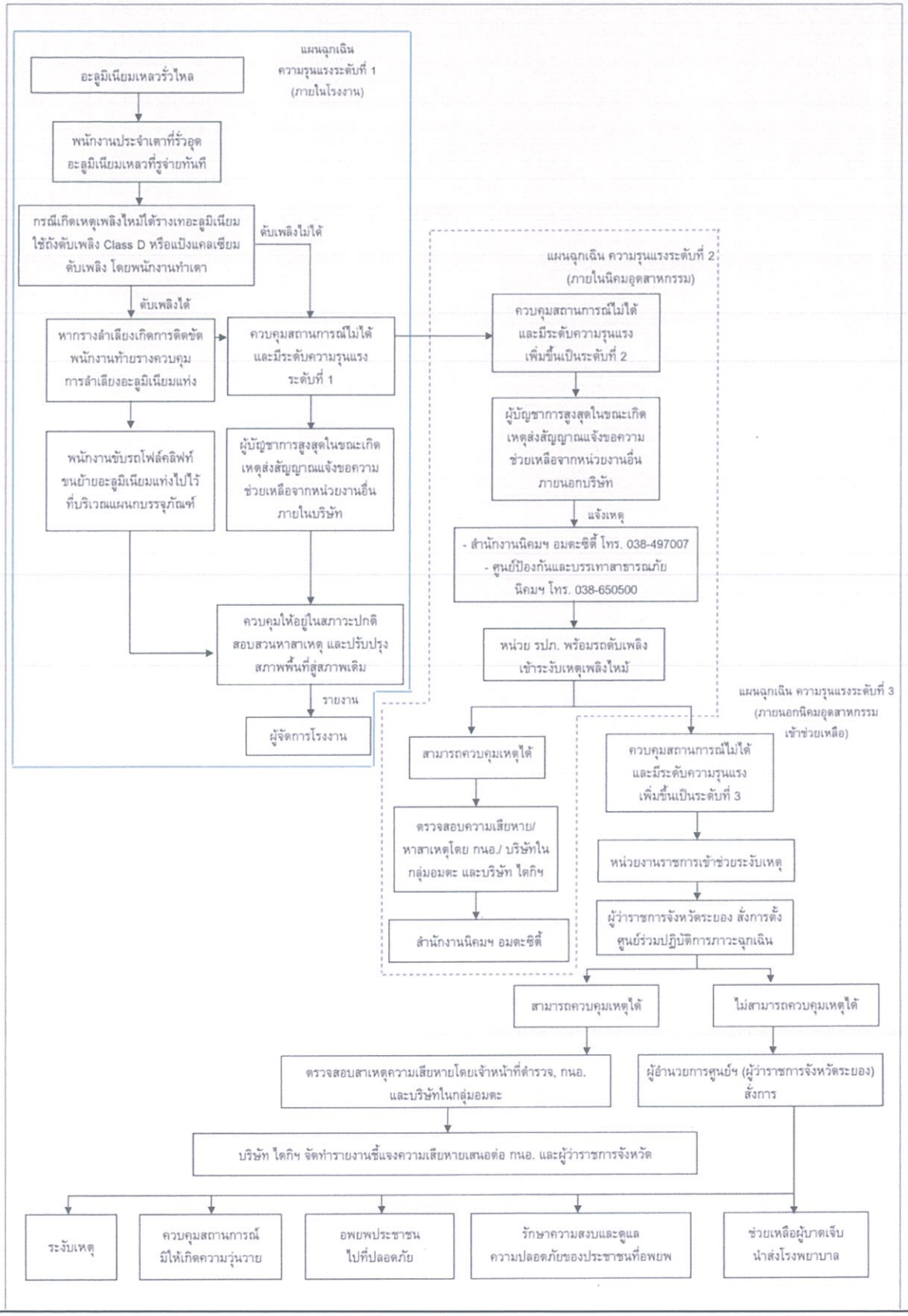
TITLE: แผนอพยพหนีไฟ

[redacted]



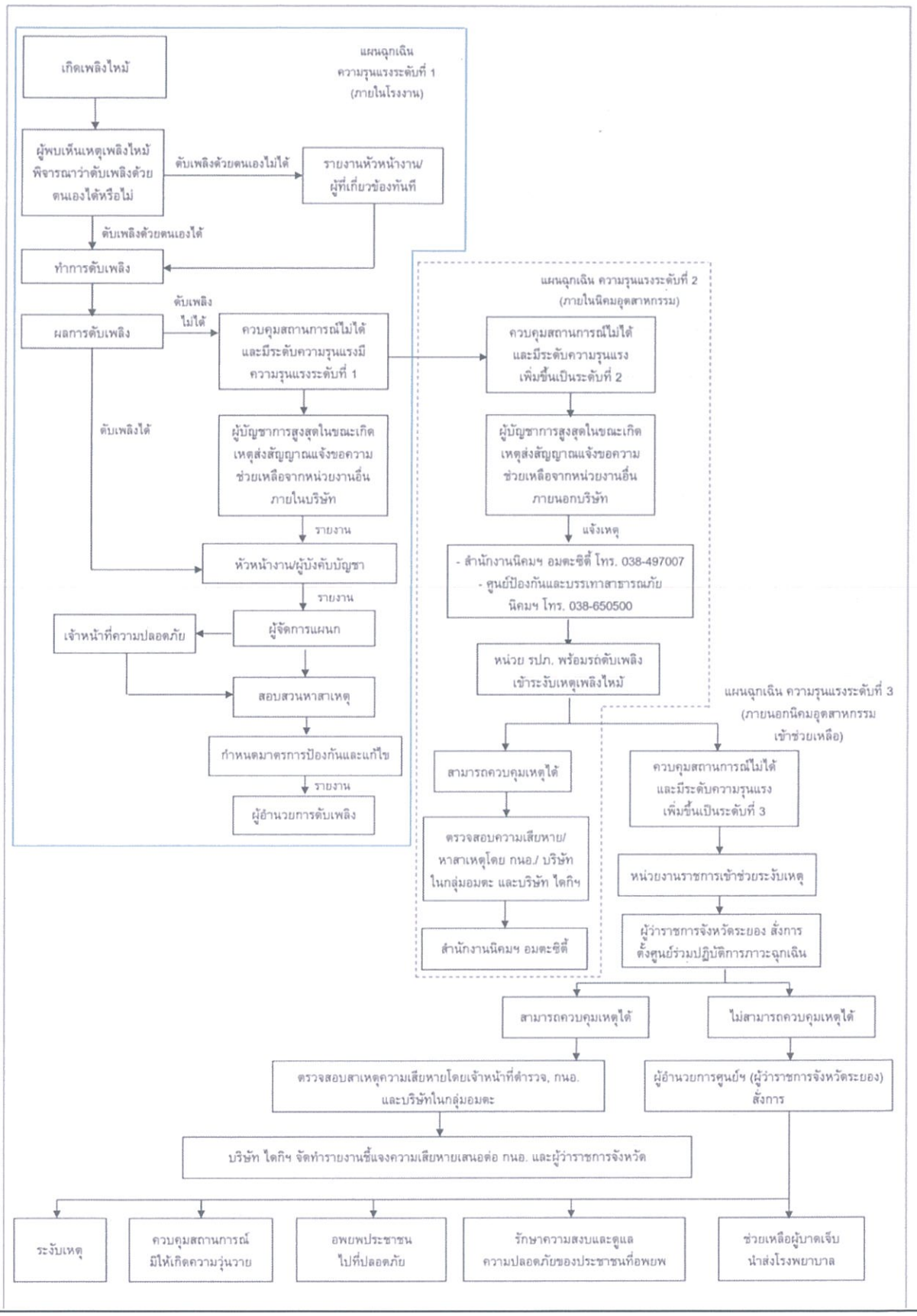
TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหล

[redacted]



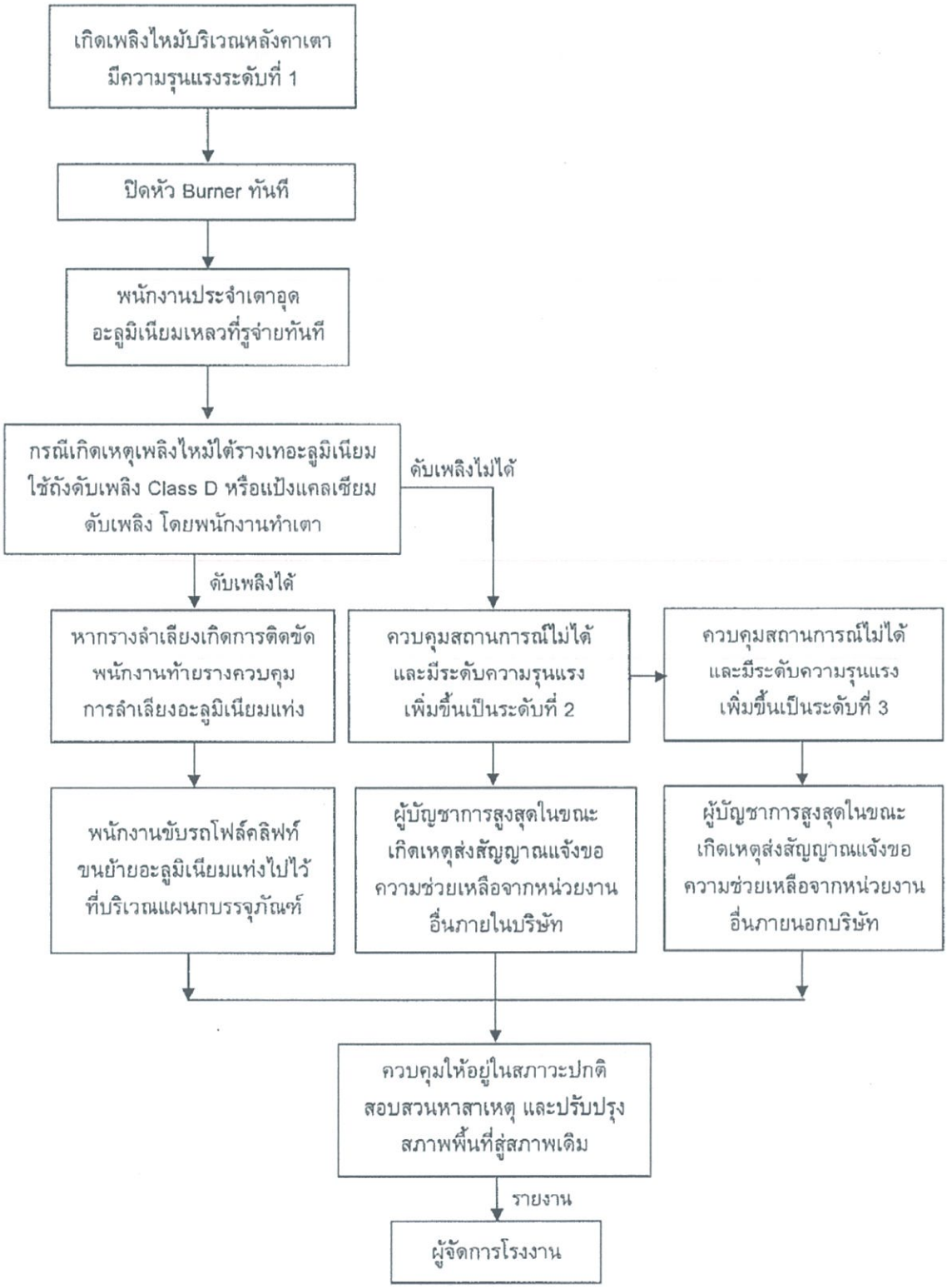
TITLE:แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

[redacted]



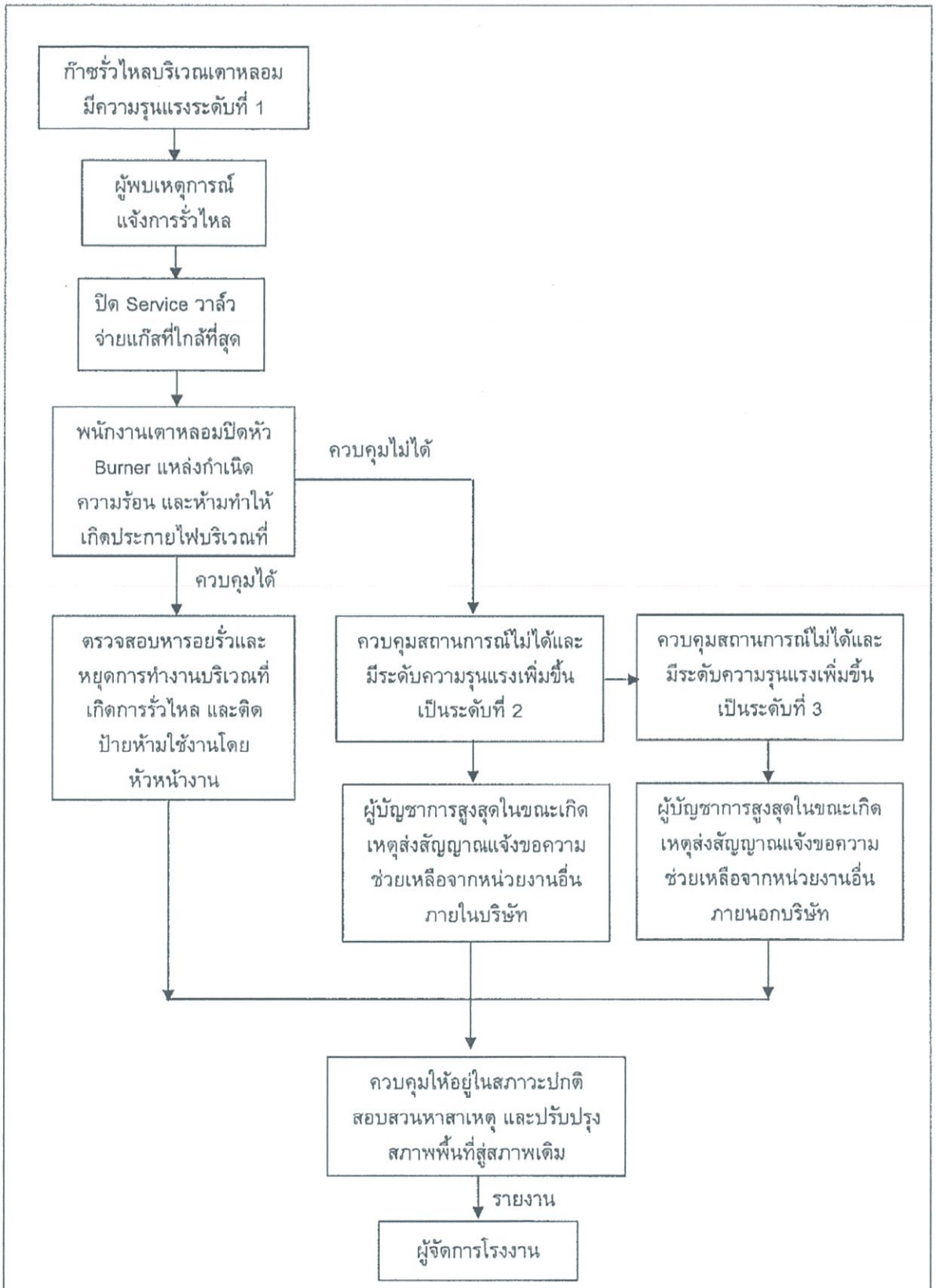
TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้บริเวณหลังคา

[redacted]



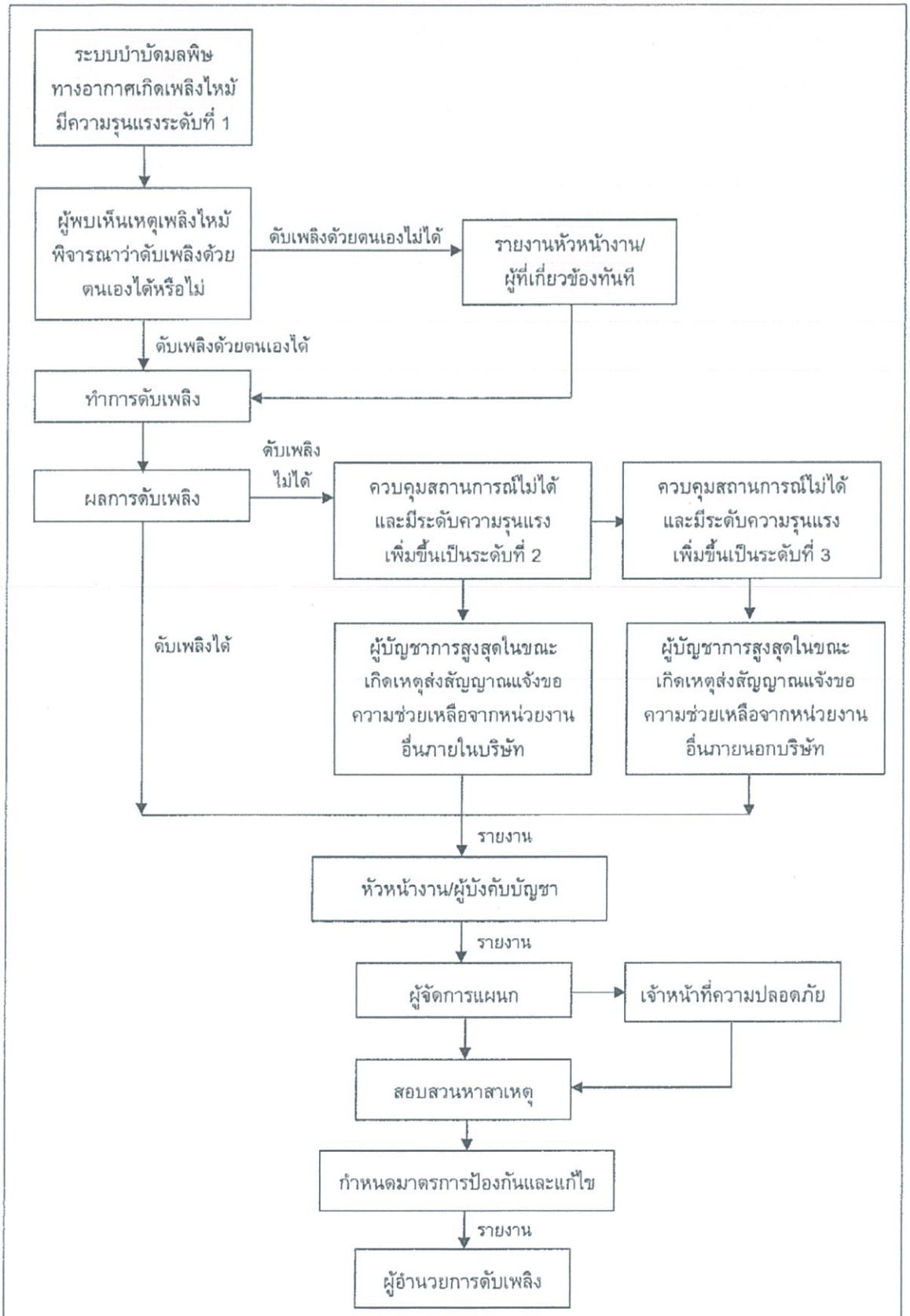
TITLE: แผนฉุกเฉินก๊าซรั่วไหลบริเวณเตาหลอม

[redacted]



TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

[redacted]



เอกสารแนบที่ 52
การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติ

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ปี 2566

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

COPY

โดย

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 56/344 หมู่ 2 ตำบล คูคต อำเภอ ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี 12130

Tel. 081-831-3866 , 089-894-1414 , 02-531-3044 Fax . 02-987-3880

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ประเภทนิติบุคคล ตามแบบ สธช. / ฟ 2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 005/2563

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ 56/344 ม.2 คูคต ลำลูกกา ปทุมธานี

วันที่ 03 พ.ค. 2566

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด อายุ - ปี

สัญชาติ - อยู่บ้านเลขที่ 56/344 หมู่ที่ 2 ถนน -

ตำบล/แขวง คูคต อำเภอ/เขต ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท นิติบุคคล ตามแบบ สธช. /ฟ2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 005/2563 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรอง ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพ ดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ

บริษัท บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หมู่ 6 ตำบล มาบยางพร

อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

จากการตรวจสอบการติดตั้ง ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และ ข้อกำหนดใน ประกาศ กรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ และ การออกหนังสือรับรอง ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

ลายมือชื่อ [redacted]

(นายพรายุทธ ...) (นาย ...)

กรรมการผู้จัดการ ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เลขที่ พ.น.ช. ๐๐๕/๒๕๖๓ สธช./พ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖/๓๔๔ หมู่ที่ ๒ ถนนเสมาฟ้าคราม ตำบลคูคต อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี รหัสไปรษณีย์ ๑๒๓๓๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ใช้ได้จนถึง วันที่ ๑๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ใช้เป็นเอกสารประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

[redacted]

กรมธุรกิจพลังงาน
กระทรวงพลังงาน

บัญชีรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบไฟฟ้านิติบุคคล สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ประจำ บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ตามใบรับรองที่อ้างถึง สธช./พ.๒/๑
เลขที่ พ.น.ช. ๐๐๕/๒๕๖๓

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบไฟฟ้า จำนวน ๓ ราย ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม / เลขทะเบียน
๑	นายศรายุทธ แก้วศิริพงศ์	พ.น.ช.ป.-๐๐๔/๒๕๖๐	[redacted]	วิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง วฟก. ๙๓๔
๒	นายวสิษฐ์ ชนินทร์เศรษฐ์	พ.น.ช.ป.-๐๐๕/๒๕๖๐		วิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง ภฟก. ๔๓๑๖๙
๓	นายอรรณพ ภูพวก	พ.น.ช.ป.-๐๐๖/๒๕๖๐		วิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง ภฟก. ๔๓๒๗๓

[redacted]

[redacted]

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ในการรับรองระบบไฟฟ้า ภายใน สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

ใบรับรอง ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตาม แบบ สธช./ฟ2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 005/2563

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 พฤษภาคม 2563 ใช้ได้จนถึง วันที่ 12 มิถุนายน 2566

วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ นาย วสิษฐ์ ชนินทร์เศรษฐ์ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขทะเบียน ภฟก. 43169 วันที่อนุญาต 12 มี.ค. 2565 วันที่สิ้นอายุ 11 มี.ค. 2570

2 สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

3. ข้อมูล และ รายละเอียด การตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
- ☑ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

.....

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน

- ☐ 12KV/ 415 -240 V
- ☑ 22KV/ 400- 230 V
- ☐ 24 KV/415 -240 V
- ☐ 33KV/ 400- 230 V
- ☐ .....

บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด INSPECTOR & ENGINEERING CO.,LTD.

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ตรวจสอบ 03 พ.ค. 2566

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

- ☑ แรงต่ำ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ แรงสูง ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้า หรือ อุปกรณ์ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย

3.4.1 ภายในสถานีควบคุม

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

3.4.2 เครื่องสูบอัดก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 0

- ☐ การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด INSPECTOR & ENGINEERING CO.,LTD.

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ตรวจสอบ 03 พ.ค. 2566

3.6 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 1

☑ การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ สายเคเบิล	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ ข้อต่อเกลียว	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☐ การปิดผนึก	☐ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☐ ไม่มีการติดตั้ง		

3.7 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 2

☑ การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ สายเคเบิล	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ ข้อต่อเกลียว	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☐ การปิดผนึก	☐ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☐ ไม่มีการติดตั้ง		

3.8 การต่อลงดิน

☑ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และ อุปกรณ์ไฟฟ้า	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ ท่อก๊าซธรรมชาติ	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ บริเวณรั้วของสถานีควบคุม	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง

บริษัท อินเตอร์เมเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] สอบ ..... 03 พ.ค. 2566

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

3.9.1 ครอบคลุมสถานีควบคุม

☑ มีการติดตั้ง	☑ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☐ ไม่มีสถานีควบคุม		

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

☐ มีการติดตั้ง	☐ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ		

3.9.3 อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบอัดก๊าซ

☐ มีการติดตั้ง	☐ ถูกต้อง	☐ ไม่ถูกต้อง
☑ ไม่มีอาคาร		

3.10 ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ☐ รั่ว ☑ ไม่รั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน

ที่ตั้งสถานีควบคุม	☑ มี ถูกต้อง	☐ ไม่มี
ที่ตั้งเครื่องสูบอัดก๊าซ	☐ มี ถูกต้อง	☑ ไม่มี
ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ	☐ มี ถูกต้อง	☑ ไม่มี

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

บริเวณสถานีควบคุม	☑ มี ถูกต้อง	☐ ไม่มี
บริเวณเครื่องสูบอัดก๊าซ	☐ มี ถูกต้อง	☑ ไม่มี

บริษัท อินเตอร์เมเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] สอบ ..... 03 พ.ค. 2566

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
1	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0 ,1,2	✓				ภายในสถานีควบคุมความดันก๊าซ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1 ไม่มีการติดตั้งโคมไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระ[redacted]จสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
2	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0 ,1,2	✓				•ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณที่ก๊าซวิ่งผ่าน ซึ่งจัดเป็นประเภทของบริเวณโซนอันตราย โซน 0 ห้ามติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบประจำที่ จากการตรวจสอบ ไม่พบการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
3	ระบบป้องกันฟ้าผ่า ของสถานีควบคุม ความดันก๊าซ	✓				ตัวสถานีควบคุมความดันก๊าซอยู่ภายใต้ระบบป้องกันฟ้าผ่า ได้ตามมาตรฐาน วสท. และ NFPA 780	

ผู้ตรวจสอบระ[redacted]จสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
4	ค่าความต้านทานสายดินของระบบป้องกันฟ้าผ่าของสถานีควบคุม	✓			[redacted]	ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของระบบป้องกันฟ้าผ่าของสถานีควบคุม วัดค่าได้ 1.16 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 10โอห์ม)	
5	ค่าความต้านทานสายดินของรั้วสถานีควบคุม	✓			[redacted]	ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของรั้วสถานีควบคุม วัดค่าได้ 1.28 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5โอห์ม)	

บริษัท อินสเปกเตอร์ แอนด์ เอ็นจีนียริ่ง จำกัด INSPECTOR AND ENGINEERING CO.,LTD.

ผู้ตรวจส[redacted]ตรวจสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
6	ค่าความต้านทานสายดินของท่อภายในสถานีควบคุม	✓			[redacted]	ตรวจวัดค่าความต้านทานสายดิน ของท่อภายในสถานีควบคุม วัดค่าได้ 1.67 โอห์ม ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท. (มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5โอห์ม)	
7	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบป้องกันการกัดกร่อน	✓			[redacted]	ตรวจวัดค่าความต่างศักดิ์ของท่อก๊าซใต้ดินด้านเข้าสถานีควบคุมก๊าซ ได้ -1,257 mV ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (มาตรฐานของ (CP) ไม่น้อยกว่า -850 mV	

บริษัท อินสเปกเตอร์ แอนด์ เอ็นจีนียริ่ง จำกัด INSPECTOR AND ENGINEERING CO.,LTD.

ผู้ตรวจสอบร[redacted]จสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
8	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่อง เครื่องประกอบของการเดินท่อ ภายในโรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซจากสถานีควบคุม -->โรงงาน เป็นแบบเดินบน Support ไม่มีการเดินสายไฟและติดตั้ง อุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตรายโซน 1 ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบ [redacted] รวจสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
9	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่อง เครื่องประกอบของการเดินท่อ ภายในโรงงาน	✓				มีการเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ ภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตรายโซน 1 ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระ[redacted]สอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุม	✓			[redacted]	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในสถานีควบคุม ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติ ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓			[redacted]	ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในโรงงาน ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซธรรมชาติ ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบร[redacted]จสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
12	ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย - เครื่องดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุม	✓				มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ขนาด 6.8 kg จำนวน 2 ถัง ได้ มอก332-2537 ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
	- เครื่องดับเพลิงภายในโรงงาน	✓				มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ขนาด 6.8 kg ได้ครอบคลุมพื้นที่	

ผู้ตรวจสอบร[redacted]จสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
13	ป้ายห้าม / ป้ายวาล์วฉุกเฉิน - ป้ายห้าม และ คำเตือน บริเวณสถานีควบคุม	✓				มีแผ่นป้ายห้าม และคำเตือนอันตราย ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
	-ป้าย วาล์วฉุกเฉิน	✓				มีการติดตั้งป้ายวาล์วฉุกเฉิน ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของกรมธุรกิจพลังงาน	

บริษัท อินสปเปกชอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด INSPECTOR AND ENGINEERING CO.,LTD. IQI

ผู้ตรวจส[redacted]ตรวจสอบ ..... 3 พฤษภาคม 2566 .....

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติ และถังเก็บและจ่ายก๊าซ
เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3
กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบอนุญาตเลขที่
รป๒๑๑๐๒๓๐
ของ
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2)

เลขที่ 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย

บริษัท ไอคิวไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
โทร.02-955 8422-3, 02-955 8465-66 แฟกซ์ 02-955 8411

IQI 1998

บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.
สำนักงาน ปทุมธานี Pathumthani office E-mail : iqi1998bkk@yahoo.com
99/21-22 ม.จิตภาวรรณ (คลอง 11) ถ.รังสิต-นครนายก ต.บึงน้ำรักษ์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110
99/21-22 Jitpawan Village (Klong 11) Rangsit-Nakornayok Rd. T.Buingnumrak A.Thunyaburi Pathumthani 12110
Tel. +66(0)2 955 8422 Fax. +66(0)2 955 8411
สำนักงาน ระยอง Rayong office E-mail : iqi1998bkk@yahoo.com
48/1 หมู่ที่ 2 ถ.เทศบาล 2/1 ต.พลา อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
48/1 Moo 2 Tessaban 2/1 St., Pla , Bangchang , Rayong 21130
Tel. +66(0)38 603 441-3 Fax. +66(0)38 603 440

วันที่

เรื่อง ส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ IQI ธพซ/66/113-001

ตามที่ทางบริษัทฯ ได้รับมอบหมายจาก บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2) ให้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุใบอนุญาต ระบบท่อก๊าซธรรมชาติและอุปกรณ์ ณ. สถานที่ใช้ก๊าซ ธรรมชาติตั้งอยู่ เลขที่ 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 บัดนี้งานดังกล่าวได้ดำเนินการแล้วเสร็จตั้งแต่ เมื่อวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖ และผลการทดสอบผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐานกำหนด

บริษัทฯ ได้ดำเนินการและจัดทำรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งผลปรากฏว่า ระบบท่อก๊าซและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพดี สามารถทนต่อการทดสอบ และผ่านเกณฑ์มาตรฐานปลอดภัย จึงขอส่งรายงานให้ท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.
สำนักงาน ปทุมธานี Pathumthani office E-mail : iqi1998bkk@yahoo.com
99/21-22 ม.จิตภาวรรณ (คลอง 11) ถ.รังสิต-นครนายก ต.บึงน้ำรักษ์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110
99/21-22 Jitpawan Village (Klong 11) Rangsit-Nakornayok Rd. T.Buingnumrak A.Thunyaburi Pathumthani 12110
Tel. +66(0)2 955 8422 Fax. +66(0)2 955 8411
สำนักงาน ระยอง Rayong office E-mail :
48/1 หมู่ที่ 2 ถ.เทศบาล 2/1 ต.พลา อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง
48/1 Moo 2 Tessaban 2/1 St., Pla , Bangchang , Rayong 21130
Tel. +66(0)38 603 441-3 Fax. +66(0)38 603 440

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตามที่ บริษัท ไอคิวไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด ใบรับรอง วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาตประเภทที่ ๑ เลขที่ ว.ธซ.ข๑-๐๐๖/๒๕๖๓ ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๓ ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๖ สำนักงานเลขที่ ๔๘/๑ หมู่ ๒ ถนนเทศบาล ๒/๑ ตำบล พลา อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ๒๑๑๓๐ ได้ดำเนินการทดสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 เมื่อวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖ โดย นายครรชิต จุฑะพล ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่ สก.๔๐๕๘ เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ และ นายชาตรี พิลิแก้ว ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่ สก.๓๖๐๖ เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบตามแนบ จำนวน ๑๕ หน้า บัดนี้การทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวเสร็จสิ้นแล้ว ปรากฏว่าระบบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานการทดสอบและตรวจสอบ เป็นไปตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และมาตรฐานความปลอดภัยของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ และประกาศกรมธุรกิจพลังงานที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อโป[redacted]

[redacted]

[redacted]

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่ออายุประจำปี

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
๑	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	☑ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
๒	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย	☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	
๓	มาตรวัดความดันก๊าซ	☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
๔	เครื่องสูบอัดก๊าซ	☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☑ ไม่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ
๕	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☑ ไม่มีฝาครอบประทุ
๖	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☑ ไม่มีวัสดุหลอมละลาย

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (2)
: 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร
: อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

1.ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☑ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE ..... มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 4.55 บาร์ หรือ 65.99 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

1) อุปกรณ์ข้างต้นสามารถทำงานได้ดีไม่มีข้อบกพร่อง
2) ไม่พบการรั่วซึมของระบบท่อ
3) ระบบท่อสามารถทนต่อแรงดันได้
4) ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก .....

แนวทางแก้ไข .....

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
๑				
๒				
๓				

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

2.ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาตรก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ 2 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☑ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE ..... มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 4.55 บาร์ หรือ 65.99 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

1) อุปกรณ์ข้างต้นสามารถทำงานได้ดีไม่มีข้อบกพร่อง
2) ไม่พบการรั่วซึมของระบบท่อ
3) ระบบท่อสามารถทนต่อแรงดันได้
4) ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย

2.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ **ประจำปี** ☐ **ครบวาระ 5 ปี**

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก .....

แนวทางแก้ไข .....

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
๑	Ball Valve	¼	NIDEX	4
๒	Ball Valve	6	SHS	2
๓	Ball Valve	½	KITZ	1
๔	Ball Valve	1	KITZ	1
๕	2-Way Valve	½	PARKER	1
๖	Filter	6	GT	2
๗	Emergency Shutoff Valve	4	ITRON	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

๘	Regulator	3	ITRON	2

2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☑ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE ..... มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 1.02 บาร์ หรือ 14.79 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

2.2.1 การทดสอบระบบท่อ

2.2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

1) อุปกรณ์ข้างต้นสามารถทำงานได้ดีไม่มีข้อบกพร่อง
2) ไม่พบการรั่วซึมของระบบท่อ
3) ระบบท่อสามารถทนต่อแรงดันได้
4) ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย

2.2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ **ประจำปี** ☐ **ครบวาระ 5 ปี**

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก .....

แนวทางแก้ไข .....

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
๑	Ball Valve	½	KITZ	7
๒	Ball Valve	1	KITZ	1
๓	Butterfly Valve	6	EBRO	6
๔	2-Way Valve	½	PARKER	2
๕	Needle Valve	½	PARKER	2
๖	Gas Turbine Meter	6	ITRON	1
๗	Safety Relief Valve	1	ITRON	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

3. ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☑ ท่อเหล็ก 1", 1½", 2", 2½", 4, 8 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE ..... มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 1.02, 0.13 บาร์ หรือ 14.79, 1.88 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

1) อุปกรณ์ข้างต้นสามารถทำงานได้ดีไม่มีข้อบกพร่อง
2) ไม่พบการรั่วซึมของระบบท่อ
3) ระบบท่อสามารถทนต่อแรงดันได้
4) ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก .....

แนวทางแก้ไข .....

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
๑	Ball Valve	8	KITZ	1
๒	Ball Valve	4	KITZ	4
๓	Ball Valve	2	KITZ	7
๔	Ball Valve	2	MIYAIRI	1
๕	Ball Valve	2½	KITZ	4
๖	Ball Valve	1	MIYAIRI	4
๗	Ball Valve	1½	KITZ	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

๘	Ball Valve	¾	MIYAIRI	2
๙	Ball Valve	½	MIYAIRI	8
๑๐	Flow Gas	2	AZBIL	1
๑๑	Control Valve	2	CKD	1
๑๒	Regulator	1½	AICHI TOKEI	1
๑๓	Regulator	2	BELGAS	1
๑๔	Flexible	8	N/A	2
๑๕	Check valve	4	N/A	1
๑๖	Y-Strainer	2	SCREEN	1
๑๗	Ball Valve	¾	MIYAIRI	4
๑๘	Ball Valve	½	MIYAIRI	1
๑๙	Ball Valve	½	KITZ	2
๒๐	Control Valve	1½	MIYAIRI	1
๒๑	Pipe	1,1½,2,2½,4,8	-	-

4. อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย

มาตรฐานที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ .....

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายภายในสถานีควบคุม

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
๑						
๒						

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก .....

แนวทางแก้ไข .....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม(ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
๑						
๒						
๓						

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

5. การทดสอบปรับเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ

☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

5.1 มาตรวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
๑				
๒				
๓				

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

5.2 มาตรวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
๑				
๒				
๓				

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

6 การทดสอบและตรวจสอบเครื่องสูบอัดก๊าซ (ถ้ามี)

มาตรฐานผู้ผลิต.....

6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบอัดก๊าซที่ความดันใช้งาน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

6.2 ทดสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายทุกตัวภายในเครื่องสูบอัดก๊าซ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
๑						
๒						
๓						

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

7. ฝาครอบประทุ (Burst Disc) ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด ต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

8. วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug) หรือฝาครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....

แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

9. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ

9.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม

[redacted]	[redacted]
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม

9.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม9.2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

	[redacted]
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

9.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

[redacted]	[redacted]
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม

9.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

[redacted]	
การพินิจด้วยสายตา	การตรวจสอบการรั่วซึม

9.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย

9.4.1ภายในสถานีควบคุม

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

9.4.2 ภายนอกสถานีควบคุม

รูป	รูป	รูป

9.5 มาตรวัดความดันก๊าซ (ครบวาระ 3 ปี)

9.5.1ภายในสถานีควบคุม

รูป	รูป	รูป

9.5.2 ภายนอกสถานีควบคุม

รูป	รูป	รูป

9.6 เครื่องสูบอัดก๊าซ (ถ้ามี)

9.6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบอัดก๊าซ

รูป	รูป	รูป

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

9.6.2 ทดสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายทุกตัวภายในเครื่องสูบอัดก๊าซ

รูป	รูป	รูป

9.6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)

รูป	รูป	รูป

9.7 ฝาครอบประทุ **(Burst Disc)** ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด (ครบวาระ 5 ปี)

รูป	รูป	รูป

9.8 วัสดุหลอมละลาย **(Fusible Plug)** หรือฝาครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัด (ครบวาระ 5 ปี)

รูป	รูป	รูป

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

[redacted] [redacted]

เลขที่ ว.ธช.ช.๑ - ๐๐๖/๒๕๖๓ สธช./ร.๒/๑

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท ไอคิวไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (๑๙๙๘) จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๘/๑ หมู่ที่ ๒ ถนนเทศบาล ๒/๑ ตำบลพลา อำเภอพลา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๑๐

เป็นวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทที่ ๑ ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การขึ้นทะเบียนวิศวกรออกแบบ และการออกใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๓
ใช้ได้จนถึง วันที่ ๒๓ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้อำนว[redacted]แทน

รายงานผล เลขที่ IQI ธพช/66/113-001

[redacted] [redacted]

เอกสารแนบที่ 53
แบบฟอร์มการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าซ่อมบำรุงก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้รับเหมา

Constuction Work Permit Form

กรุณากรอกทุกข้อความอย่างละเอียดสำหรับผู้รับเหมา / Please fill data of contractor

ข้าพเจ้า _____ ตัวแทนของบริษัท _____

Name- Surname Company name

☐ **ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม** ☐ **ไม่เคยผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม**

Trained on safety and the environment rule & regulation Not been trained on safety and the environment rule & regulation

ลักษณะของการทำงาน(อธิบายพอสังเขป) _____
Detail of work (Explain)

บริเวณสถานที่ทำงาน _____ ระยะเวลาการทำงาน (เติมด้านล่าง)
Area of work Period of work (Fill below)

1. วันที่ ____/____/____ เวลา_____ จำนวนพนักงานทั้งหมด _____ คน
Date Time Totall of worker

ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ กรณีประกอบงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
Type of equipment in case Hot work or Flammable work

○ มี Ye ○ ไม่มี No

○ เครื่องตัดแก๊ส Gas cutting machine ○ เครื่องเชื่อมแก๊ส CO_2 CO2 gas welding ○ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า Electric welding machine ○ หินเจียร Grinding stone ○ อื่นๆ Othe _____

*** กรณีมีงานก่อประกายไฟ ต้องขอใบอนุญาตทำงานที่ต้องใช้ความร้อน เพิ่มเติม ***
*** The case has flammable work, need hot work permit that require more***

การเตรียมการเพื่อป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้
Preparing to fire protection

○ 1. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง Preparing the fire extinguisher at least 2 tank
○ 2. พนักงานระวังไฟ Fire watcher
○ 3. มีการระบายอากาศที่เหมาะสมเฉพาะบริเวณพื้นที่ปิด Have appropriate ventilation the enclosed space
○ 4. เคลื่อนย้ายวัสดุติดไฟ, สารไวไฟออกจากบริเวณปฏิบัติงานที่อาจเกิดประกายไฟ อย่างน้อย 10 เมตร Move flammable materials, away from flammable wort at least 2 meters

การเตรียมการเพื่อป้องกันความปลอดภัย
Preparing to security protection

○ 1. บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากสิ่งของกีดขวาง Work,area without from obstructing
○ 2. ทำการติดป้ายเตือนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน Installing warning sign in work area
○ 3. ก่อนเริ่มงานตรวจสอบว่าอุปกรณ์นั้นอยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน Before starting work, check equipment is in good condition
○ 4. เก็บอุปกรณ์หรือสิ่งที่ไม่จำเป็นออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน Keep equipment or unnecessary out of area
○ 5. การแต่งกายเหมาะสมกับชนิดของงาน Dress appropriate to type of work
○ 6. ผู้รับเหมาเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเข้ามาเอง Contractor prepare personal protective equipment to own

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal protective

○ 1. แว่นตา Glasses
○ 2. ปลั๊กอุดหู Ear plug
○ 3. หน้ากากกรองแสง Welding mask
○ 3. ถุงมือหนัง Leather gloves
○ 4. ถุงมือผ้า Fabric gloves
○ 4. หน้ากากป้องกันฝุ่น Dust mask
○ 6. รองเท้านิรภัย Safety shoes
7. อื่นๆ ระบุ Othe _____

เชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน
Flammable at workig area

1. _____ 2. _____ 3. _____

โดยมีผู้ควบคุมงานดังต่อไปนี้
By controller of work as

1. ผู้ควบคุมของ DAT Controller of DAT _____ เบอร์โทรติดต่อภายใน Phone number _____ มือถือ : Mobile _____
2. ผู้ควบคุมของผู้รับเหมา Controller of contractor _____ เบอร์โทรติดต่อ Phone number _____ มือถือ : Mobile _____
3. พนักงานระวังไฟ Fire watcher _____ เบอร์โทรติดต่อ Phone number _____ มือถือ : Mobile _____

ข้อควรปฏิบัติ 1. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยฯ สำหรับผู้รับเหมา

2. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณโรงงาน
3. ห้ามเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง
4. หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้จัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้ง
5. หากมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพภายใน 24 ชั่วโมง
6. กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพทราบภายใน 24 ชั่วโมง
7. ห้ามถ่ายภาพหรือบันทึกภาพใดๆ ทั้งสิ้น
8. เดินรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรโดยเคร่งครัด
9. เหตุฉุกเฉินโทร-โทรศัพท์ภายในบริษัท 038-027513-5 ต่อ 0 โทรศัพท์มือถือ 095-206-1962
10. กรณีมีสารเคมีอันตรายเกิน 50 kg. ต้องแนบ MSDS
11. <u>เอกสารหมดอายุภายใน 1 เดือนนับจากวันที่อนุญาต</u>

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าซ่อมบำรุงก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้รับเหมา

Constuction Work Permit Form

รายชื่อพนักงานที่เข้าปฏิบัติงาน

Worker name list

	ชื่อ - สกุล Name - Surname	หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน ID Card number		ชื่อ - สกุล Name - Surname	หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน ID Card number
1			14		
2			15		
3			16		
4			17		
5			18		
6			19		
7			20		
8			21		
9			22		
10			23		
11			24		
12			25		
13			26		

รายการสิ่งของที่นำเข้ามาภายในบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงาน และนำออกนอกโรงงาน ดังมีรายการต่อไปนี้ หรือตามเอกสารแนบ

Tools & Equipment list of contractor

ลำดับที่ No	รายการ Detail	จำนวน Amount	หน่วย Unit	หมายเหตุ Remark
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

ข้าพเจ้าได้รับทราบกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาของบริษัทฯ และจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ในกรณีข้าพเจ้ากระทำการใดอันก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินของบริษัทฯ ข้าพเจ้าจะชดใช้ค่าเสียหายให้โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น ข้าพเจ้าจึงลงนามรับทราบเพื่อเป็นหลักฐาน

*** ใบอนุญาต สามารถใช้ได้ตั้งแต่เวลา 8.00 - 17.00 น. เท่านั้น สำหรับการทำงานตั้งแต่ 1 วัน ขึ้นไป ****

*** กรณีขอทำงานล่วงเวลา ต้องมีผู้เจ้าหน้าที่อยู่หน้างานตลอดเวลาตั้งแต่ 17.00 น.เป็นต้นไป และขอใบอนุญาตได้วันต่อวันเท่านั้น ***

ผู้รับเหมา /Contractor

.....

ลงชื่อเจ้าของงาน

.....

วันที่ ____/____/____

เอกสารแนบที่ 54

การเข้าร่วมกิจกรรมช่วยเหลือชุมชน และการประชาสัมพันธ์โครงการ

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

CHILDREN'S DAY ACTIVITY AT AMATA CITY RAYONG ON 11 JANUARY 2023

[redacted]

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

MAKE MERIT FOR SONGKRAN DAY ON 8 APRIL 2023

[redacted]

CSR VOLUNTEER OF AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE ON 28 JUNE 2023

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

[redacted]

เอกสารแนบที่ 55
เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น

Number of Employee Jan'23 - Jun'23

		DAT2		Provincial workers	Local workers
		DAT	SUB		
2023	Jan	37	125	162	12
2023	Feb	37	128	165	12
2023	Mar	36	130	166	13
2023	Apr	36	135	171	13
2023	May	36	128	164	13
2023	Jun	36	147	183	13
			AVG.	169	12.7

เอกสารแนบที่ 56

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Committee)

คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ที่ ๐๐๕/๒๕๖๓

เรื่อง : แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

.....

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ในหัวข้อเกี่ยวกับการแต่งตั้งและจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องสำเร็จลุล่วง ตามเจตจำนงและหลักการของกฎหมายนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในฐานะหน่วยงานภาครัฐและเป็นผู้กำกับดูแลเกี่ยวกับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีความเห็นชอบที่จะแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน ๔ ท่าน ผู้แทนประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๑ ท่าน ผู้แทนจากโรงงาน จำนวน ๓ ท่าน และผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน ๑ ท่าน ดังต่อไปนี้

๑.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ประธาน
๒.	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	รองประธาน
๓.	นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๔.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๕.	นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน	กรรมการ
๖.	สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๗.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๑ บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๘.	ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๑ บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน	กรรมการ
๙.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๒ บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑๐.	ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๒ บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน	กรรมการ

/๑๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓....

๑๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓ บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน กรรมการ
๑๒. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๓ บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน กรรมการ
๑๓. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน กรรมการ
๑๔. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน กรรมการ
๑๕. กำนัน หมู่ที่ ๕ บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน กรรมการ
๑๖. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๕ บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน กรรมการ
๑๗. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน กรรมการ
๑๘. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร ๓ ท่าน กรรมการ
๑๙. กำนัน หมู่ที่ ๔ บ้านวังตาลผิน ตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน กรรมการ
๒๐. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ บ้านวังตาลผิน ตำบลปลวกแดง ๒ ท่าน กรรมการ
๒๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓ บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน กรรมการ
๒๒. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๓ บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน ๒ ท่าน กรรมการ
๒๓. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๗ บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน กรรมการ
๒๔. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๗ บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน ๒ ท่าน กรรมการ
๒๕. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๕ บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน กรรมการ
๒๖. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๕ บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว ๒ ท่าน กรรมการ
๒๗. เจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการและเลขานุการ
๒๘. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๓. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๔. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

๕. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน

/๖.รับเรื่องร้องเรียน....

๖. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๗. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๘. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

๙. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ถึง ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี

สั่ง ณ วันที่ ๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

เอกสารแนบที่ 57

เอกสารรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2566
ณ ห้องศรีชลวิน โรงแรมอีสพาน่า ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โครงการ	:	โรงงานหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท	:	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่	:	11 พฤษภาคม 2566
เวลา	:	08:30-12:00 น.

<u>รายนามคณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม</u>

1)	คุณเสริมพงศ์ สุขโข	ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ประธาน
2)	คุณพณิตชนันท์ ชื่นอารมณ์	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	รองประธาน
3)	คุณธรรมวุฒิ เหลื่อมพิมาย	ผู้แทนนายอำเภอปลวกแดง	กรรมการ
4)	คุณสมพร ภูมิสะอาด	หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข รักษาราชการแทนผู้อำนวยการ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	กรรมการ
5)	คุณดวงหทัย หวะสีคง	ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
6)	คุณจิระวุฒิ เมืองเกิด	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
7)	คุณคริษฐา เมืองเกิด	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
8)	คุณวายุ แก้วเอี่ยม	ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
9)	คุณณปภัช พลายระหาญ	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
10)	คุณชำนาญ ทองวิเชียน	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
11)	คุณณรงค์ บุญมี	ผู้แทนกำนัน หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
12)	คุณนุชจรี บุญมี	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
13)	คุณปราณี พวงจันทร์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
14)	คุณชลันดา รัตนภิรมย์	ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
15)	คุณอรณิชชา เงินท้วม	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
16)	คุณจีระวัฒน์ ชูโชติ	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
17)	คุณอาทิตย์ รัตนภิรมย์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
18)	คุณณรงค์ศักดิ์ รจนา	ผู้แทนกำนัน หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน ตำบลปลวกแดง	กรรมการ
19)	คุณบุญมี สิทธิ์จักษ์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน ตำบลปลวกแดง	กรรมการ
20)	คุณเพชรพนม บุญเทียม	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน ตำบลปลวกแดง	กรรมการ
21)	คุณธงชัย พรรทา	ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
22)	คุณวรรณษา ประสาทสงค์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
23)	คุณบัวพนธ์ ศรีโคตร	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
24)	คุณสมชาย พวงมาลัย	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
25)	คุณสุธาสินี อุดม	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
26)	คุณสุภาวดี สุดตา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ และ ผู้ช่วยเลขานุการ

<u>รายนามคณะกรรมการที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุมเนื่องจากติดภาระกิจ</u>

1)	คุณเพลินจิตร แซกวานิช	สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง	กรรมการ
2)	-	นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3)	คุณชาตรี สุวรรณฉวี	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
4)	คุณสมชาติ สุวดิษฐ์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
5)	คุณนพพร สุวดิษฐ์	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
6)	คุณบุญรอด เชียงเงิน	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
7)	คุณพรรษภัฏ ชื่นสิริ	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
8)	คุณสัมฤทธิ์ ศรีทองสุข	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร	กรรมการ
9)	คุณนำพงค์ เอี่ยวสีหยก	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน	กรรมการ
10)	คุณคณาเดช ผิวน้อย	กำนัน หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว	กรรมการ
11)	คุณปรีชา แสงสว่าง	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว	กรรมการ
12)	คุณอภิชาติ มั่งมี	ผู้แทนประชาชน หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว	กรรมการ
13)	คุณภาณุวัฒน์ กุประดิษฐ์	เจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ

<u>รายนามผู้เข้าร่วมประชุม</u>

1)	คุณศรัณย์ พงษ์ขันธ์	วิศวกร 5	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
2)	คุณฮิโระโนริ วาตานาเบะ	ผู้จัดการโรงงาน	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3)	คุณรัชนี โพธิน	เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4)	คุณสมพร ผิวพรรณ	เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5)	คุณจิรัชฌากร คำสอาด	เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6)	คุณรุจิวรรณ คูหาวิชานันท์	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7)	คุณกรณ์ ธนาวิบูลเศรษฐ	กรรมการบริหาร	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
8)	คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
9)	คุณพัชนิดา ทองริ้ว	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
10)	คุณพรธิดา สุขจิตร	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
11)	คุณพีระ เดชอุดม	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
12)	คุณประทีป ประเสริฐ	เจ้าหน้าที่การตลาดและลูกค้าสัมพันธ์	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด
13)	คุณสิรินารถ ชาวทะเล	เจ้าหน้าที่การตลาดและลูกค้าสัมพันธ์	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด กล่าวรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566

คุณเสริมพงศ์ สุขโข ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กล่าวต้อนรับและเปิดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด สรุปรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565 ให้คณะกรรมการพิจารณา

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 3 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด กล่าวชี้แจงเรื่องการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งคณะกรรมการฯ ในหนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ ๐๐๑/๒๕๖๓ โดยให้คณะกรรมการฯ ลงมติในที่ประชุมดังนี้

- นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จากตำแหน่ง กรรมการ เปลี่ยนเป็น รองประธาน
- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน จากตำแหน่ง กรรมการ เปลี่ยนเป็น รองประธาน
- ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
  บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จากตำแหน่ง รองประธาน เปลี่ยนเป็น กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบและลงมติให้ดำเนินการตามที่กล่าว

วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

4.1 รายละเอียดโครงการ

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด นำเสนอข้อมูลบริษัท ได้แก่ ลักษณะการประกอบกิจการ ขนาดพื้นที่โรงงาน ผลิตภัณฑ์ของโครงการ และกระบวนการผลิตของโครงการ

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

4.2 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

4.2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ (ระยะดำเนินการ) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ ทั้งหมด 13 ด้าน ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป ด้านคุณภาพอากาศ ด้านระดับเสียง ด้านคุณภาพน้ำ ด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม ด้านการคมนาคมขนส่ง ด้านสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านการตรวจสุขภาพของพนักงาน ด้านการฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน ด้านสังคม-เศรษฐกิจ ด้านสุนทรียภาพ และด้านสาธารณสุข

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

4.2.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สรุปได้ดังนี้

- **คุณภาพอากาศในบรรยากาศ** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดราษฎร์อัสดาราม บริเวณ รพ.สต. มาบยางพร และบริเวณโรงเรียนบ้านห้วยภูไทร โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ประกอบด้วย ฝุ่นละอองรวม (TSP), ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}), ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า TSP และ PM_{10} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
- **ความเร็วและทิศทางลม** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ รพ.สต. มาบยางพร ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่เป็นกระแสลมที่พัดมาจากทิศใต้ (S) รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW)
- **คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต เป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง DC 1200 No. 1, ปล่อง DC 1200 No. 2, ปล่อง DC 800, ปล่อง DC 400 และปล่อง Stack 1-2 ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 24-26 พฤศจิกายน 2565 พบว่า TSP, HCl, HF และ NO_x มีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ สำหรับอัตราการระบายของ TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ
- **ระดับเสียง** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี ได้แก่ กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน บริเวณริมรั้วโรงงานทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโรงงานทิศใต้ และบริเวณริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ประกอบด้วย ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 hr) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า L_{eq} 24 hr และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
- **ระดับเสียงรบกวน** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าระดับการรบกวนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน
- **คุณภาพน้ำทิ้ง** ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ดังนี้ ความเป็นกรด-ด่าง (pH), สารแขวนลอย (TSS), ของแข็งละลายน้ำ (TDS), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ไขมันและน้ำมัน (Grease & Oil) และอะลูมิเนียม (Al) ซึ่งดำเนินการตรวจวิเคราะห์ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
- **สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว** พบว่า โครงการได้ทำการบันทึกชนิดและปริมาณของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไป ที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- **การตรวจสุขภาพพนักงาน** พบว่า โครงการได้ทำการสุขภาพของพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อเดือนกันยายน 2565
- **คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน จำนวน 9 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน, บริเวณเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน, บริเวณหล่อขึ้นรูป 1, บริเวณเตาพักน้ำอะลูมิเนียมขนาด 25 ตัน, บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1, บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2, บริเวณชุดบดแยกขนาดตะกรัน, บริเวณเครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน และบริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า Total Dust และ Respirable Dust มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ OSHA สำหรับ Al Fume, HCl, HF และ NH_3 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
- **ระดับเสียงในสถานประกอบการ** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน จำนวน 6 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน, บริเวณเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน, บริเวณเครื่องปั่นแยกตะกรัน 1, บริเวณชุดบดแยกขนาดตะกรัน, บริเวณเครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน และบริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr), ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (L_{eq} 12 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า L_{eq} 8 hr, L_{eq} 12 hr และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด

  และทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน, บริเวณเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน, บริเวณเครื่องปั่นแยกตะกรัน 1, บริเวณชุดบดแยกขนาดตะกรัน และบริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA), ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
- **ระดับความร้อน** ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน บริเวณเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน และบริเวณหล่อขึ้นรูป 1 ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 5 และ 22 กันยายน 2565 พบว่า ค่าเฉลี่ย WBGT มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
- **การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ** พบว่า โครงการได้มีการบันทึกอุบัติเหตุ สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาภายในพื้นที่โครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- **การอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน** พบว่า โครงการได้มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยปี พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565
- **สังคม-เศรษฐกิจ** พบว่า โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ โดยในปี พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 28-31 ตุลาคม 2565 และโครงการได้ทำการบันทึกข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการร้องเรียนจากชุมชน

- **การสาธารณสุข** พบว่า โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ รพ.สต.เขาไม้แก้ว, รพ.สต.มาบยางพร, รพ.สต. ห้วยปราบ และ รพ.สต. บ่อวิน

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 5 รับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

คุณศรัณย์ พงษ์ขันธ์ เจ้าหน้าที่วิศวกร 5 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สอบถามว่า จากการนำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน พบว่า มีค่าค่อนข้างสูง ทางโครงการมีการควบคุมระดับเสียงอย่างไรบ้าง

<u>คำชี้แจง</u> **คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด** ชี้แจงว่า ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ ซึ่งกิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงบริเวณจุดตรวจวัดอาจไม่ได้มาจากทางโครงการโดยตรง เนื่องจากเป็นบริเวณพื้นที่ชุมชน

คุณพีระ เดชอุดม นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ชี้แจงว่า ทางโครงการมีการควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดตั้งแต่ภายในพื้นที่โครงการ โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการจำนวน 4 สถานี พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ตามที่มาตรฐานกำหนดทุกสถานี ซึ่งพิจารณาระดับเสียงจะลดลงตามระยะทางที่ห่างออกไป และทำการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณพื้นที่ชุมชน เป็นระดับเสียงเฉลี่ยราย 5 นาที 7 วันต่อเนื่อง แล้วนำมาคำนวณ โดยใช้ค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดลบกับระดับเสียงพื้นฐาน ซึ่งหักลบแล้วไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ

คุณคริษฐา เมืองเกิด ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร สอบถามว่า การเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีระยะเวลาการเปลี่ยนนานแค่ไหน เนื่องจากแต่ละปล่องมีการเปลี่ยนถุงกรองที่ระยะเวลาแตกต่างกัน

<u>คำชี้แจง</u> **คุณเบญจภรณ์ หอมกลิ่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด** ชี้แจงว่า สำหรับการเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มาตรการกำหนดให้ทำการเปลี่ยนทุก 2 ปี แต่หากมีการตรวจสอบแล้วพบว่าถุงกรองชำรุดก่อน จะดำเนินการเปลี่ยนทันที

คุณคริษฐา เมืองเกิด ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร สอบถามว่า จากการนำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล บริเวณเตาหลอม พบว่า มีค่าค่อนข้างสูง ทางโครงการมีวิธีการป้องกันที่ตัวพนักงานไม่ให้ได้รับเสียงดังอย่างไรบ้าง

<u>คำชี้แจง</u> **คุณพีระ เดชอุดม นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด** ชี้แจงว่า ทางโครงการมีมาตรการควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงจากการทำงานของเครื่องจักรที่กฎหมายกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ และระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 87 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ส่วนการตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวบุคคลกฎหมายกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อีกทั้งโครงการได้มีการทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การผลิตแบบครอบคลุม พร้อมทั้งจัดทำป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่บริเวณหน้าเครื่องจักรและพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดัง และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muff) ก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานไม่ได้อยู่หน้างานตลอดเวลา ซึ่งมีการหมุนเวียนงาน เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง

คุณเสริมพงศ์ สุขโข ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สอบถามว่า Dust Collector มีเจ้าหน้าที่วิชาชีพที่ขึ้นทะเบียนระดับไหน

<u>คำชี้แจง</u> คุณพีระ เดชอุดม นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ชี้แจงว่า ในส่วนของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทางโครงการมีการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีทั้งผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด

คุณอาทิตย์ รัตนภิรมย์ ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร อยากให้เพิ่มจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณเขานางกลิ่น เนื่องจากมีการก่อสร้างโครงการสวนสาธารณะของประชาชนตำบลมาบยางพร

<u>คำชี้แจง</u> คุณพีระ เดชอุดม นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ชี้แจงว่า สำหรับจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ทางโครงการดำเนินการตรวจวัด เป็นจุดตรวจวัดที่กำหนดตามมาตรการฯ ใน EIA ซึ่งได้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของทางโครงการไว้แล้ว จำนวน 3 จุด

<u>มติที่ประชุม</u> ที่ประชุมรับทราบ

[redacted]

ผู้ช่วยเลขานุการและผู้บันทึกรายงานการประชุม
วันที่ 10 / 7 / 23

[redacted]

ประธานคณะกรรมการ
วันที่ 10 / 7 / 23

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการ (ต่อ)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]